

The image features two hands, palms facing each other, cupped together in a protective gesture. The hands are positioned in the center of the frame against a solid green background. The lighting is soft, highlighting the skin texture and the white nail polish on the thumbs. The overall composition is clean and professional, emphasizing care and protection.

Produits pour
le laboratoire
2014/2015

Heraeus Kulzer. La santé bucco-dentaire entre de bonnes mains.



Page 06 – 15

CARA® — CAD-CAM (CFAO)

Page 16 – 37

SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

Page 38 – 73

PALA® — DENTS & RESINES PROTHETIQUES

Page 74 – 127 **HERA® — ALLIAGES PRECIEUX & NON-PRECIEUX**

Page 128 – 131 **INDEX DES MOTS-CLES**





A la pointe de la technologie :
Bienvenue dans l'univers du numérique avec cara.



SOMMAIRE

- 1- CARA® - CAD-CAM (CFAO)
- 1.1 CFAO → Page 8
- 1.2 I-BRIDGE® → Page 10
- 1.3 MATERIAUX SCANNABLES → Page 11



Découvrez les possibilités offertes par le centre d'usinage cara®

Le saviez-vous ? « Cara », c'est la marque sous laquelle Heraeus Kulzer décline tous les produits et services proposés en matière de CFAO.

Les atouts du centre d'usinage d'Heraeus Kulzer à Hanau (Allemagne)

Même pour les cas difficiles présentant des contre-dépouilles ou des piliers divergents : dans notre centre d'usinage situé à Hanau, près de Francfort, en Allemagne, nous fabriquons des armatures selon les indications de nos clients en mettant en œuvre les technologies de production les plus récentes. Ce centre produit également des modèles à partir de fichiers numériques.

Cara, c'est aussi un centre d'usinage Heraeus Kulzer basé en Suède et spécialisé dans l'élaboration de la gamme I-Bridge. Voir page 10.

La variété des matériaux proposés, de l'oxyde de zirconium et du di-silicate de lithium au Cobalt Chrome et au titane, en passant par la résine, la diversité des indications proposées, depuis les inlays aux couronnes et bridges classiques, en passant par les superstructures implantaire, y compris cara I-Bridge® : cara® constitue une gamme à part entière.



Les matériaux proposés par le centre de production cara : Une grande variété pour de nombreuses indications.

La technologie CAD-CAM permet l'emploi de nouveaux matériaux ou la transformation encore plus précise de matériaux connus. Le centre de production cara propose une grande variété de matériaux pour de nombreuses indications.

CFAO

cara Dioxyde de Zirconium

Zr

Indications:

- Couronnes et bridges jusqu'à 16 éléments avec jusqu'à 2 éléments intermédiaires en secteur postérieur et jusqu'à 4 éléments intermédiaires en secteur antérieur
- Parties primaires de télescopes/couronnes coniques
- Inlays/onlays/facettes
- Piliers en 2 parties

cara Dioxyde de Zirconium Translucide

Zr_{tr}

Indications:

- Couronnes et armatures* complètement anatomiques en zircone monolithique
- Couronnes et bridges avant recouvrement cosmétique*
- Inlays/onlays/facettes
- Partie primaire de télescopes
- Implant superstructures**

* Actuellement possible pour des bridges jusqu'à 7 éléments.
** Disponibilité attendue pour fin 2013.

cara Di-silicate de Lithium*

LiSi₂*

Indications:

- Inlays/onlays
- Facettes **
- Couronnes partielles
- Couronnes homothétiques ou complètement anatomiques en secteur antérieur ou postérieur

* Réalisé dans des blocs originaux en IPS e.max® d'Ivoclar Vivadent.

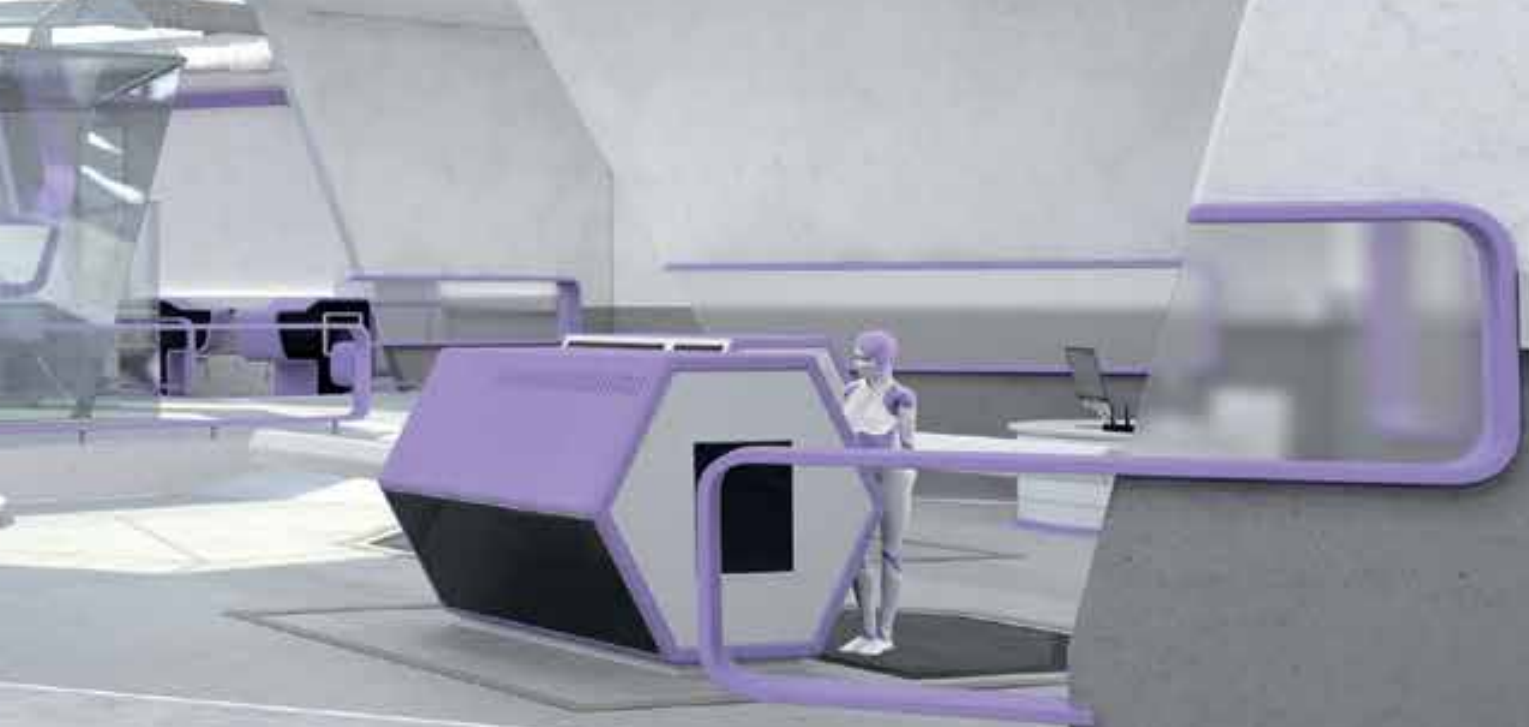
** Disponible à partir de fin 2013.

cara Titane

Ti

Indications:

- Piliers unitaires particuliers
- Superstructures d'implants
- Bridges implanto-portés
- Barres implanto-portées



cara
Cobalt-Chrome
SLM (frittage laser)

CoCr
SLM

Indications:

- Armatures à recouvrement cosmétique jusqu'à 16 éléments et pas plus de 2 éléments intermédiaires adjacents entre les piliers
- Facettes complètement anatomiques ou partielles*
- Superstructures implantaires

*Disponible à partir de fin 2013.

cara
Cobalt-Chrome
usiné

CoCr
milled

Indications:

- Couronnes et bridges jusqu'à 16 éléments avec pas plus de 4 éléments intermédiaires entre les piliers en secteur antérieur et pas plus de 3 éléments intermédiaires entre les piliers en secteur postérieur
- Facettes complètement anatomiques ou partielles*
- Inlays/onlays
- Partie primaire/partie secondaire de télescope

*Disponible à partir de fin 2013.

cara
Poly-méthacrylate
de méthyle

PMMA

PMMA light/PMMA medium, temp.:

- Couronnes et bridges jusqu'à 16 éléments (pas plus d'un élément intermédiaires entre 2 piliers)

PMMA moulé:

- Couronnes et bridges, jusqu'à 16 éléments
- Parties primaires de télescopes pour les techniques de coulée et de sur-pressée

Info

Nous développons sans cesse de nouvelles solutions numériques.
Pour obtenir une vue d'ensemble à jour des matériaux et indications, consulter le site www.heraeus-cara.com

CARA I-BRIDGE® ET CARA I-BRIDGE® ANGLED

ARMATURES MONOBLOC AVEC VISSAGE BREVETÉ.



Heraeus Kulzer a fait l'acquisition début 2012 de la société suédoise Biomain, spécialisée dans l'usinage de superstructures implantaire, notamment « i-Bridge ». Le site suédois d'Helsingborg vient ainsi en complément du centre d'usinage situé au siège de Heraeus Kulzer près de Francfort.

Les superstructures implantaires cara I-Bridge ont été mises au point par Heraeus Dental AB (anciennement Biomain), filiale suédoise d'Heraeus Kulzer, située à Helsingborg : cara I-Bridge regular avec vissage droit et cara I-Bridge angled avec vissage angulé sont des armatures monobloc fabriquées avec précision et qui ajustent parfaitement.

cara I-Bridge angled est basé sur un procédé de fabrication breveté avec un puits de vissage angulé. Il consiste en un bridge implantaire usiné avec précision avec la possibilité d'anguler les puits de vissage jusqu'à 20°. Cela permet une pose optimale du bridge implantaire sans avoir recours à des piliers coûteux : le résultat prothétique est parfait et esthétique. Seul un tournevis est requis pour tous les systèmes implantaires. Tous les composants nécessaires sont disponibles dans un seul emballage.

I-BRIDGE®



Problème



La solution : cara I-Bridge angled



Particularité du cara I-Bridge® angled

- cara I-Bridge regular (vissage droit) existe en Cobalt-Chrome SLM, Cobalt-Chrome usiné, Titane et Zircon.
- cara I-Bridge angled (vissage angulé) est proposé en Cobalt-Chrome SLM, Cobalt-Chrome usiné et Titane.
- Tous deux conviennent pour de nombreux systèmes implantaires.

Bénéfices pour le laboratoire :

- Facile à utiliser et à réaliser (différentes méthodes d'angulation possibles, seulement un tournevis pour tous les systèmes implantaires, optimisation de la pose de la prothèse)
- Armature de bridge passive en un matériau homogène, qui ajuste parfaitement

Bénéfices pour le dentiste :

- Esthétique (pas d'espacement en relief, puits de vissage optimisés)
- Convient à de nombreuses indications et aux systèmes implantaires courants
- Gain de temps et d'argent pour le patient car les piliers ne sont pas nécessaires



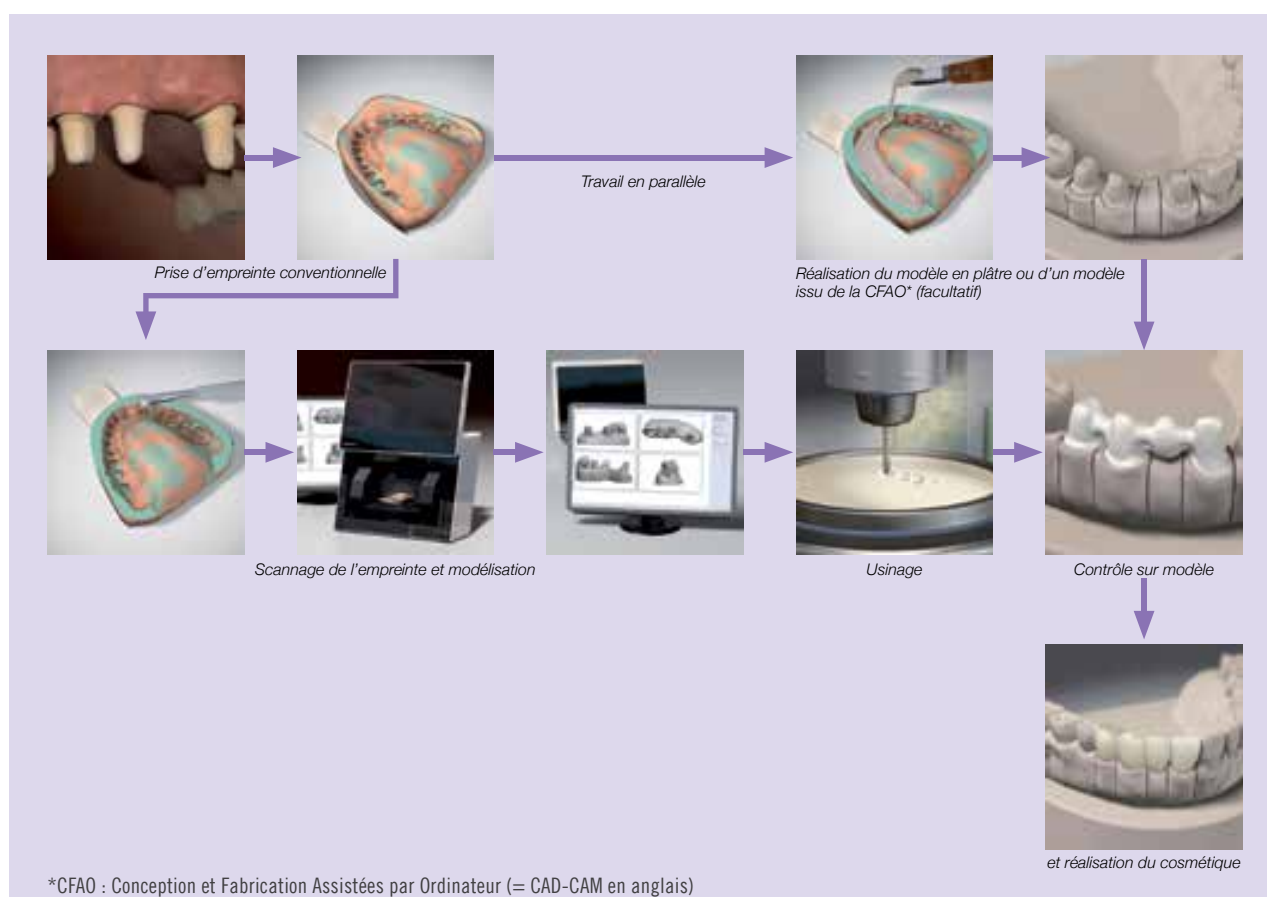
Pour tous renseignements complémentaires sur cara I-Bridge®, contacter le Service Clients Heraeus Kulzer : Tél : 0169184885 – email : dentaire@kulzer-dental.com

SCANNAGE DES EMPREINTES EN SILICONE : ET SI C'ÉTAIT LA 1^{RE} ÉTAPE IDÉALE POUR LES PRATICIENS ?

Heraeus Kulzer a développé plusieurs silicones scannables dans la gamme bien connue des matériaux d'empreinte Flexitime. Silicones à réaction d'addition, stables dimensionnellement, ils sont tous scannables sans poudrage préalable.

- **Flexitime Fast & Scan** : décliné en viscosités Putty, Heavy, Medium et Light, il s'adapte à toutes les situations cliniques et à toutes les techniques d'empreintes usuelles.
- **Flexitime Monophase Pro Scan** : conçu pour la technique d'empreinte en un temps. Doté d'une dureté finale de 65 Shore A, il convient tout particulièrement aux situations cliniques où la technique monophase est généralement requise. Notamment recommandé pour les empreintes d'implants.
- **Flexitime Bite** : matériau d'enregistrement d'occlusion extra dur (40 Shore D). En les utilisant, le praticien peut faire ses premiers pas en dentisterie numérique sans changer ses habitudes de travail, sans risque, sans investissement particulier.
- Le scannage de l'empreinte, étape réalisée en amont de la réalisation d'un modèle en plâtre, permet de réduire les erreurs, d'accroître la fidélité de l'empreinte numérique et de gagner du temps au laboratoire.

DE L'EMPREINTE À LA RÉALISATION DE LA PROTHÈSE PAR CFAO* : UN PROCESSUS RAPIDE



FLEXITIME® FAST & SCAN

PRECISION GARANTIE – TOUT LE TEMPS

Flexitime Fast & Scan, en raison de sa cinétique de polymérisation très rapide (0,30 à 1,30 minutes de temps de travail / 2:00 minutes de temps de prise en bouche), est plus particulièrement destiné aux empreintes pour des prothèses de 1 à 3 éléments. Scannable avec les scanners à lumière rouge, sans poudrage préalable, il convient donc également pour la dentisterie numérique.

Indications

- Empreintes de couronnes et bridges
- Empreintes d'inlays et d'onlays
- Empreintes d'implants
- Empreintes de transferts

Avantages

- Scannable
- Couleurs pâles optimisées pour le scannage
- Mise en œuvre facile, rapide et sûre
- Temps de travail modulable associé à un temps de prise rapide
- Gamme complète, 4 viscosités couvrant toutes les indications
- Disponible en mélange, en cartouche d'auto-mélange et en cartouche rigide pour mélangeur automatique



CONDITIONNEMENTS

TRIAL KITS ET RECHARGES DYNAMIX



Flexitime Fast & Scan Easy Putty Trial Kit

Description

1 x 600 ml Fast & Scan Easy Putty (300 ml base & 300 ml catalyseur)
1 x 50 ml Fast & Scan Light Flow
1 x 50 ml Fast & Scan Medium Flow
12 x embouts mélangeurs jaunes
12 x embouts intra-oraux jaunes

Référence

6604 5791



Flexitime Fast & Scan Easy Putty Refill

Description

4 x 600 ml Fast & Scan Easy Putty (4 x 300 ml base & 4 x 300 ml catalyseur)

Référence

6604 5754



Flexitime Fast & Scan Dynamix Putty Refill

Description

3 x (2 x 380 ml) Fast & Scan Dynamix Putty
3 x 2 embouts mélangeurs Dynamix
3 x 1 bague de fixation Dynamix

Référence

6604 4882

TRIAL KITS ET RECHARGES DYNAMIX



Flexitime Fast & Scan Dynamix Putty Trial Kit

Description

1 x 380 ml Fast & Scan Dynamix Putty
10 x embouts mélangeurs Dynamix
1 x bague de fixation Dynamix
1 x 50 ml Fast & Scan Light Flow
1 x 50 ml Fast & Scan Medium Flow
12 x embouts mélangeurs jaunes
12 x embouts intra-oraux jaunes
1 x Adhésif universel (10 ml)

Référence

6604 4883



Flexitime Fast & Scan Dynamix Heavy Tray Trial Kit

Description

1 x 380 ml Fast & Scan Dynamix Heavy Tray
10 x embouts mélangeurs Dynamix
1 x bague de fixation Dynamix
1 x 50 ml Fast & Scan Light Flow
1 x 50 ml Fast & Scan Medium Flow
12 x embouts mélangeurs jaunes
12 x embouts intra-oraux jaunes
1 x Adhésif universel (10 ml)

Référence

6604 5793

RECHARGES



Flexitime Fast & Scan Dynamix Heavy Tray Refill

Description

3 x (2 x 380 ml) Fast & Scan Dynamix Heavy Tray
3 x 2 embouts mélangeurs Dynamix
3 x 1 bague de fixation Dynamix

Référence

6604 5755



Flexitime Fast & Scan Medium Flow Refill

Description

6 x (2 x 50 ml) Fast & Scan Medium Flow
6 x 12 embouts mélangeurs jaunes

Référence

6604 4881



Flexitime Fast & Scan Light Flow Refill

Description

6 x (2 x 50 ml) Fast & Scan Light Flow
6 x 12 embouts mélangeurs jaunes

Référence

6604 48711

Flexitime Fast & Scan est un dispositif médical de classe I. Indications : empreinte dentaire. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE.

FLEXITIME® DYNAMIX MONOPHASE PRO SCAN

UNE PRECISION MAITRISEE

La formulation optimisée de Flexitime Monophase Pro Scan, matériau également scannable sans poudrage, offre tous les avantages de la gamme Flexitime et de ses indications pour les empreintes en technique monophasé, mais est plus particulièrement recommandé pour les empreintes d'implants. Temps de travail modulable de 1:00 à 2:30 minutes, associé à un temps de prise rapide de 2:30 minutes en bouche.

CONDITIONNEMENTS

TRIAL KIT DYNAMIX



Dynamix Monophase Pro Scan Trial Kit

Description

1 x 380 ml Dynamix Monophase Pro Scan
10 x embouts mélangeurs Dynamix
1 x bague de fixation Dynamix
1 x Adhésif universel (10 ml)

Référence

6604 9132

RECHARGES DYNAMIX



Dynamix Monophase Pro Scan Refill

Description

3 x (2 x 380 ml) Dynamix Monophase Pro Scan
3 x 2 embouts mélangeurs Dynamix
3 x 1 bague de fixation Dynamix

Référence

6604 5801

FLEXITIME® BITE

MATÉRIEL D'ENREGISTREMENT DE L'OCCLUSION

En complément de la gamme de matériaux d'empreinte Flexitime, Heraeus Kulzer a mis au point Flexitime Bite, un matériau d'enregistrement de l'occlusion à réaction d'addition et de plus scannable sans poudrage.



Avantages

- Très grande dureté finale (40 Shore D)
- Remarquable thixotropie
- Scannable directement, sans poudrage, pour la numérisation en 3D
- Temps de manipulation : 30 secondes.
Temps de prise : 30 secondes
- Facile à découper ou à meuler
- Consistance crémeuse



Indications

- Enregistrement standard d'occlusion en position d'intercuspidie maximale
- Garniture de la fourche d'occlusion (arc facial)
- En tant que clé pour la fixation de plaques d'enregistrement intra-buccal
- Réalisation de petits segments de modèles
- Scannage des antagonistes en CFAO, sans usage de poudre

Description

3 x (2 x 50 ml) Flexitime Bite
3 x 12 embouts mélangeurs verts (1:1)

Référence

6603 8751

Flexitime Monophase Pro Scan est un dispositif médical de classe I. Indications : Empreinte dentaire. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE .

MOLDASTONE CN

PLATRE SCANNABLE

Plâtre synthétique extra-dur, classe IV

Données techniques

- Teinte : light brown (brun clair)
- Ratio de mélange: 100 g / 22 ml
- Temps de mélange: 30 à 35 secondes
- Temps de travail: 6 minutes
- Temps de prise: 12 minutes
- Démoulable: après 45 minutes
- Expansion de prise: 0,08 % après 2h
- Dureté Brinell: 310 après 24h

Avantages

- Thixotrope
- Bonne consistance fluide
- 3 arcades coulables simultanément
- Scannable

Indications

- Maîtres modèles
- Modèles antagonistes
- Modèles positifs unitaires

Description

Carton 18 kg contenant
4 sacs x 4.5kg
light brown (brun clair)

Référence

6601 4745



EST-CE DE LA CERAMIQUE OU DE LA DENT NATURELLE ? C'EST DU SIGNUM !

Surpris de voir qu'un composite de laboratoire puisse rivaliser avec l'esthétique et la longévité de la céramique ? Les composites Signum en sont capables car leurs charges micro-fines et la formule particulière de leur matrice interagissent entre elles pour produire des résultats esthétiques comparables à l'aspect de la dent naturelle.

Signum est un système modulaire composé de composites universels ou spécifiques, de maquillants, de produits et d'accessoires développés par Heraeus Kulzer. Chaque élément du système Signum a été élaboré spécialement pour cette gamme. Et chaque élément est compatible avec les autres éléments du système Signum.

Grâce à sa matrice particulière et aux différentes masses proposées, les céramistes n'ont aucun mal à utiliser les composites Signum, la technique de stratification étant proche de celle de la céramique.

Il existe plusieurs manières d'obtenir de très beaux résultats esthétiques. En proposant des matériaux en différentes viscosités, chaque prothésiste trouve dans la gamme Signum les produits adaptés dont il a besoin pour y parvenir à sa manière. Tout en gardant son propre style.

SOMMAIRE	
COMPOSITES DE LABORATOIRE	→ Page 18
— Coffrets	→ Page 18
— Réassort	→ Page 22
AGENTS DE LIAISON	
— Collage sur métal	→ Page 25
— Collage sur zircone	→ Page 26
— Collage sur céramique	→ Page 27
MATERIAUX PROVISOIRES	→ Page 28
EQUIPEMENT	→ Page 32
ACCESSOIRES	→ Page 34

SIGNUM, SYSTEME A LA CARTE.

Adapté aux préférences de chacun : Signum a le produit qui convient !

signum®

Par amour de la perfection.

Signum cre-active

Maquillants photopolymérisables, pour caractériser les composites (fonds de sillons, taches blanches, etc.)



Signum matrix



Signum composite
Signum composite flow
Sur métal

Signum ceramis
Sans métal



Signum accessoires

Agents de liaison, fraises, pâtes à polir, isolants, enceinte de photopolymérisation, etc.

signum®

Par amour de la perfection.

3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.1 COMPOSITES

COFFRETS SIGNUM

Signum composite first touch

Coffret d'introduction 2 teintes (A3 – B3), y compris les masses matrix, pour réaliser des recouvrements cosmétiques sur armatures métalliques.

Contenu	
2x3g	Signum opaque F (OA3, OB3)
2x4g	Signum composite flow Dentine (DA3, DB3)
1x4g	Signum composite Dentine (DA3)
1x4g	Signum composite Enamel (EM)
2x4g	Signum matrix (OS3, SD1)
1x4 ml	Signum liquid
5x	Tête de pinceau Signum opaque F
1x	Manche de pinceau
1x	Pinceau pour maquillants
20x	Canule avec bouchon, 1,2 mm
1x	Mode d'emploi
Référence	6604 4563



Signum essentia

Coffret 9 teintes, pour réaliser des recouvrements cosmétiques sur armatures métalliques.

Avantages

- Polissage rapide, beau brillant
- Très faible absorption d'eau, très peu soluble
- Mastication et proprioception confortables

Contenu	
10x3g	Signum opaque F (OA1, OA2, OA3; OA3,5; OA4; OB2; OB3; OC3; OD3; OP)
9x4g	Signum composite Dentine (DA1, DA2, DA3; DA3,5; DA4; DB2; DB3; DC3; DD3)
3x4g	Signum composite Enamel (émail) (EL, EM, ED)
4x4g	Signum composite Margin (collet) (M1 – M4)
1x4g	Signum composite Effect ET1 transparent
1x4 ml	Signum liquid
2x	Manche de pinceau
25x	Tête de pinceau Signum opaque F
20x	Canule avec bouchon, 1,2 mm
Référence	6601 9673



Signum composite, Signum matrix, Signum opaque F, Signum liquid, Signum composite flow sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications : restaurations esthétiques en composite. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

COFFRETS SIGNUM

Signum flow first touch

Coffret d'introduction 2 teintes (A2 – A3), y compris les masses matrix.

Les masses fluides Dentine complètent le système Signum. Elles sont combinables avec Signum composite, Signum ceramis ou sont utilisables seules sur des armatures métalliques. Elles permettent l'ajustement de teintes pour une meilleure personnalisation. Elles peuvent être mélangées avec les masses fluides Signum matrix.

Avantages

- Résistance à l'abrasion voisine de celle de la dent naturelle
- Compatible avec les autres masses Signum
- Choix de la consistance du composite
- Stratification qui s'apparente à celle de la céramique
- Grande flexibilité dans la méthode de travail

Contenu	
2x4 g	Signum composite flow Dentine (DA2, DA3)
2x3 g	Signum opaque F (OA2, OA3)
1x4 g	Signum composite flow Cervical (CV1)
1x4 g	Signum matrix Opal Incisal (OS2)
2x4 g	Signum matrix Opal Transparent (OTA (Amber), OTY (Yellow))
1x4 ml	Signum liquid
5x	Tête de pinceau Signum opaque F
1x	Manche de pinceau
1x	Pinceau pour maquillants
20x	Canule avec bouchons, 1,2 mm
1x	Bloc de mélange
Référence	6605 2771

Signum essentia flow set

Coffret 6 teintes

Contenu	
6x4 g	Signum composite flow Dentine (DA2, DA3, DA3.5, DB3, DC3, DD3)
2x4 g	Signum composite flow Cervical (CV1, CV2)
7x3 g	Signum opaque F (OA2, OA3, OA3.5, OB3, OC3, OD3, OR)
2x4 g	Signum matrix Opal Incisal (OS2, OS3)
1x4 ml	Signum liquid
25x	Tête de pinceau Signum opaque F
2x	Pinceau pour maquillants
1x	Manche de pinceau
30x	Canule avec bouchon, 1.2 mm
1x	Mode d'emploi
1x	Bloc de mélange
Référence	6604 9088

3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.1 COMPOSITES

COFFRETS SIGNUM

Signum ceramis first touch

Coffret d'introduction 2 teintes (A2 – A3), y compris les masses matrix, pour les restaurations sans métal (inlays, onlays, couronnes anatomiques).

Contenu	
2x4 g	Signum ceramis Dentine (DA2, DA3)
1x4 g	Signum ceramis Enamel (EL)
1x4 g	Signum matrix (OS2)
2x4 g	Signum ceramis Effect ET4 transparent orange, ET5 transparent white
2x3 ml	Signum cre-active (marron, T1)
1x4 ml	Signum liquid
1 x	Pinceau pour maquillants
20x	Canule avec bouchon, 1.2 mm
1 x	Mode d'emploi
Référence	6604 5066

Signum ceramis

Coffret 8 teintes.

Pour restaurations sans métal (inlays, onlays, couronnes anatomiques)

Avantages

- Compatible avec Signum matrix et Signum cre-active
- Résistant à l'abrasion
- Radio-opaque

Contenu	
8x4 g	Signum ceramis Dentine (DA2; DA3; DA3,5; DA4; DB2; DB3; DC3; DD3)
3x4 g	Signum ceramis Enamel (EL, EM, ED)
5x4 g	Signum ceramis Effect ET1 transparent ET2 transparent blue ET4 transparent orange ET5 transparent white ET6 transparent clear
4x4 g	Signum ceramis Margin (M1 – M4)
1x4 ml	Signum liquid
Référence	6602 2910



Signum ceramis, Signum matrix, Signum cre-active, Signum liquid sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications : restaurations esthétiques en composite. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

COFFRETS SIGNUM

Signum matrix

La touche finale de restaurations esthétiques sur métal ou sans métal

Signum matrix comprend des masses fluides compatibles avec Signum composite et Signum ceramis. Grâce à ces masses, le prothésiste joue avec les effets, maîtrise par exemple l'opalescence en zone incisale ou la fluorescence d'une facette, pour des restaurations plus vraies que nature.

Avantages

- Deux consistances: en pâte ou fluide
- Résistant à l'abrasion
- Basé sur le concept esthétique de la céramique HeraCeram
- Maîtrise de l'opalescence, de la transparence et de la fluorescence



Contenu	
3 x 4 g	Signum matrix Mamelon Dentine (MD1, MD2, MD3)
2 x 4 g	Signum matrix Dentine Secondaire (SD1, SD2)
4 x 4 g	Signum matrix Value (VL1 – VL4)
4 x 4 g	Signum matrix Opal Enamel (OS1 – OS4)
9 x 4 g	Signum matrix Opal Transparent (OT1, OT2, OT5, OT10, OTA, OTB, OTG, OTY, OTice)
20 x	Canule avec bouchon, 1.2 mm
1 x	Teintier Signum matrix
2 x	Pinceau pour maquillants
Référence	6601 9675

Signum cre-active

Maquillants photopolymérisables

Signum cre-active est une gamme de maquillants destinés à la caractérisation de restaurations indirectes en résine ou en composite et de dents prothétiques en résine, afin de simuler des fêlures, des taches blanches, colorer le fond des sillons, etc. Compatibles avec tous les composites de laboratoire et toutes les dents prothétiques en résine.

Avantages

- Caractérisation sur mesure des prothèses
- Peut être associé/mélangé avec Signum matrix
- Egalement destiné au maquillage de dents prothétique en résine, associé à Signum connector

Contenu	
8 x 3 g	Signum cre-active (white, polar, umbra, corn, mango, caramel, maroon, black)
2 x 3 g	Signum cre-active transparent (T1, T2)
20 x	Canules avec bouchon, 1.2 mm
5 x	Canules, 1.87 mm
1 x	Teintier Signum cre-active
2 x	Pinceau pour maquillants

Référence 6603 3446



Signum matrix, Signum cre-active sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications : restaurations esthétiques en composite. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.1 COMPOSITES

REASSORT SIGNUM

Signum opaque F

Opaquer photopolymérisable prêt à l'emploi (mono-composant), fluorescent, proposé en 18 teintes. Signum opaque F est destiné à masquer les armatures métalliques.

Conditionnement : 1 x 3 g

Teinte	Référence
OA1	6602 0066
OA2	6602 0067
OA3	6602 0068
OA3,5	6602 0069
OA4	6602 0070
OB1	6602 0071
OB2	6602 0072
OB3	6602 0073
OB4	6602 0074
OC1	6602 0075
OC2	6602 0076
OC3	6602 0077
OC4	6602 0078
OD2	6602 0079
OD3	6602 0080
OD4	6602 0081
OP (Opaque Pink)	6602 0082
OR (Opaque Red)	6604 6832



Signum composite

Composite en pâte, pour recouvrements cosmétiques sur armatures métalliques.

Signum composite Dentine, 1 x 4 g

Teinte	Référence
DA1	6602 0006
DA2	6602 0007
DA3	6602 0008
DA3,5	6602 0009
DA4	6602 0010
DB1	6602 0011
DB2	6602 0012
DB3	6602 0013
DB4	6602 0014
DC1	6602 0015
DC2	6602 0016
DC3	6602 0017
DC4	6602 0018
DD2	6602 0019
DD3	6602 0020
DD4	6602 0021

Signum composite Effect, 1 x 4 g

Teinte	Référence
ET1 (transp.)	6602 0027
ET2 (transp. blue)	6602 0028
ET4 (transp. orange)	6602 0029
ET5 (transp. white)	6602 0030

Signum composite Margin, 1 x 4 g

Teinte	Référence
M1	6602 0023
M2	6602 0024
M3	6603 1433
M4	6602 0026

Signum composite enamel, 1 x 4 g

Teinte	Référence
EL	6602 0034
EM	6602 0035
ED	6602 0036



REASSORT SIGNUM

Signum ceramis

Composite chargé de verre de céramique, conçu pour les restaurations sans armature. Résistant à l'abrasion, bonnes caractéristiques mécaniques, teintes fidèles, radio-opaque.

Signum ceramis dentine, 1x4g

Teinte	Référence
DA1	6602 2940
DA2	6602 2942
DA3	6602 2943
DA3,5	6602 2944
DA4	6602 2945
DB1	6602 2946
DB2	6602 2947
DB3	6602 2948
DB4	6602 2949
DC1	6602 2950
DC2	6602 2951
DC3	6602 2952
DC4	6602 2953
DD2	6602 2954
DD3	6602 2955
DD4	6602 2956

Signum ceramis Effect, 1x4g

Teinte	Référence
ET1 (transp.)	6603 0948
ET2 (transp. blue)	6603 0949
ET4 (transp. orange)	6603 0950
ET5 (transp. white)	6603 0981

Signum ceramis Margin, 1x4g

Teinte	Référence
M1	6603 1429
M2	6603 1432
M3	6603 1433
M4	6603 1434

Signum ceramis Enamel, 1x4g

Teinte	Référence
EL	6602 2957
EM	6602 2958
ED	6602 2959



Signum cre-active

Maquillants photopolymérisables permettant la caractérisation des restaurations en composite ou de dents prothétiques en résine.

Conditionnement: 1x3g

Teinte	Référence
white	6602 0049
polar	6602 0050
umbra	6602 0051
corn	6602 0052
mango	6602 0053
caramel	6602 0054
maroon	6602 0057
black	6602 0058
T1	6602 0059
T2	6602 0060



Signum cre-active

Teintier

Désignation	Référence
Teintier Signum cre-active	6604 1118



3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.1 COMPOSITES

REASSORT SIGNUM

Signum matrix

Signum matrix est un composite fluide doté de caractéristiques élevées en termes d'opalescence, de fluorescence et de transparence. Il possède en outre une grande résistance à l'abrasion. Idéal pour les finitions en secteur incisal ou occlusal.

Signum matrix Value, 1x4g

Teinte	Référence
VL1	6601 9703
VL2	6601 9704
VL3	6601 9705
VL4	6603 9706

Signum matrix Secondary Dentine, 1x4g

Teinte	Référence
SD1	6601 9693
SD2	6601 0669

Signum matrix Mamelon Dentine, 1x4g

Teinte	Référence
MD1	6601 9691
MD2	6601 9692
MD3	6601 0670

Signum matrix Opal Incisal, 1x4g

Teinte	Référence
OS1	6601 9694
OS2	6601 9695
OS3	6601 9696
OS4	6601 9697



Signum matrix opal transparent, 1x4g

Teinte	Référence
OT1	6601 9677
OT2	6601 9678
OT5	6601 9679
OT10	6601 9680
OTA	6601 9698
OTB	6601 9699
OTG	6601 9700
OTY	6601 9701
OTice	6601 9702

Signum matrix

Teintier

Désignation	Référence
Teintier Signum matrix	6601 9769



Signum matrix est un dispositif médical de classe IIa. Indication : restaurations esthétiques en composite. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.2 AGENTS DE LIAISON

AGENTS DE LIAISON AU METAL

Signum metal bond

Agent de liaison pour le collage de composite ou de résine sur du métal

Basé sur la technologie de couplage des interfaces, ce système de liaison est très performant. La liaison obtenue est pérenne.

Avantages

- Agent de liaison à froid utilisable sur tous les métaux dentaires
- Large éventail d'indications
- Utilisable au laboratoire comme au cabinet dentaire
- Gain d'espace car forme une couche très fine
- Opaque, masque le métal

Coffret Signum metal bond

Conditionnement	
1 x 4 ml	Signum metal bond I
1 x 4 ml	Signum metal bond II
1 x	Cupule
Référence	6603 3913



Réassort Signum metal bond

Conditionnement	Référence
1 x 4 ml Signum metal bond I	6603 3915
1 x 4 ml Signum metal bond II	6603 3916

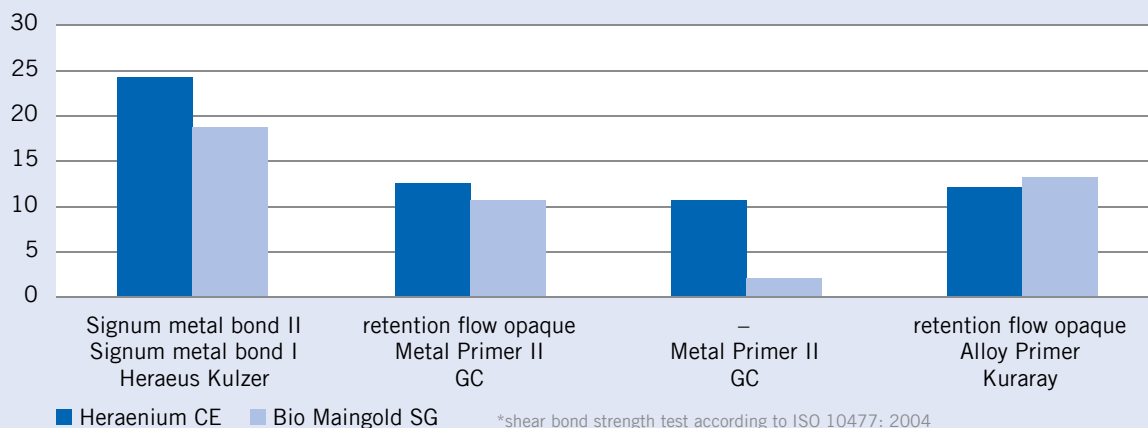


AGENTS DE LIAISON

Comparaison de la résistance au cisaillement de plusieurs systèmes d'adhésion*

(montage avec deux couches d'opaque, puis une couche de signum composite dentine)

[MPa]



*shear bond strength test according to ISO 10477: 2004
University of Tübingen, Germany/Prof. Dr. rer. nat. Jürgen Geis-Gerstorfer

Signum metal bond est un dispositif médical de classe IIa. Indication : collage sur métal. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.2 AGENTS DE LIAISON

AGENT DE LIAISON A LA ZIRCONÉ

Signum zirconia bond

Agent de liaison pour le collage de composite ou de résine sur de la zircone.

Avantages

- Liaison efficace et solide au dioxyde de zirconium
- Compatible avec toutes les armatures en dioxyde de zirconium
- Renforce l'efficacité des composites de scellement lors de la pose de restaurations en dioxyde de zirconium (Bridges Maryland, couronnes primaires)

Indications

- Réalisation de restaurations à long terme en composite Signum sur armature en dioxyde de zirconium
- Réparation au fauteuil ou au laboratoire d'éclat de céramique avec un composite direct, à condition que l'éclat laisse apparaître l'armature en dioxyde de zirconium.
- Ne convient pas à la céramique siliceuse (voir Signum ceramic bond)

Coffret Signum zirconia bond

Conditionnement	
1 x 4 ml	Signum zirconia bond I
1 x 4 ml	Signum zirconia bond II
1 x	Cupule
Référence	6603 8530

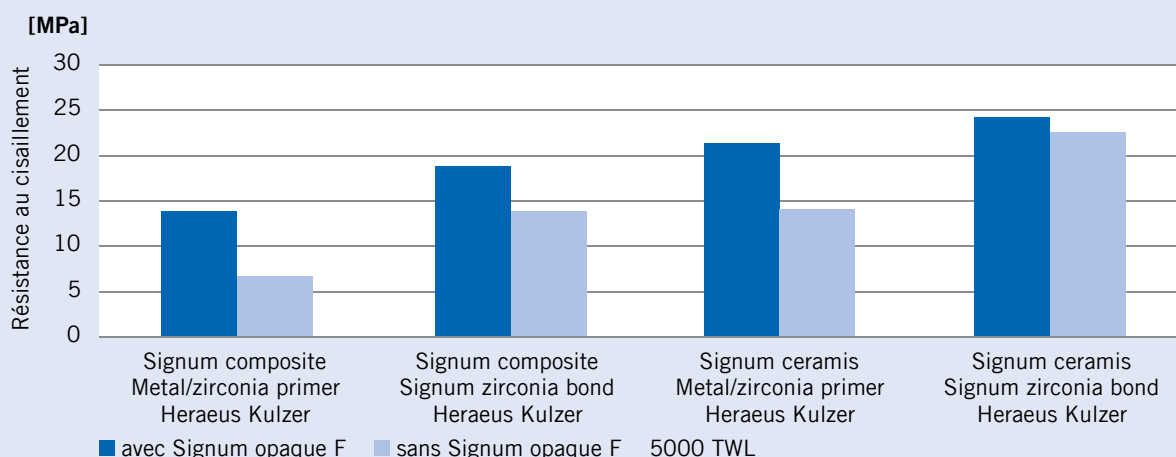


Réassort Signum zirconia bond

Conditionnement	Référence
1 x 4 ml Signum zirconia bond I	6603 8541
1 x 4 ml Signum zirconia bond II	6603 8542



Test de résistance au cisaillement selon ISO 10477 :



*Source : Universitätsklinikum Jena [University Medical Centre], Fachbereich Prothetik und Werkstoffkunde [Prosthetics and Materials Science], Prof. Dr. med. dent. habil. H. Küpper, Dr. Roland Göbel, March 2008, documentation available

Signum zirconia bond est un dispositif médical de classe IIa. Indication : collage sur zircone. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

AGENT DE LIAISON A LA CERAMIQUE

Signum ceramic bond

Agent de liaison pour le collage de composite ou de résine sur de la céramique siliceuse.

L'agent de liaison pour la silanisation de céramique siliceuse obtient des valeurs d'adhérence très élevée. Facile d'emploi et efficace, Signum ceramic bond est utilisable en tant qu'agent de couplage pour le scellement de restaurations tout céramique ou pour la réparation d'éclats de céramique en bouche avec du composite. La polymérisation préalable de l'agent de liaison n'est pas nécessaire. Signum ceramic bond est compatible avec la plupart des composites et des résines de scellement du marché.

Avantages

- Procédé rapide et efficace
- Utilisable au laboratoire ou au cabinet dentaire
- Pas besoin d'utiliser l'acide fluorhydrique
- Pas de photopolymérisation
- Compatible avec tous les composites dentaires
- Liaison solide et durable (plus de 30 MPa, mesuré selon la norme ISO 10477)

Indications

- Réparation au laboratoire ou en bouche avec un composite direct
- Conditionnement de surfaces en céramique avant collage avec un produit de scellement (facettes, inlay, couronne, etc.)
- Création d'une couche de liaison sur de la céramique siliceuse, en vue d'obtenir une liaison avec du composite à base de (Méth) acrylate (Signum composite, Signum ceramis, Venus ou autres)

Le coffret est livré avec 25 embouts de pinceaux à usage unique et 5 pointes montées.

Coffret Signum ceramic bond

Conditionnement	
1 x 4 ml	Signum ceramic bond I
1 x 4 ml	Signum ceramic bond II
1 x	Coupelle de mélange
25 x	Embout de pinceaux
5 x	Fraises K1
1 x	Mode d'emploi
Référence	6603 9817



Recharge Signum ceramic bond

Conditionnement	Référence
1 x 4 ml Signum ceramic bond I	6604 2514
1 x 4 ml Signum ceramic bond II	6604 2515
5 x Fraises K1	6604 4581



Voir également

Signum connector, 5 ml voir page 34

Agent de liaison composite/résine

Référence 6471 4211

Palabond voir page 68

Agent de liaison résine/résine

Référence 6470 8082

3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.3 MATERIAUX PROVISOIRES

PALAVIT® 55 VS — POUR PROVISOIRES A LONG TERME

Résine autopolymérisable destinée à la réalisation de couronnes, bridges ou prothèses adjointes temporaires ou provisoires

Indications

- Réparation de facettes
- Réparation de couronnes en résine et de facettes de bridges
- Collage de facettes préfabriquées sur une armature métallique
- Fabrication de provisoires de longue durée (méthode utilisant des facettes)
- Réparation esthétique de dents du commerce
- Réalisation de bases prothétiques de teinte dentine

Avantages

- Utilisable au laboratoire et au cabinet dentaire
- Pas d'appareil supplémentaire à utiliser, autopolymérisable
- Beau brillant après polissage, teinte stable
- Résistance mécanique élevée
- Absorption d'eau minime



REASSORT POUDRE

Poudre teinte A20

Description	Référence
1 x 20 g, poudre	6470 7557

Poudre teinte A30

Description	Référence
1 x 20 g, poudre	6470 7558

Poudre teinte A35

Description	Référence
1 x 20 g, poudre	6470 7559

Poudre teinte B30

Description	Référence
1 x 20 g, poudre	6470 7560

Poudre teinte D30

Description	Référence
1 x 20 g, poudre	6470 7561

Poudre teinte I

Description	Référence
1 x 20 g, poudre	6470 7562

Poudre teinte A20

Description	Référence
1 x 100 g, poudre	6470 7563

Poudre teinte A30

Description	Référence
1 x 100 g, poudre	6470 7564

COFFRET

Coffret

Description	Référence
Palavit 55 VS (coffret)	6470 7530

REASSORT LIQUIDE

Liquide

Description	Référence
Palavit 55 VS (liquide), 45 ml	6470 7527

Poudre teinte A35

Description	Référence
1 x 100 g, poudre	6470 7565

Poudre teinte B30

Description	Référence
1 x 100 g, poudre	6470 7566

Poudre teinte D30

Description	Référence
1 x 100 g, poudre	6470 7567

Poudre teinte I

Description	Référence
1 x 100 g, poudre	6470 7568

Palavit 55 VS est un dispositif médical de classe IIa. Indication : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

DENTALON® PLUS – POUR PROVISOIRES A LONG TERME

Dentalon plus est une résine autopolymérisable conçue pour la réalisation en technique directe de couronnes et bridges provisoires à long terme.

Dentalon plus est proposé en trois teintes, ce qui permet une bonne intégration de teinte de la prothèse provisoire.

Indication

- Fabrication de couronnes et bridges provisoires

Avantages

- Faible exothermie pendant la prise, pas d'irritation de la pulpe
- Bonne résistance mécanique, solide
- Caractérisation possible, esthétique
- Sans amine, teinte stable



COFFRET

Coffret

Description
1 x 45 ml liquide 2 x 20 g poudre dans chaque teinte L, M, D, pipette de mélange, bol de mélange
Référence
6504 1200

REASSORT LIQUIDE

Liquide

Description
1 x 45 ml flacon
Référence
6504 1146

Liquide

Description
1 x 250 ml flacon
Référence
6504 1138

REASSORT POUDRE

Poudre, teinte L (Light)

Description	Référence
1 x 100 g, poudre	6504 1065

Poudre, teinte M (Medium)

Description	Référence
1 x 20 g, poudre	6504 1111

Poudre, teinte M (Medium)

Description	Référence
1 x 100 g, poudre	6504 1073

Poudre, teinte D (Dark)

Description	Référence
1 x 100 g, poudre	6504 1057

3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.3 MATERIAUX PROVISOIRES

PREVISION® TEMP DES PROVISOIRES FACILES A RÉALISER

PreVISION Temp est une résine autopolymérisable conçue pour la fabrication de restaurations temporaires telles que les couronnes ou les bridges. La présentation en cartouche d'auto-mélange 10:1 permet une mise en œuvre simple et rapide, tout en assurant un mélange homogène du matériau. Résistant à la fracture, PreVISION Temp peut même être utilisé pour des bridges de longue portée. Les 6 teintes proposées sont assorties à celles du composite fluide Venus Diamond Flow.

Indications

- Fabrication de restaurations temporaires : couronnes, bridges, inlays, onlays, facettes. Aussi indiqué pour des bridges provisoires de longue portée.
- Conçu comme un matériau provisoire ou temporaire.

Avantages

Facile d'emploi et doté de propriétés mécaniques optimales

- Facile d'emploi
- Libération de fluorures
- Temps de manipulation confortable
- Constance des caractéristiques du matériau grâce au dosage automatique
- Remarquables propriétés mécaniques : peut être utilisé pour des bridges de longue portée
- Compatibles avec les alginates et les matériaux élastomères

Esthétique

- Disponible en 6 teintes
- Teintes assorties à celles du composite fluide Venus Diamond Flow
- Beau brillant après polissage



PREVISION TEMP EN CARTOUCHE

Teinte A1

Description

1 x 50 ml cartouche,
12 embouts mélangeurs

Référence

6605 5526

Teinte A3.5

Description

1 x 50 ml cartouche,
12 embouts mélangeurs

Référence

6605 5529

Teinte A2

Description

1 x 50 ml cartouche,
12 embouts mélangeurs

Référence

6605 5527

Teinte B1

Description

1 x 50 ml cartouche,
12 embouts mélangeurs

Référence

6605 5530

Teinte A3

Description

1 x 50 ml cartouche,
12 embouts mélangeurs

Référence

6605 5528

Teinte BLEACH

Description

1 x 50 ml cartouche,
12 embouts mélangeurs

Référence

6605 5531

ACCESSOIRES

Pistolet extrudeur (10:1)

Description

Pistolet extrudeur

Référence

6603 6083

Embouts mélangeurs (10:1)

Description

48 embouts mélangeurs

Référence

6605 6201

PreVISION Temp est un dispositif médical de classe IIa. Indication : prothèses dentaires. CE 0197. Embouts mélangeurs et pistolet extrudeur sont des dispositifs médicaux de classe I. CE. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation.

NOTES

NOTES

3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.4 EQUIPEMENT

EQUIPEMENT

HiLite® pre® 2

Lampe LED sans fil pour la pré-polymérisation des composites fluides

Signum HiLite® pre® 2, lampe à LED au design moderne, est destinée à la pré-polymérisation* intermédiaire rapide de composites fluides.

Signum HiLite® pre® 2 est utilisable pour de nombreuses indications dans le domaine des résines prothétiques et des composites.

* Pour la polymérisation finale, il est nécessaire d'utiliser une enceinte de photopolymérisation (Signum HiLite power, par exemple).



Mise en œuvre

- Signum HiLite pre 2 est une lampe à LED idéalement conçue pour la photopolymérisation intermédiaire des composites fluides Signum matrix, Signum cre-active et PALA cre-active lors de l'élaboration de facettes, couronnes, bridges et prothèses amovibles. La lampe sans fil est dotée d'une batterie ions-lithium rechargeable. La pièce à main est utilisable librement ou de façon fixe. Le temps d'exposition peut être sélectionné soit en mode continu, soit par impulsion.

Avantages

- Utilisation à main levée ou fixe
- Indications multiples
- Diode de très longue durée de vie
- Sans fil, batterie rechargeable intégrée
- Grande puissance d'émission lumineuse

- Emission de lumière homogène
- Temps d'exposition modulable
- Dégagement de chaleur très faible (LED)
- Boîtier en aluminium renforcé

Indication

- Pour la pré-polymérisation des masses de composite fluide de Signum matrix, Signum cre-active et Pala cre-active.

Contenu

- Pièce à main (batterie ions-lithium comprise)
- Station de chargement
- Prise magnétique de chargement avec câble réseau
- Protection contre l'éblouissement
- Clip
- Support pour la pièce à main

Caractéristiques techniques

Voltage de sortie	5 V DC, 1,0 A
Tension et fréquence nominale	100 - 240 V AC, 0,3 A max., 50/60 Hz
Source lumineuse	LED, 3W (pic à 405 nm)
Alimentation de la pièce à main Batterie ions-lithium rechargeable	3,7 V DC
Dimensions de la pièce à main L x Ø	120x19 mm
Dimensions de la station de chargement l x H x P	69x135x215
Poids de la pièce à main	77 g
Référence	6605 9751

HiLite pre 2 est un dispositif médical de classe I. Indications : polymérisation de matériaux dentaires photopolymérisables. Signum matrix, Signum cre-active et PALA cre-active sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications: restaurations esthétiques en composite. Produits réservés aux professionnels de santé. Non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant: Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

EQUIPEMENT

HiLite power

Enceinte de photopolymérisation.

L'enceinte HiLite power est conçue pour la polymérisation de matériaux dentaires photopolymérisables.



Avantages

- Large spectre (320 à 540 nm)
- Lampe spéciale en U, éclairage stroboscopique (succession de flashes), puissante
- Contrôle intégré de la performance de la lampe avec affichage de son état pour une polymérisation sûre
- Bac réflecteur de grande taille et accessible (tiroir)
- Cycle de 6 secondes pour la prépolymérisation des matériaux fluides
- Cycles de 90 et 180 secondes, polymérisation rapide des composites
- Porte à verrouillage électromagnétique pendant les cycles, sécurité
- Facilité d'emploi

Indications

- Composites cosmétiques de laboratoire
- Matériaux prothétiques photopolymérisables
- Matériaux de mise de dépouilles (Blocset, par exemple)
- Plaques photopolymérisables pour PEI (Palatray XL, par exemple)

Contenu

Appareil livré avec :

- 1 x Module lampe avec lampe stroboscopique et carte à puce
- 1 x Filtre
- 1 x Bac réflecteur
- 1 x Porte-objet
- 1 x Cordon d'alimentation
- 2 x Support de modèle

Description

Voltage nominal	100/115/230 V (via un bouton secteur de voltage)
Fréquence nominale	50/60 Hz
Fusible	T 4 A, L 250 V 5×20 mm
Consommation	300 W
Dimensions L×P×H	225×330×220 mm
Poids	9.5 kg

HiLite power

Enceinte de photopolymérisation

Y compris le bac réflecteur et le porte-objet

Référence

6603 7191

3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.5 ACCESSOIRES

ACCESSOIRES

Signum connector

Agent de liaison entre la résine prothétique et le composite photopolymérisable.

Avantages

- Pour la modification de forme et de teinte de prothèses finies
- Pour la caractérisation de prothèses en résine

Conditionnement	Référence
1x5ml	6471 4211



Signum insulating gel

Isolant hydrosoluble, présenté en gel

Avantages

- Hydrosoluble, s'élimine complètement lors du nettoyage du modèle
- Simple d'emploi
- Applicable sur tous les matériaux utilisés pour les modèles
- Augmente la résistance à la plaque dentaire lorsqu'il est appliqué avant la photopolymérisation finale d'un composite

Indications

- Isolation modèle / composite
- Application avant la photopolymérisation finale d'un composite pour empêcher la création d'une couche de dispersion à sa surface

Conditionnement	Référence
Boîte, 10g	6470 6307



Signum HP diamond

Pâte diamantée pour le polissage et le brillantage de composites très chargés. Contient de la poudre micro-fine de diamant.

Avantages

- Ne laisse pas de traces (pas de rayures)
- Brillant facile à obtenir et durable
- Génère une surface très lisse (rugosité inférieure à 0,1µm)

Conditionnement	Référence
Boîte, 1 x 15g	6604 5987



Signum HP Paste

Pâte à polir

Pâte poly-cristalline pour le polissage et le brillantage des composites

Conditionnement	Référence
En pain, 1 x 10g	6471 2537



Signum insulating pen (coffret)

Isolant à deux composants pour la séparation du plâtre ou de la résine époxy vis-à-vis d'un composite ou de la céramique.

Avantages

- Non gras
- Pas de surépaisseur
- N'altère pas les propriétés des matériaux
- Efficace
- Utilisable avec tous les matériaux destinés à la réalisation de modèles

Contenu	
1 x 12ml	Insulating pen I
1 x 12ml	Insulating pen II
Référence	6471 2597



Signum insulating pen (réassort)

Conditionnement	Référence
Insulating pen I Crayon, 1x12ml	6471 2595
Insulating pen II Crayon, 1x12ml	6471 2596

Signum liquid

Liquide de modelage pour les composites Signum.

Permet également de recréer la couche de dispersion sur un composite l'ayant perdue (suite à un meulage ou après polymérisation finale).



Conditionnement	Référence
Flacon, 1 x 4 ml	6471 4198

ACCESSOIRES

Signum tool kit

Instruments rotatifs destinés au grattage et au polissage des composites.



Contenu	
1 x	Mepol I
1 x	Mepol II
1 x	Inpol
1 x	Silico
1 x	Prepol
1 x	Hipol
1 x	Fissura 1
1 x	Fissura 2
1 x	Magnum
1 x	Piccolo
1 x	Diaface
Référence	6601 5677

Réassort Signum tool kit

Conditionnement	Référence
Mepol I, 10 unités	6600 7708
Mepol II, 5 unités	6601 5678
Inpol, 10 unités	6601 5679
Silico, 10 unités	6600 7723
Prepol, 10 unités	6600 7652
Hipol, 10 unités	6600 7707

Coffret bois, vide

Pour le rangement ergonomique, sûr et à l'abri de la lumière des composites de laboratoire.

Conditionnement	Référence
Coffret en bois de cerisier, 5 tiroirs	6601 9710



Inserts de tiroirs

Conditionnement	Référence
5 inserts pour 100 seringues	6601 9707



Bloc de mélange Signum

Conditionnement	Référence
x 5 blocs avec 1 couvercle	6471 0901



Plaque de mélange Signum, en céramique

Avec son contraste noir et blanc et ses coupelles de différentes tailles, cette plaque de mélange offre un champ de travail idéal pour la manipulation des composites en pâte ou fluides.

Conditionnement	Référence
À l'unité (plaque avec couvercle)	6602 0347



Canules

Conditionnement	Référence
Canule en plastique 1,87 mm x 5	6601 9708
Canule métallique 1,2 mm x 20	6601 9709
Bouchons pour canules métalliques x 20	6602 0132



3. SIGNUM® — COMPOSITES DE LABORATOIRE

3.5 ACCESSOIRES

ACCESSOIRES

Signum matrix Teintier

Référence	6601 9769
-----------	-----------



Embout de pinceaux Signum opaque F

Conditionnement	Référence
25 pièces	6471 1887



Pinceau de maquillage Signum

Référence	6601 9831
-----------	-----------



Signum cre-active Teintier

Référence	6604 1118
-----------	-----------



Manche de pinceau universel

Conditionnement	Référence
Pour embouts de pinceaux, 5 pièces	6471 1886



Embout de pinceaux à usage unique 2 x 50 pièces

Conditionnement	Référence
White (blanc)	6471 1179
Red (rouge)	6471 1180
Clear (transparent)	6470 6770



Blocset

Matériau de mise de dépouille

Blocset paste – matériau photopolymérisable, très malléable, prêt à l'emploi (monocomposant), destiné à la préparation des modèles.

Blocset liquid – liquide de modelage photopolymérisable pour la mise en œuvre de Blocset paste et la restauration de la couche de dispersion.

Avantages

- Bonne aptitude au meulage après polymérisation
- Grande stabilité dimensionnelle, même à haute température (par exemple lors de l'ébouillantage)
- Excellente liaison avec le support
- Arêtes solides et résistantes à l'abrasion

Indication

- Création ou augmentation d'un modèle unitaire positif en plâtre afin d'économiser du métal précieux
- Comblement, mise de dépouille de dies ou de modèles en plâtre

Conditionnement

Coffret contenant :

3 seringues x 4 g	Blocset paste
1 flacon x 3 ml	Blocset liquid



Référence 6470 7645

Dents et résines prothétiques d'avenir : Pala. La Prothèse de Qualité.

Pala est le nom de marque des dents et des résines prothétiques d'Heraeus Kulzer. La mise au point et la production de produits parfaitement adaptés les uns aux autres sont basées sur de nombreuses années d'expérience et une technologie moderne, pour permettre la création de prothèses parfaitement adaptées et fonctionnelles.

Les prothésistes qui utilisent nos produits au quotidien savent ce qui est important. Ils nous incitent à aller toujours plus loin dans l'innovation en étant très exigeants sur la qualité de nos produits et leur tolérance vis-à-vis des patients. Ensemble, nous travaillons main dans la main pour atteindre notre but commun: la qualité et la fiabilité. C'est ce que procure Pala. La Prothèse de Qualité.

SOMMAIRE

— Dents prothétiques	→ Page 42
— Résines prothétiques	→ Page 51
— Méliodent	→ Page 62
— Montages	→ Page 63
— Finition	→ Page 66
— Caractérisation/finition	→ Page 71
— Accessoires	→ Page 72



Innover dans le secteur dentaire : Pala. La Prothèse de Qualité.

Notre position de leader pour la plupart des produits de la gamme Pala vient pour une part non négligeable de notre philosophie du partenariat: ce succès doit bénéficier aux prothésistes, aux dentistes et à leurs patients.

Notre orientation Recherche & Développement est basée sur ce principe et les résultats sont éloquentes, comme par exemple avec le procédé INCOMP. Grâce à cette méthode de production, nos dents prothétiques sont exemptes de bulles et de porosités et sont dotées d'une bonne densité.

Le principe Pala Mix&Match

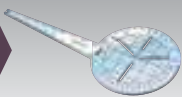
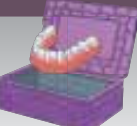
Le principe Pala Mix&Match permet de combiner les dents Pala Mondial, Pala Premium et Pala Idealis entre-elles afin d'obtenir des résultats professionnels et adaptés à chaque situation. Grâce à Pala Mix&Match, il est possible de satisfaire chaque exigence particulière avec plus de flexibilité et de procurer aux patients des prothèses parfaitement adaptées. Pala Mix & Match répond à toutes les situations.



Pala de A à Z.

Pala. Système complet. Ingénierie de précision pour la Prothèse dentaire. Le processus de fabrication des prothèses n'a jamais été aussi simple. Du mélange de la résine à la finition de la prothèse, Heraeus Kulzer propose des matériaux et des équipements permettant d'aboutir aux meilleurs résultats. Que ce soit le principe Pala Mix and match, la préparation des modèles à l'aide du Palameter, ou même le transport des prothèses dans la Palabox, Pala est partout présent.

Pala accompagne le Prothésiste dans la réalisation des prothèses, pas à pas.

						
Préparation	Dents prothétiques	Montage	Résine	Finition	Caractérisation	Transport
PalaMeter Palavit L Palatray XL	Pala Idealis Pala Premium Pala Mondial	Contact A	PalaXpress ultra Paladon ultra PalaXpress Palapress Palapress vario Paladon 65 Paladur	Palajet Palamat elite Aislar Palabond	Pala cre-active Palaseal	PalaBox
En plus de l'astucieux instrument de mesure, d'autres produits éprouvés pour la fabrication de porte-empreintes individuels procurent un ajustage et une grande précision des prothèses.	Pala Mix & Match, pour un maximum de flexibilité et en conséquence des montages précis et faciles à réaliser pour toutes les indications et dans toutes les situations.	Articulateur à valeurs moyennes pour le montage précis des dents prothétiques.	Large gamme de résines couvrant toutes les indications, issue de plus de 75 années d'expérience et d'innovation.	Appareils et produits pour la transformation de nos résines et l'élaboration de prothèses fiables à faible teneur en monomère résiduel.	Produits photopolymérisables pour la caractérisation ou la protection des prothèses.	Pour le conditionnement et le transport sûr des modèles et des prothèses.

Heraeus Kulzer. La santé bucco-dentaire entre de bonnes mains.

PALA PREMIUM

Premium 6

Dent antérieure répondant aux critères esthétiques les plus élevés

Premium 6 est une dent adaptable et polyvalente qui se monte facilement et rapidement. Grâce à son collet variable, la teinte s'adapte à l'âge du patient – par simple meulage. Les formes sont naturelles afin de faciliter la réalisation de montages esthétiques. La base des dents est plus volumineuse pour permettre la création de papilles parfaitement anatomiques, même en cas de montages animés – une caractéristique que ne possèdent pas les dents en résine ordinaires. Pour répondre à de nouveaux besoins et de nouvelles indications, quatre formes antérieures supplémentaires ont été ajoutées principalement pour les prothèses implanto-portées et les prothèses combinées.

Une base plus large, une utilisation optimisée de la longueur et du volume de la dent, des faces palatines moins concaves, des faces proximales plus larges, tout en conservant une apparence très naturelle, ces caractéristiques facilitent leur utilisation en prothèse implanto-portée. Leur base élargie et leur volume accru permettent de masquer efficacement les télescopes ou les attachements. Les nouvelles formes minimisent les contraintes et augmentent la stabilité de la prothèse.

Premium est l'une des gammes de dents d'Heraeus Kulzer qui rencontre le plus de succès, car elle répond aux plus hautes exigences en matière d'esthétique et de fonctionnalité. Grâce à sa morphologie anatomique, elle est utilisable pour tous les types de montages. Et il est possible de la caractériser selon vos désirs et ceux des patients.

Avantages

- Esthétique optimale grâce aux formes naturelles
- Montages caractérisés/animés possibles sans compromis
- Teinte, forme et fonction fidèles
- Résistante à l'abrasion et à la fracture grâce aux Nanopearls
- Combinable avec Mondial 8, Idealis 8 et Premium 8

Indications

- Prothèse implant-portée
- Prothèse conjointe ou adjointe
- Prothèse totale
- Prothèse sur attachements
- Couronnes télescopes ou autre dispositif sur mesure



Conditionnement des Premium 6

Teintes	16 teintes, A1–D4 2 teintes Bleach BL2 – BL3
Formes	14 formes antérieures supérieures 8 formes antérieures inférieures



Dents Premium 6 sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

PALA PREMIUM

Premium 8

Dent postérieure dotée d'une face occlusale multifonction

La morphologie occlusale brevetée des dents Premium 8 d'Heraeus Kulzer correspond à celle des dents naturelles. Les dents Premium 8 peuvent être montées dans les situations eugnathes ou dysgnathes sans meulages fastidieux. Ce qui signifie qu'il est possible de les monter aussi bien quand les dents s'opposent une à une que dent contre deux dents. L'inclinaison des cuspidés correspond à une pente condylienne de 30°. Le volume des dents Premium 8 est adapté pour répondre aux exigences rencontrées en prothèse combinée.

Leur hauteur sélectionnée avec précision permet d'éviter des différences de niveau par rapport à la denture résiduelle. Et comme leur volume est identique à celui des dents naturelles, dans le sens vestibulo-lingual, mais aussi en mésio-distal, elles s'adaptent facilement sur des attachements ou des implants. Les dents Premium bénéficient d'une stratification en 3 dimensions. Le meulage du bord cervical des dents permet d'en foncer la teinte pour une adaptation précise à l'âge du patient.

Premium 6 et Premium 8 contiennent des Nanopearls, charges brevetées leur conférant une grande résistance à l'abrasion ainsi qu'à la fracture.



Avantages

- Montages multifonctionnels
- Formes, teintes et fonction parfaitement fidèles
- Résistance élevée à l'abrasion et à la fracture grâce au matériau chargé de Nanopearls
- Combinable avec Mondial 6 et Premium 6

Indications

- Prothèse implant-portée
- Prothèse conjointe ou adjointe
- Prothèse totale
- Prothèse sur attachements
- Couronnes télescopes ou autre procédé sur mesure



Conditionnement des Premium 8

Teintes	16 teintes, A1–D4 2 teintes Bleach BL2 – BL3
Formes	4 formes postérieures du haut 4 formes postérieures du bas



Info :

Les références des dents se trouvent sur la grille de commande. Pour la prise et la transmission d'une commande de dents, veuillez utiliser la grille de commande correspondante.

Dents Premium 8 sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

PALA IDEALIS

Idealis 8

Dent postérieure à cuspidation réduite.

La dent postérieure Pala Idealis 8 étonne pas ses caractéristiques jusqu'à maintenant considérées comme impossibles à combiner. Elle offre à la fois une position centrée précise et un maximum de liberté dans les mouvements d'excursion. Ceci est rendu possible par un relief occlusal réduit, soutenu par une morphologie originale et une grande esthétique. L'accent est mis sur la position centrée clairement définie, la quasi absence de parafunctions ou d'interférences lors des mouvements. En résumé : **beaucoup d'avantages.**

Pala Idealis 8 associe une efficacité masticatoire maximum avec une fonction confortable et sans interférences pour le patient. De nouvelles indications devenant de plus en plus importantes lui sont ouvertes : les prothèses sur implants, les prothèses destinées aux patients âgés, le traitement des troubles de l'articulation temporo-mandibulaire (ATM).

Ces dents possèdent des propriétés mécaniques optimales, particulièrement pour les superstructures d'implants, et minimisent l'abrasion initiale grâce à des contacts aplanis multipoints et un volume maximal. Le prothésiste tire avantage de la largeur de la base et de la longueur de la dent pour obtenir la meilleure couverture possible. Pala Idealis 8 est très performante en prothèse gériatrique grâce à son relief aplani, fonctionnel et facile à entretenir.

La relation centrée clairement définie associée à la liberté de mouvements est adaptée au traitement des dysfonctions de l'ATM.

La dent postérieure Pala Idealis 8 est compatible avec l'ensemble des dents antérieures du système Mix&Match.

Avantages

- Parfaite couverture des structures tertiaires et des structures d'implants grâce à une base cervicale élargie et un volume important de la dent
- Meilleure fermeture interdentaire et bonne aptitude au nettoyage grâce aux surfaces proximales plus grandes
- Montage sûr et rapide grâce l'occlusion définie en relation centrée et à la liberté des mouvements d'excursion

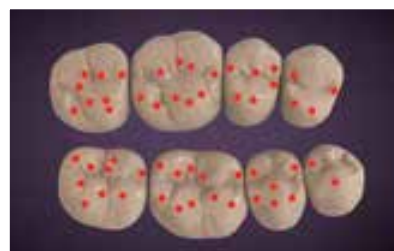
- Esthétique et fonction en adéquation avec les dents Pala Premium & Pala Mondial
- Grande résistance à l'abrasion et à la cassure grâce aux Nanopearls incorporées dans le matériau. La morphologie particulière des dents Pala Idealis 8 minimise l'abrasion initiale

Indications

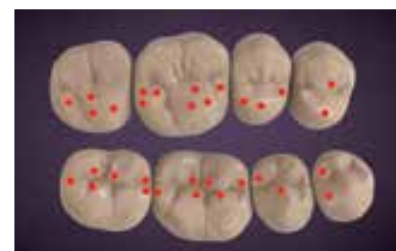
- Prothèse implanto-portée
- Prothèse pour patients âgés
- Dysfonction de l'ATM
- Prothèse totale
- Prothèse conjointe ou adjointe partielle

Conditionnement

Teintes	16 teintes A1-D4 2 teintes Bleach BL2 – BL3
Formes	4 formes du haut 4 formes du bas (31,33, 35, 37)



Concept de l'occlusion balancée



Concept de l'occlusion linguale

PALA MONDIAL

Mondial 6

Dent prothétique répondant à toutes les exigences de la prothèse dentaire moderne

La stratification des dents Mondial 6 a été adaptée selon celle des dents naturelles. C'est pourquoi la dent Mondial 6 répond à toutes les exigences d'une gamme de dents antérieures très esthétique.

La sculpture prononcée des faces vestibulaires et l'émail remontant latéralement assurent une teinte vivante et naturelle, quelle que soit la lumière.

Mondial 6 représente un progrès dans le domaine des dents prothétiques en termes d'esthétique, de fonction et de matériau. Cette gamme garantit une parfaite fidélité en ce qui concerne la teinte, la forme et la fonction. Elle est facile d'emploi et ne nécessite pas de retouches fastidieuses lors du montage. Elle convient à la plupart des cas prothétiques.

Avantages

- Aspect naturel
- Fidélité de la teinte, de la forme, de la fonction
- Très résistante à l'abrasion et à la fracture grâce aux Nanopearls incorporées dans le matériau
- Combinable avec Mondial 8, Idealis 8 et Premium 8

Indications

- Prothèse totale
- Prothèse implanto-portée
- Prothèse conjointe et adjointe partielle
- Télescopes et autres dispositifs sur mesure

Conditionnement de Mondial 6

Teintes	16 teintes A1–D4; 2 teintes Bleach BL2– BL3
Formes	18 formes antérieures du haut, 10 formes antérieures du bas, 6 formes antérieures du haut (Mondial 6E), 2 formes antérieures du bas (Mondial 6E)



DENTS PROTHETIQUES



Info :

Les références des dents se trouvent sur la grille de commande. Pour la prise et la transmission d'une commande de dents, veuillez utiliser la grille de commande correspondante.

PALA MONDIAL

Mondial 8

Montage facile, avec peu de retouches

Fonctionnalité et aspect naturel sont les deux principales caractéristiques applicables aux dents Mondial 8.

Des sillons marqués font que les dents postérieures Mondial 8 ont un bel aspect naturel et assurent une intercuspidation précise.

La sculpture des faces vestibulaires, la stratification, la teinte et le collet variable sont anatomiquement assortis aux dents antérieures.

La numérisation bilatérale garantit la symétrie des dents Mondial 8 par paire à 100% et donc leur constance en forme et en fonctionnalité. Les dents sont ajustées entre-elles pour une parfaite intercuspidation.

Mondial établit également de nouveaux critères en ce qui concerne la qualité du matériau. Grâce à des micro-charges et des nanoparticules brevetées (les Nanopearls), Mondial dépasse de loin les exigences de la norme EN ISO 22112:2006 en matière de matériaux. La dent Mondial a été la première gamme de dents d'Heraeus Kulzer à en bénéficier. Ce matériau chargé de nanoparticules confère à la dent une résistance à l'abrasion qu'on ne rencontrait jusque-là qu'avec les composites, ainsi qu'une très bonne résistance à la fracture.

Au final :

Une durée de vie nettement plus longue.



Avantages

- Montages simples et efficaces
- Fonctionnalité précise sans meulages fastidieux
- Fidélité des teintes, des formes et de la fonction
- Résistance à l'abrasion et à la cassure grâce aux Nanopearls
- Combinable avec Mondial 6 et Premium 8

Indications

- Prothèse totale
- Prothèse implanto-portée
- Prothèse conjointe et adjointe partielle
- Télescopes et autres dispositifs sur mesure

Conditionnement de Mondial 8

Teintes	16 teintes A1–D4; 2 teintes Bleach BL2– BL3
Formes	5 formes postérieures du haut, 5 formes postérieures du bas



Carte de formes vivantes

PALA Mix&Match

Prix sur la base du tarif des dents

Premium 6 / Premium 8

Mondial 6 / Mondial 8 et Idealis 8

Conditionnement

8 plaquettes postérieures Idealis 8
28 plaquettes antérieures Mondial 6
8 plaquettes postérieures Mondial 8
22 plaquettes antérieures Premium 6
8 plaquettes postérieures Premium 8



Dents Mondial 8 sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

CLASSIC

Optostar/Optodent

Dents antérieures classiques

Le vaste choix de formes et de teintes disponibles dans cette gamme de dents anatomiques permet une parfaite adaptation à la denture résiduelle ou la réalisation de prothèses complètes sur mesure. La stratification particulière de la dent Optostar lui procure un aspect naturel en toute circonstance. Optostar possède 4 couches et Optodent est à 3 couches.

Conditionnement d'Optostar

Teintes	16 teintes A1–D4
Formes	23 formes antérieures du haut, 12 formes antérieures du bas



Conditionnement d'Optodent

Teintes	16 teintes Bio-Ivo
Formes	23 formes antérieures du haut, 12 formes antérieures du bas



Optognath

Dent postérieure dotée d'un relief occlusal anatomique

Les dents Optognath procurent une très bonne fonction, une intercuspédie précise, une parfaite occlusion, ainsi qu'une excellente répartition des charges masticatoires.

L'évidement basal augmente la surface et la qualité de liaison avec la résine prothétique et évite ainsi tout meulage. Optognath permet la réalisation de montages faciles, rapides et précis.

Conditionnement d'Optognath

Teintes	16 teintes A1–D4
Formes	5 formes postérieures du haut, 5 formes postérieures du bas



Conditionnement d'Optognath Bio-Ivo

Teintes	16 teintes Bio-Ivo
Formes	5 formes postérieures du haut, 5 formes postérieures du bas



Optocal

Dent postérieure à 0°

Optocal est une dent postérieure à 2 couches basée sur la théorie de la sphère et conçue pour les cas problématiques en prothèse complète. Elle se distingue par sa face occlusale plane qui assure la liberté de mouvements d'excursion et une occlusion facile.

Conditionnement d'Optocal

Teintes	6 teintes, A 2, A 3, A 3.5, A 4, B 3, D 3
Formes	2 formes postérieures du haut, 2 formes postérieures du bas



Carte de formes vivantes Optostar/Optodent

Conditionnement

	35 plaquettes antérieures
--	---------------------------

Carte de formes vivantes Optognath

Conditionnement

	10 plaquettes postérieures
--	----------------------------

BASIC

Basic 6

Dent antérieure pour prothèse courante.

La morphologie de la dent antérieure Basic 6 est basée sur les enseignements et la théorie du Pr Kretschmer, lequel a décrit les caractéristiques des trois groupes physiques: leptosome (grand, mince), pycnique (petit, trapu) et athlétique (musclé, robuste). La forte proportion d'émail et le naturel des mamelons créent un aspect extrêmement translucide. La couche d'émail transparent recouvre la totalité de la dent et vient en mourant au bord cervical – caractéristique qui confère à la dent un bel aspect esthétique.

Basic 6 convient aussi bien en prothèse adjointe partielle qu'en prothèse totale et ce, pour des patients de tous âges.

Nos dents sont produites à l'aide du procédé INCOMP (INjection & COMPression). Ceci veut dire qu'elles sont exemptes de manques et de porosités et qu'elles possèdent une haute densité. Les dents de Heraeus Kulzer sont conformes aux exigences des normes EN ISO 22112:2006 et aux spécifications ANSI/ADA n°15-1999.

Conditionnement de Basic 6

Teintes	16 teintes, A1–D4
Formes	14 formes antérieures du haut, 7 formes antérieures du bas



Basic 8

Dent postérieure disponible en 3 angulations cuspidiennes

Basic 8/0° La Basic 8 à 0° est une dent postérieure à 2 couches conçue selon la théorie de la sphère et destinée aux cas problématiques en prothèse totale. Sa surface plane particulière assure une liberté des mouvements et une facilité d'occlusion. Sa surface occlusale plane à angulation cuspidienne de 0° préserve la gencive grâce à l'élimination de toute para fonction. Les forces masticatoires sont mieux réparties sur les tissus supportant la prothèse, et le confort du patient en est amélioré. La base des dents est moins polymérisée pour optimiser la liaison avec la résine prothétique.

La **Basic 8/12°** est une dent postérieure multicouche. Elle est principalement destinée à la prothèse complète. Elle combine la théorie scientifique qui a fait ses preuves de Hildebrandt avec les réflexions actuelles sur la mastication fonctionnelle. Dotée d'une centrée définie, la dent est capable de répartir les forces de cisaillement de manière uniforme sur l'ensemble de la base prothétique. Au final, la prothèse reste stable même durant la mastication et l'ATM est préservée.

- Angulation cuspidienne : 12 °
- Centrée définie grâce à la séparation des cuspides en sagittal
- Intercuspation parfaite
- Contacts multipoints
- Montage possible à l'aide de tous les articulateurs
- Montage facile, pas de courbe de compensation nécessaire
- Base de dent moins polymérisée pour optimiser la liaison avec la résine prothétique



La **Basic 8/33°** est une dent postérieure multicouche. Elle est surtout destinée à la prothèse partielle et aux châssis métalliques. Elle est basée sur la théorie scientifique de Gysi et se monte facilement et rapidement. Avec une occlusion centrée définie et des mouvements d'excursion faciles, les cuspides assurent même un guidage et un contact. L'angulation cuspidienne à 33° et la face vestibulaire prononcée s'intègrent bien à la denture résiduelle naturelle.

- Angulation cuspidienne: 33°
- Montage facile et rapide grâce au relief occlusal optimisé
- Intercuspation parfaite
- Contacts multipoints
- Montage possible à l'aide de tous les articulateurs
- Base de dent moins polymérisée pour optimiser la liaison avec la résine prothétique

Conditionnement de Basic 8

Teintes	16 teintes A1–D4
Formes	7 formes postérieures du haut, 7 formes postérieures du bas

Teintier Basic

Aide à la sélection de la teinte

Conditionnement	Référence
Teintier 16 teintes A1–D4	6600 4884



Carte de formes vivantes Basic

Conditionnement

21 plaquettes antérieures
14 plaquettes postérieures

Dents Basic 6, Dents Basic 8 sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

ARTIC

Artic 6

Dent antérieure pour indications courantes

Artic 6 est une dent antérieure multicouche, d'aspect esthétique plaisant. Son anatomie permet son intégration parfaite dans la denture résiduelle des patients et son utilisation en prothèse totale. Elle est disponible en 16 teintes A1-D4 et 33 formes antérieures. Sa stratification favorise son mariage avec les dents naturelles ou prothétiques. Le degré de translucidité prononcé en zones incisales et proximales offre la garantie d'un aspect naturel à la lumière du jour comme en lumière artificielle.

Conditionnement d'Artic 6

Teintes	16 teintes A1–D4
Formes	23 formes antérieures du haut 10 formes antérieures du bas



Artic 8

Dent postérieure pour des indications courantes

La dent postérieure Artic 8 est proposée en 16 formes assurant fonction, relation intercuspidienne précise, occlusion parfaite et même répartition des forces masticatoires. L'évidement basal augmente la liaison entre la dent et la résine prothétique. Artic 8 se monte facilement et rapidement, avec un minimum de retouches.

Artic 8 est disponible en plusieurs angulations :

Artic 8 à 0°

- Dent postérieure multicouche à face triturante plane
- Protège les muqueuses grâce à la répartition des charges
- La répartition des charges augmente le confort du patient

Artic 8 à 10°

- Dent postérieure multicouche polyvalente
- Son relief occlusal particulier assure des mouvements sans parafunctions et une occlusion facile
- Contacts multipoints

Artic 8 à 20°

- Dent postérieure multicouche à morphologie occlusale fonctionnelle
- Occlusion précise en centrée
- Intercuspidation optimale

Conditionnement d'Artic 8

Teintes	16 teintes A1–D4
Formes	8 formes postérieures du haut 8 formes postérieures du bas



Teintier Artic

Conditionnement	Référence
Teintier 16 teintes A1–D4	6601 3530



4 PALA® — DENTS & RESINES PROTHETIQUES

4.1 DENTS PROTHETIQUES

ACCESSOIRES

Coffret à dents
Pala Mix & Match
Bois de hêtre, 8 tiroirs, pour 288 dents chacun

Référence 6600 1336



Armoire à dents
Pala Mix & Match
28 tiroirs, pour 288 dents chacun, verrouillable

Référence 6604 7711



Coffret à dents
Pala Mix & Match
Bois de hêtre, 4 tiroirs, pour 288 dents chacun

Référence 6601 5427



Teintier Pala Mix & Match
Pour la sélection des dents
Premium, Mondial et Idealis

Le teintier Pala Mix & Match est un outil fiable pour le choix de la teinte. 16 teintes issues du teintier Vitapan Classical et 2 teintes Bleach permettent de déterminer sûrement la nuance appropriée.

Les échantillons de teintes ont été produits à partir d'un moule conçu et usiné par CFAO. Il en résulte des échantillons par teinte parfaitement identiques en termes de couleur, de forme, de stratification et de matériau – une garantie de transmission fidèle de la teinte entre le cabinet et le laboratoire.

Avantages

- 16 teintes A1–D4
- 2 teintes Bleach: BL2 et BL3
- Une communication sûre

Conditionnement	Référence
Teintier Pala Mix&Match 16 teintes A1–D4, 2 teintes Bleach	6604 0261



RESINES PROTHETIQUES PALA – PLUS DE 75 ANNEES D'EXPERIENCE ET D'INNOVATION

Heraeus Kulzer, l'inventeur des résines prothétiques dentaires, bénéficie de plus de 75 années d'expérience et de succès dans ce domaine.

Pala est associé à des produits résistants, de couleur stable, biocompatibles et esthétiques, et couvrant une large palette d'indications.

Pour notre société, un produit n'a de succès que s'il répond au besoin du client. Heraeus Kulzer investit particulièrement dans la recherche et le développement pour répondre au plus près aux besoins des prothésistes. Nous utilisons donc notre savoir-faire pour leur faire bénéficier des avancées technologiques. Notre objectif est aussi de mettre au point des matériaux faciles à mettre en œuvre.

En tant qu'intervenant majeur du secteur dentaire, nous proposons une large gamme de produits ayant fait l'objet de contrôles rigoureux et répondant aux exigences à la fois des professionnels et des patients.

Produit	Indication	Méthode de fabrication
PalaXpress ultra	    	  
PalaXpress	 	  
Palapress		
Palapress vario		
Paladur		
Paladon 65	 	 
Paladon ultra	  	

-  = Prothèses totales
-  = Châssis métalliques
-  = Réalisation d'attelles
-  = Prothèses implanto-portées
-  = Résine de réparation

-  = Méthode coulée
-  = Méthode coulée en cuvette
-  = Procédé par injection
-  = Technique pressée

RESINES PROTHETIQUES ULTRA, RESISTANTES AUX CHOCS

Résines résistantes à la fracture pour toutes les indications

Pour les travaux exigeants comme la prothèse implanto-portée, la solidité de la résine est primordiale. Que ce soit avec Paladon ultra ou PalaXpress ultra, les prothésistes obtiennent des prothèses implanto-portées ou des travaux combinés aussi sereinement que des prothèses totales ou partielles.

La résistance à la fracture et l'élasticité des résines ultra minimise le risque de fêlure pendant le grattage et le polissage et procure une sécurité supplémentaire lors de l'étape délicate du démouflage.

Avantages

- Prothèses résistantes aux chocs et à la fracture
- Prothèses solides et pérennes
- Moins de travaux à refaire ou à réparer gratuitement
- Elaboration sûre au laboratoire
- Moins de fêlures lors du grattage et du polissage
- Facile d'emploi
- Qualité soutenue par la gamme Pala
- Teinte stable
- Biocompatibilité certifiée

PalaXpress ultra**Résine ultra polymérisable à basse température**

La résistance à la fracture de la résine PalaXpress ultra est fournie par un additif entrant dans sa composition.

Cet additif se lie intimement avec les autres composants pendant la polymérisation et confère ainsi sa grande solidité à la résine.

Les prothèses réalisées avec PalaXpress ultra sont très solides. La résine est durable et stable, tout en demeurant flexible.

Indications

- Prothèses totales
- Prothèses partielles
- Prothèses implanto-portées
- Finition de châssis métalliques
- Réalisations d'attelles
- Réparations
- Rebasages indirects
- Modelage des bords

Méthodes de fabrication

- Méthode coulée
- Procédé par injection avec Palajet

Conditionnement	Référence
Liquide 80 ml	6603 4268
Liquide 500 ml	6603 4251
Poudre 100 g	
pink	6603 4265
pink opaque	6603 4266
pink veined	6603 4269
R50 veined	6603 4264
pink live	6603 4263
clear	6603 4267
Poudre 1 kg	
pink	6603 4252
pink opaque	6603 4258
pink veined	6603 4253
R50 veined	6603 4254
pink live	6603 4259
clear	6603 4255
Poudre 12 kg sur demande	

Paladon ultra**Résine ultra thermodurcissable**

Heraeus Kulzer a mis à profit ses 75 années d'expérience pour développer une résine thermodurcissable résistante aux chocs : Paladon ultra.

Les prothèses réalisées avec Paladon ultra sont très solides et grâce à cette caractéristique, elle est particulièrement recommandée pour les prothèses sur implants.

Indication

- Prothèses implanto-portées
- Prothèses totales
- Prothèses partielles

Méthode de fabrication

- Technique pressée

Conditionnement	Référence
Liquide 80 ml	6604 6361
Liquide 500 ml	6604 6369
Poudre 100 g	
light pink	6604 6362
light reddish pink	6604 6363
shade 200	6604 6364
dark pink	6604 6621
pink	6604 6365
pink veined	6604 6366
pink live	6604 6367
R50 veined	6604 6368
Poudre 1 kg	
light pink	6604 6370
light reddish pink	6604 6391
shade 200	6604 6392
dark pink	6604 6622
pink	6604 6393
pink veined	6604 6394
pink live	6604 6395
R50 veined	6604 6396
Poudre 12 kg sur demande	



PalaXpress ultra, Paladon ultra sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

RESINES POLYMERISABLES A BASSE TEMPERATURE

PalaXpress

La résine universelle de précision

PalaXpress est une résine utilisable pour tous les types de prothèses. Sa formulation particulière permet de choisir entre la méthode coulée ou le procédé par injection. Des prothèses totales parfaitement ajustées peuvent être obtenues grâce à l'association PalaXpress/Palajet.

Avantages

- Résine universelle, pour de nombreuses indications
- Grande précision d'ajustage
- Cohérence de teinte entre les prothèses totales, les châssis métalliques ou les réparations
- Possibilité de couler plusieurs selles simultanément
- Réalisation de selles opposées sans polymérisation intermédiaire
- Biocompatibilité certifiée
- Très bonne tolérance vis-à-vis des muqueuses grâce à la faible teneur en monomère résiduel
- Simplification de la gestion des stocks au laboratoire (une seule résine pour toutes les indications)
- Teinte stable grâce au système amorceur
- Système de dosage unique dans le procédé d'injection avec Palajet
- Sans cadmium

Indications

- Prothèses partielles et totales
- Finition de selles de châssis métalliques
- Modelage des bords
- Réparations
- Rebasages indirects
- Extensions

Méthodes de fabrication

- Méthode coulée
- Procédé par injection avec Palajet

Conditionnement	Référence
Liquide 80 ml	6471 1631
Liquide 500 ml	6471 0513
Poudre 100 g	
pink	6471 1630
pink opaque	6471 2763
clear	6471 1693
pink live	6602 0112
Poudre 1 kg	
pink	6471 0515
pink opaque	6471 2764
pink veined	6471 0516
clear	6471 1485
R50 veined	6471 1398
pink live	6602 0111
Poudre 12 kg sur demande	



PalaXpress est un dispositif médical de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

RESINES POLYMERISABLES A BASSE TEMPERATURE

Palapress

Un classique en matière de résine prothétique.

Palapress est rapide et économique, que ce soit pour la finition de selles de châssis métallique, pour les rebasages indirects ou pour les réparations. Fluide pendant environ 2 minutes et possédant un temps de travail allant jusqu'à 7 minutes, elle garantit une grande efficacité. Grâce à sa faible teneur en monomère résiduel, elle est particulièrement bien tolérée par les muqueuses.

Avantages

- Temps de manipulation court
- Très bien tolérée par la muqueuse buccale
- Biocompatibilité certifiée
- Sans cadmium
- Ajustage très précis
- Disponible en 5 teintes
- Teinte stable grâce au système amorceur
- Exempt d'amines

Indications

- Prothèses partielles
- Finition de selles de châssis métalliques
- Modelage des bords
- Réparations
- Rebasages indirects
- Extensions

Méthode de fabrication

- Méthode coulée

Conditionnement	Référence
Liquide 80 ml	6470 7784
Liquide 500 ml	6470 7785
Poudre 100 g	
pink	6470 7794
pink veined	6470 7796
clear	6470 7798
Poudre 500 g	
pink	6470 7805
clear	6470 7809
Poudre 1 kg	
pink	6470 7814
pink opaque	6470 7815
pink veined	6470 7816
clear	6470 7817
R50 veined	6470 7818
Poudre 12 kg sur demande	



RESINES POLYMERISABLES A BASSE TEMPERATURE

Palapress vario

Résine coulable, avec temps de travail allongé

Palapress vario est la résine idéale pour réaliser la finition de plusieurs selles opposées sur un châssis métallique. Son principal avantage, c'est sa polymérisation contrôlée. Sa phase liquide dure au moins 3 minutes, ce qui permet de couler plusieurs selles en même temps et ce, même sur plusieurs modèles à la fois. Au bout de 4 minutes, le matériau entre dans sa phase plastique, laquelle dure au moins 9 minutes. On procède ensuite à la polymérisation. Ce délai peut être mis à profit pour couler d'autres selles.

Avantages

- Temps de travail suffisant pour couler plusieurs selles simultanément
- Réalisation de selles opposées sans polymérisation intermédiaire
- Bien toléré par la muqueuse buccale du fait de sa faible teneur en monomère résiduel
- Biocompatibilité certifiée
- Ajustage très précis
- Disponible en 5 teintes
- Teinte stable grâce au système amorceur
- Exempt d'amines tertiaires

Indications

- Finition de selles opposées de châssis métalliques
- Prothèses partielles
- Réparations
- Modelage des bords
- Rebasages indirects
- Extensions

Méthode de fabrication

- Méthode coulée

Conditionnement	Référence
Liquide 80 ml	6470 7863
Liquide 500 ml	6470 7864
Poudre 100 g	
pink	6470 7870
clear	6470 7873
Poudre 500 g	
pink	6470 7879
clear	6470 7882
Poudre 1 kg	
pink	6470 7889
pink opaque	6470 7890
pink veined	6470 7891
clear	6470 7892
R50 veined	6470 7893
Poudre 12 kg sur demande	



Palapress vario est un dispositif médical de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

RESINES THERMODURCISSABLES

Paladon 65

La légendaire résine à cuire

En tant qu'inventeur de la résine thermodurcissable dentaire, Heraeus Kulzer a établi il y a plus de 75 ans les exigences en la matière avec Paladon. Ses propriétés savamment dosées se traduisent par une mise en œuvre très rationnelle et la réalisation rentable de prothèses de haute qualité.

Paladon 65 s'utilise sans recours à un équipement compliqué. L'agréable consistance plastique du matériau rend le remplissage et moufle et la pressée très faciles.

Conditionnement	Référence
Liquide 80 ml	6470 7673
Liquide 500 ml	6470 7674
Poudre 100 g	
pink	6470 7687
Poudre 500 g	
pink	6470 7699
Poudre 1 kg	
pink	6470 7706
pink veined	6470 7708
clear	6470 7710
R50 veined	6470 7711
Poudre 12 kg sur demande	

Avantages

- Prothèses durables et très bien ajustées
- Temps de travail confortable
- Plusieurs prothèses réalisables simultanément
- Faible rétraction de polymérisation
- Faible quantité de monomère résiduel dès la fin de la polymérisation
- Excellente consistance
- Grande stabilité de la teinte
- Sans cadmium
- Disponible en 4 teintes
- Biocompatibilité certifiée

Indications

- Prothèses totales
- Prothèses partielles
- Extensions
- Rebasages indirects

Méthode de fabrication

- Technique pressée
- Procédé par injection avec Palajet



Paladon 65 est un dispositif médical de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

RESINES AUTOPOLYMERISABLES

Paladur

Durcit même à l'air libre, sans recours à un polymérisateur sous pression

Grâce à sa facilité de transformation et à sa consistance liquide particulière, Paladur est la résine idéale pour réparer, modifier ou rebaser une prothèse en résine – aisément et rapidement.

Sa formulation ingénieuse et très étudiée permet de polymériser même des couches très fines sans recours à un polymérisateur – Paladur durcit même à l'air libre.

Sa faible rétraction contribue à préserver l'adaptation précise des prothèses après réparation. Le large choix de teintes et le fait qu'elles s'accordent avec toutes les résines d'Heraeus Kulzer se traduisent par des réparations ou des ajouts invisibles.

Avantages

- Manipulation facile
- Polymérisation sûre et rapide
- Bonne liaison chimique
- Utilisable sans polymérisateur sous pression
- Disponible en 4 teintes
- Teintes assorties à celles des autres résines d'Heraeus Kulzer
- Faible rétraction de polymérisation
- Sans cadmium

Indication

- Extensions
- Modelage des bords
- Réparations
- Refixation de dents
- Rebasages indirects de prothèses partielles ou totales

Méthode de fabrication

- Méthode coulée

Conditionnement	Référence
Liquide 80 ml	6470 7937
Liquide 500 ml	6470 7938
Poudre 100 g	
pink	6470 7945
clear	6470 7948
Poudre 500 g	
pink	6470 7954
pink veined	6470 7956
clear	6470 7957
Poudre 1 kg	
pink	6470 7963
pink veined	6470 7965
clear	6470 7966
R 50 veined	6470 7967
Poudre 12 kg sur demande	



Paladur est un dispositif médical de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

RESINES PROTHETIQUES : ERREURS & REMEDES

Cause possible



Bulles et porosités

1. Mélange incorrect.
2. Modèle en plâtre trop sec.
3. Isolation insuffisante, couche d'isolant trop épaisse, flaques.
4. Liquide isolant ne fonctionnant pas correctement.
5. Pression incorrecte pendant la polymérisation.
6. Quantité de résine insuffisante dans le cylindre de remplissage.
7. Moment de polymérisation incorrect (trop tôt ou trop tard).
8. Pas suffisamment de résine en technique pressée (Paladon ultra, Paladon 65, par exemple).
9. Montée en température trop rapide (Paladon ultra, Paladon 65, par exemple).



Blanchiment de l'intrados

1. Ebouillantage insuffisant.
2. Vernis contaminé.
3. L'isolant contient de l'alcool, de l'huile ou autres additifs.
4. Isolant encore humide, séchage insuffisant.
5. Mauvais type de plâtre utilisé (type 1 ou 2, ou plâtre bleu).
6. Empreinte contaminée.
7. Machine à ébouillanter : solvants de la cire dans l'eau.
8. Machine à ébouillanter : ébouillantage trop long.
9. Application du liquide isolant sur du plâtre froid.



Réaction allergique

1. Intrados rugueux.
2. Polymérisation trop courte ou température de polymérisation erronée.
3. Prothèse non conservée dans de l'eau après sa finition.
4. Prothèse rebasée récemment



La résine ne polymérise pas correctement

1. Résine placée trop tôt dans la cuve du polymériseur.
2. Température de l'eau trop basse. Temps de polymérisation trop court.
3. Erreur dans les composants ou matériau contaminé.
4. Date d'expiration dépassée.

Action corrective

Bulles et porosités

1. Premièrement: verser la quantité de liquide précise. Deuxièmement: verser la poudre tout en remuant. Mélanger soigneusement pendant 30 secondes. – Temps d'imprégnation: 30 secondes.
2. Placer le modèle en plâtre pendant 10 à 15 minutes dans de l'eau tiède.
3. Appliquer 2 fines couches d'Aislar sur le modèle en plâtre correctement saturé (brûlant ou chaud). Nettoyer soigneusement les espaces interdentaires.
4. Vérifier la date d'expiration. Protéger de la lumière vive (rayons solaires). Toujours utiliser du liquide frais dans une petite coupelle séparée, utiliser un pinceau propre, ne pas verser le liquide inutilisé dans le flacon. Protéger des particules de plâtre. Ne pas laisser tremper les pinceaux avec monture métallique ou autres instruments en métal dans le liquide isolant.
5. 2 bars de pression (polymérisation à basse température), tenir compte du temps de repos de la pâte pour Paladon (thermo-polymérisation).
6. Utiliser un doseur ou mesurer pour éviter les erreurs de dosage.
7. Lire le mode d'emploi pour connaître le temps de polymérisation correct.
8. Vérifier que du matériau fuse autour du moufle lors de la pressée.
9. Recommandation : Polymérisation au bain-marie Heraeus Kulzer (30 min à 70°C, 30 min à ébullition).

Blanchiment de l'intrados

1. L'ensemble du modèle en plâtre doit être nettoyé.
2. Vérifier la date d'expiration. Protéger de la lumière vive (rayons solaires). Toujours utiliser du liquide frais dans une petite coupelle séparée, utiliser un pinceau propre, ne pas verser le liquide inutilisé dans le flacon. Protéger des particules de plâtre. Ne pas laisser tremper les pinceaux avec monture métallique ou autres instruments en métal dans le liquide isolant.
3. Ne pas utiliser de liquides isolants contenant de l'alcool ou de l'huile.
4. Avant d'appliquer de la résine sur le plâtre, la surface doit être sèche et brillante. Eviter les flaques (séchage rapide sur plâtre brûlant).
5. Recommandation: utiliser un plâtre de classe 3, comme par exemple Moldadur jaune.
6. Nettoyer soigneusement les empreintes afin d'éliminer le sang, la salive, les solutions de désinfection, rincer à l'eau claire.
7. Nettoyage quotidien de la machine. Dosage selon le mode d'emploi. Recommandation: ne pas utiliser de solvant de la cire, utiliser seulement de l'eau chaude.
8. Placer le moufle 5 à 7 minutes dans de l'eau chaude. La cire pourra ainsi être retirée d'une pièce. Eliminer la cire résiduelle uniquement à l'eau bouillante.
9. Prolonger le temps de séchage de l'isolant sur du plâtre froid.

Réaction allergique

1. Prendre en considération le traitement des empreintes, comme par exemple l'isolation et la coulée des modèles en plâtre, ainsi que le temps de passage à la vapeur ou à l'ébullition.
2. 15 à 20 minutes pour les résines polymérisant à basse température (selon la résine), 55 °C, 2 bars. Procédé par injection : 30 minutes, 55 °C, 2 bars. Résines thermodurcissables polymérisées au bain-marie Heraeus Kulzer : montée en température jusqu'à 70°C en 30 minutes, maintien à cette température pendant 90 minutes. Puis chauffe jusqu'à ébullition et maintien à ébullition pendant 30 minutes supplémentaires. Refroidissement lent (plutôt dans l'eau de cuisson) pendant au moins 30 minutes.
3. Recommandation : conserver les prothèses terminées dans de l'eau claire (sans additifs) toute la nuit, particulièrement au domicile des patients.
4. Recommandation : conserver les prothèses terminées dans de l'eau claire (sans additifs) toute la nuit, particulièrement au domicile des patients.

La résine ne polymérise pas correctement

1. Tenir compte du temps de travail.
2. 15 à 20 minutes pour les résines polymérisant à basse température (selon la résine), 55 °C, 2 bars. Procédé par injection : 30 minutes, 55 °C, 2 bars. Résines thermodurcissables polymérisées au bain-marie Heraeus Kulzer: montée en température jusqu'à 70°C en 30 minutes, maintien à cette température pendant 90 minutes. Puis chauffe jusqu'à ébullition et maintien à ébullition pendant 30 minutes supplémentaires. Refroidissement lent (plutôt dans l'eau de cuisson) pendant au moins 30 minutes.
3. Vérifier les composants ou le matériau.
4. Vérifier la date de péremption (ou de fabrication).

RESINES PROTHETIQUES : ERREURS & REMEDES

Cause possible



Mauvais état de surface

1. Isolant en quantité insuffisante.
2. Empreinte insuffisamment nettoyée.
3. Additifs dans l'eau d'ébullition, comme du savon, de la lessive, de l'alcool, etc.
4. Temps d'ébullition ou de passage à la vapeur excessif.
5. L'isolant a changé: trop liquide, détérioré, ne réagit plus chimiquement avec le plâtre.
6. Surface du plâtre rugueuse.
7. Plâtre trop chaud.
8. Taches blanches ou points blancs causés par la condensation d'eau durant le refroidissement au réfrigérateur ou une humidité excessive.



Espace / Prothèse instable

1. Pression trop importante.
2. La cuve sous pression a été ouverte pendant la polymérisation.
3. L'épaisseur de l'isolant est trop importante.
4. Déformation due à une température de polymérisation excessive (résine polymérisable à basse température).
5. Refroidissement trop rapide, moufle ouvert trop tôt.
6. Ratio de mélange incorrect.
7. Nettoyage à la vapeur trop intense.
8. Pression excessive lors du polissage.



Dyschromie au niveau des bords

1. Lignes blanches au niveau des zones interdentaires.
2. Injection (PalaXpress) trop précoce.
3. Mélange insuffisant.
4. Ratio de mélange erroné.
5. Lignes bleuâtres dans la prothèse, hors des zones interdentaires.



Les dents se détachent de la résine prothétique

1. Les dents en résine n'ont pas été dépolies.
2. Couche siliconée autour des dents.
3. Palabond n'a pas été utilisé sur les dents en résine.
4. Temps trop long entre l'application de Palabond et l'application de la résine.
5. Film de cire sur les dents après l'ébullition.



Fêlures et cassures

1. Ratio Poudre / Liquide incorrect.
2. Moufle encore trop chaud au moment du démouflage.
3. Choc thermique lors du refroidissement à l'eau froide.
4. Tensions provoquées par une prothèse non rebasée.
5. Dents avec de mauvais contacts.

Action corrective

Mauvais état de surface

1. Appliquer 2 fines couches d'Aislar, chaque couche devant être séchée correctement.
2. L'empreinte doit être nettoyée soigneusement pour éliminer le sang, la salive, les solutions de désinfection. Rincer à l'eau claire.
3. Pour éliminer la cire, n'utiliser que de l'eau claire bouillante, sans additifs.
4. Eviter le nettoyage à la vapeur et un ébullition trop long.
5. Vérifier la date d'expiration. Protéger de la lumière vive (rayons solaires). Toujours utiliser du liquide frais dans une petite coupelle séparée, utiliser un pinceau propre, ne pas verser le liquide inutilisé dans le flacon. Protéger des particules de plâtre. Ne pas laisser tremper les pinceaux avec monture métallique ou autres instruments en métal dans le liquide isolant.
6. Respecter le ratio de mélange préconisé dans le mode d'emploi.
7. Le plâtre doit être froid ou au maximum tiède.
8. Les sachets de poudre entamés doivent être conservés entre 10 et 25°C maximum.

Espace / Prothèse instable

1. 2 bars de pression.
2. Laisser la cuve de polymérisation sous pression pendant la polymérisation (et veiller à respecter le temps de polymérisation).
3. Isoler le modèle en plâtre en passant 2 couches d'Aislar (couches fines).
4. Ne pas surchauffer les résines polymérisables à basse température (ne pas dépasser 55°C).
5. Refroidir lentement (sur le plan de travail).
6. Respecter le ratio de mélange préconisé dans le mode d'emploi.
7. Nettoyer avec une brosse à dents et du dentifrice.
8. Réduire la pression, surveiller la température.

Dyschromie au niveau des bords

1. Après l'application du liquide isolant, éliminer soigneusement le produit en excès pour éviter les flaques au niveau des zones interdentaires.
2. Injecter quand la surface de la résine devient mate. Prendre en compte la température ambiante.
3. 1) Le temps de mélange est d'environ 30 secondes. 2) Le temps d'imprégnation est de 30 secondes. 3) Ensuite, verser le mélange dans le cylindre plastique et attendre jusqu'à ce que la surface devienne complètement mate.
4. Respecter le ratio de mélange spécifié dans le mode d'emploi de la résine.
5. Changer de pinceau dès que la monture présente des traces de corrosion.

Les dents se détachent de la résine prothétique

1. Les dents doivent être dépolies avec une fraise diamantée juste avant l'application de la résine.
2. Utiliser un autre silicone ou du plâtre.
3. Appliquer 2 couches successives de Palabond sur les dents dépolies.
4. Palabond reste actif pendant 10 minutes seulement après son application. La liaison avec la résine ne sera obtenue que pendant ce laps de temps.
5. Ne pas passer à la vapeur : utiliser un récipient d'eau bouillante; le rinçage final doit être effectué impérativement à l'eau bouillante propre; pour finir, nettoyer les dents à l'aide de liquide monomère.

Fêlures et cassures

1. Respecter le ratio Poudre / Liquide (par exemple, pour PalaXpress, méthode coulée 10 g : 7 ml, procédé par injection 30 g : 15 ml).
2. Refroidissement lent, soit dans l'eau de cuisson, soit à l'air sur le plan de travail.
3. Refroidissement lent, soit dans l'eau de cuisson, soit à l'air sur le plan de travail.
4. Visites régulières chez le dentiste.
5. Rectification par un dentiste (meulage ou rebasage)

MELIODENT – LE BON RAPPORT QUALITE/ PRIX

La gamme Meliodent de Heraeus Kulzer offre une solution complète et économique pour la fabrication de prothèses dentaires.

Résines thermodurcissable, auto-polymérisable et orthodontique – Meliodent va à l'essentiel.

L'excellente réputation de cette résine qui bénéficie du savoir-faire d'Heraeus Kulzer est établie depuis longtemps dans les laboratoires dentaires.

Teintier Meliodent

Conditionnement	Référence
Teintier Meliodent	6471 5172

Meliodent Orthodontic

Résine spéciale pour tous les travaux d'orthodontie. Elle est particulièrement stable dans la technique du saupoudrage. Résine orthodontique destinée à la réalisation des appareils amovibles en ODF

Conditionnement	Référence
Liquide	
Liquide 500 ml	6471 3416
Poudre 1 kg	
clear (incolore transparente)	6471 3414

**Meliodent Heat Cure**

Meliodent HC est la résine thermodurcissable de la gamme Meliodent. Elle est caractérisée par une grande facilité de manipulation. Meliodent HC atteint sa consistance idéale pour la mise en moufle 6 minutes seulement après le début du mélange Poudre/Liquide. La cuisson est effectuée en moins de 30 minutes dans de l'eau portée à ébullition. Meliodent HC est exempt de cadmium.

Conditionnement	Référence
Liquide	
Liquide 500 ml	6471 3308
Poudre 1 kg	
standard pink (rose)	6471 3233
vein FR (rose veinée)	6471 3247
clear (transparente)	6471 3213
Poudre 1 kg, autres teintes sur commande spéciale	
H5 vein	6471 3271
live pink	6471 3267
pink	6471 3219
light reddish pink	6471 3256
pink SR	6471 3261
pink vein	6471 3238
reddish vein	6471 3228
vein	6471 3222
D30 vein	6471 3251
vein plus	6471 3243
vein TL	6471 3264

**Meliosep Universal**

Isolant à base d'alginate pour séparer le plâtre et la résine. Appliquable en fines couches, il étanchéifie efficacement le plâtre et procure des prothèses en résine aux surfaces lisses.

Conditionnement	Référence
Liquide 2x1000 ml	6471 3313

Meliodent Rapid Repair

Résine auto-polymérisable pour des réparations de qualité, sans porosités. Disponible dans toutes les teintes Meliodent.

Conditionnement	Référence
Liquide	
Liquide 500 ml	6471 3415
Poudre 1 kg	
standard pink (rose)	6471 3404
vein FR (rose veinée)	6471 3407
clear (transparente)	6471 3398
Poudre 1 kg, autres teintes sur commande spéciale	
H5 vein	6471 3413
light reddish pink	6471 3409
live pink	6471 3412
pink	6471 3400
pink SR	6471 3410
pink vein	6471 3405
vein	6471 3401
D30 vein	6471 3408
vein plus	6471 3406
vein TL	6471 3411



Meliodent Heat Cure, Meliodent Orthodontic, Meliodent Rapid Repair sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

RESINES DE MODELAGE & PORTE-EMPREINTES INDIVIDUELS

Palavit M**Résine pour la confection de modèles de montre ou archivables**

Palavit M est la résine idéale pour la confection de ce type de modèles au laboratoire, y compris pour l'orthodontie. De couleur jaune-vif, autopolymérisable, cette résine polymérise rapidement et efficacement à l'air, sans appareil particulier. Le rendu fidèle des détails et le faible retrait de polymérisation sont garants de modèles parfaits et stables dans le temps.

Avantages

- Polymérisation rapide et complète
- Economique, puisque utilisée en couche superficielle uniquement
- Exacte reproduction des détails
- Faible retrait de polymérisation
- Utilisable sans appareillage particulier

Indications

- Modèles de montre
- Modèles archivables
- Modèles orthodontiques

Méthode de fabrication

- Mélanger les 2 composants (Poudre/Liquide)
- Verser une fine couche de matériau mélangé dans l'empreinte en bougeant cette dernière pour en "beurrer" l'intérieur
- Laisser durcir à l'air (résine auto.)
- Puis compléter en versant du plâtre et laisser durcir le plâtre avant de procéder au démoulage du modèle

Conditionnement	Référence
Liquide 500 ml	6470 8034
Poudre 500 g	6470 8036

**Palavit L****Résine pour la confection de PEI.**

La résine auto-polymérisable Palavit L est en matière de confection de porte-empreintes individuels un grand classique. Elle se distingue par la fiabilité et la rapidité de sa prise sans recours à un polymérisateur, ainsi que sa résistance aux contraintes de torsion.

Grâce à sa couleur jaune-vif, les traces se voient bien. Des propriétés qui font de Palavit L une résine à PEI performante et facile d'emploi.

Avantages

- Temps de travail confortable
- Prise rapide et sûre
- Pas besoin de polymérisateur
- Bonne adaptation au modèle en plâtre
- Sans déformation
- Grande stabilité dimensionnelle
- Faible rétraction
- Pas de poussières lors du grattage

Indications

- Porte-empreintes individuels

Méthode de fabrication

- Système à 2 composants (Poudre/Liquide)
- Polymérisation à l'air libre (auto)
- Modeler la résine à la forme du modèle afin de confectionner un PEI, sur un modèle préalablement isolé

Conditionnement	Référence
Liquide 500 ml	6470 8001
Poudre 1 kg	6470 8011

**Palavit G****Résine de modelage pour maquette à couler**

Palavit G est une résine de modelage auto-polymérisable à 2 composants (Poudre/Liquide).

Palavit G est parfaitement adaptée pour la réalisation de maquettes à couler (voir indications ci-dessous).

Avantages

- Utilisable au pinceau ou mélangée
- Maquettes solides, précises, ajustées
- Calcinable sans résidus
- Excellente aptitude au meulage
- Contrôle visuel des épaisseurs (teinte rouge)

Indications

- Infrastructures de couronnes et bridges
- Parties primaires et secondaires d'attachements
- Solidarisation (en vue de brasure ou de soudure)
- Guides antérieurs sur mesure

Conditionnement	Référence
Liquide, poudre	
Liquide 80 ml	6470 7632
Liquide 500 ml	6470 7633
Poudre 100 gr	6470 7636
Poudre 500 gr	6470 7637



RESINES DE MODELAGE & PORTE-EMPREINTES INDIVIDUELS

Palatray XL

Plaques photopolymérisables pour la confection de PEI ou de plaques-bases

Palatray XL se présente sous forme de plaques préformées extra-larges adaptables à toutes les tailles d'arcades. Très stable dimensionnellement, ce produit convient particulièrement à la réalisation de PEI.

Les plaques sont conditionnées dans une solide boîte en plastique étanche à la lumière. Une carte séparée aromatisée diffuse un agréable parfum de pêche. Cette carte peut être conservée ou non, au choix de chaque utilisateur.

Avantages

- Plaques préformées anatomiquement
- Plaques extra-larges convenant à toutes les tailles d'arcades
- Solides, résistantes à la déformation
- Résistantes à la cassure
- Temps de travail confortable (photo)
- Grande stabilité dimensionnelle
- Agréablement parfumées à la pêche
- En boîte plastique solide (les morceaux non utilisés peuvent être remis dans la boîte)

Indications

- PEI pour prothèse partielle ou totale
- Enregistrement de l'occlusion
- Plaque-base de montage
- Enregistrement de l'arc gothique

Méthode de fabrication

- Matériau prêt à l'emploi.
- Adapter précisément une plaque Palatray XL sur le modèle et diminuer les bords jusqu'au tracé. Utiliser les excès pour former un manche.
- Polymériser dans une enceinte de photopolymérisation (UniXS, Heraflash, HiLite power).

Conditionnement	Référence
Boîte de 50 plaques	6471 5806

**Pekatray**

Résine auto-polymérisable pour la confection de porte-empreintes individuels et de plaques-bases

Avantages

- Facile d'emploi
- Non collante : dès la fin du mélange, Pekatray peut être prise dans les doigts
- Grande stabilité dimensionnelle
- Rigide : pas de déformation lors de la prise d'empreinte
- Prise rapide
- Utilisable au cabinet ou au laboratoire dentaire

Indications

- Pour la réalisation de PEI

Conditionnement	Référence
Poudre	
Pekatray, 1000 gr	6523 7004
Pekatray, 3,7 kg	6524 6445



Conditionnement	Référence
Liquide	
Pekatray, 750 ml	6523 7012
Pekatray, 1,8 l	6524 6461



Pekatray et Palatray XL sont des dispositifs médicaux de classe I. Indications : prothèses dentaires. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE.

ACCESSOIRES DE MONTAGE

Contact A

Articulateur à valeurs moyennes

L'articulateur semi-adaptable Contact A est doté de charnières anatomiques qui, outre le simple mouvement d'ouverture et de fermeture, permettent une reproduction fidèle des mouvements de propulsion, de rétropulsion, de diduction et du mouvement transversal immédiat (ISS).

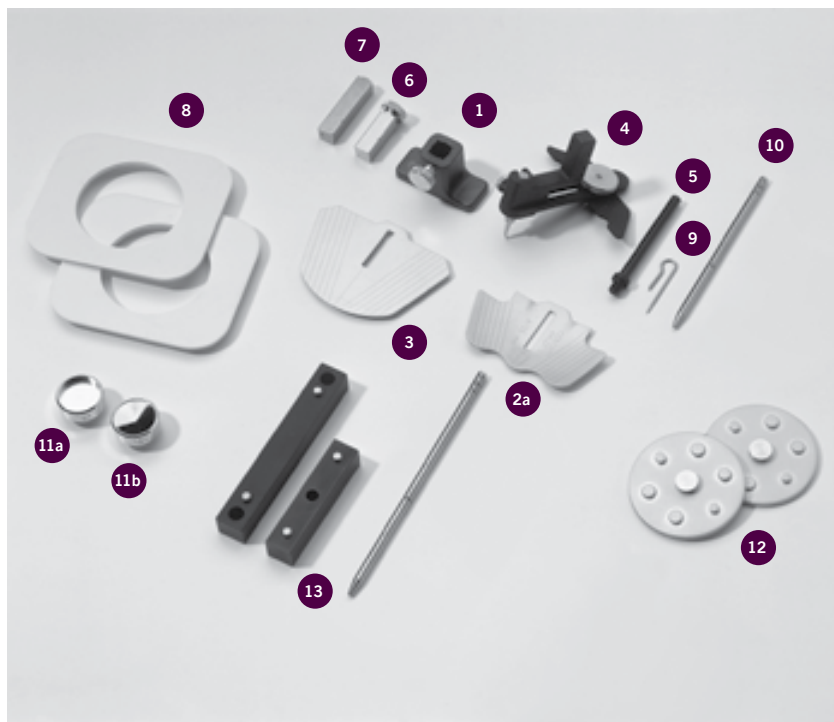
Caractéristiques

- Condyles biconiques, avec cône interne à 17° et cône externe à 12° (selon la théorie condylienne du Prof. Gerber)
- Angle de Bennett : 13°
- Pentas condylienne : 30°
- Triangle de Bonwill : 105 mm
- Table incisale : 15°
- (Table incisale 0° en option)
- Hauteur disponible : 100 mm

Avantages

- Construction solide
- Fixation pour arc de transfert rapide
- Comporte de nombreux accessoires
- L'articulateur Contact A est livré avec :
 - 2 plaques supports de modèle
 - 1 plateau incisif (15°)
 - 1 pointeau incisif
 - 1 aiguille incisale
 - 1 tige d'appui

Conditionnement	Référence
Articulateur Contact A	6575 9183



Accessoires	Référence
1. Adaptateur pour table/calotte de montage et positionneur	6575 9175
2a. Calotte de montage 125° partielle	6575 9124
2b. Calotte de montage 125° complète	6600 2904
3. Table de montage	6575 9167
4. Clef de positionnement	6575 9205
5. Tige d'appui*	6576 8042
6. Entretoise courte	6575 9213
7. Entretoise longue	6575 9221
8. Plaque facilitant le plâtrage, 2 pièces	6575 9132
9. Aiguille incisale*	6575 8713
10. Pointeau incisif*	6575 8640
11a. Plateau incisif à 0°	6575 8705
11b. Plateau incisif à 15°*	6575 86750
12. Plaques supports de modèles, 2 pièces*	6575 9256
13. Système pour surélévations	6575 9140
14. Système splitcast (sur demande)	6600 2910

*accessoires livrés avec l'articulateur Contact A

APPAREILS POUR LA PRODUCTION DE PROTHESES

Palajet

Injecteur pneumatique

L'appareil d'injection pour la prothèse totale est particulièrement adapté aux propriétés de la résine PalaXpress et se manipule sans effort. L'astucieux doseur de la résine empêche tout risque d'erreur et assure une qualité constante du matériau. Les résultats sont éloquentes en termes de qualité et d'efficacité: des prothèses totales parfaitement ajustées et bien acceptées par les patients.

Avantages

- Réalisation efficace de prothèses totales
- Pas de suroccclusion
- Grande précision d'ajustage
- Peu de grattage
- Facile d'emploi
- Peu de maintenance
- Raccordé uniquement à l'air comprimé (4 bars)
- Pas d'effort physique à fournir lors de la manipulation

Matériaux Pala utilisables :

- PalaXpress ultra
- PalaXpress
- Paladon 65

Conditionnement :

Unité de base, comprenant 1 injecteur Palajet avec cylindre d'injection métallique et son couvercle, 1 moufle Palajet Duoflask, 12 godets d'injection avec 12 couvercles et 50 joints d'étanchéité, 1 doseur Pala, 1 godet à résine, 1 spatule de mélange, cire canal (32 bâtonnets – Ø 7 mm, 32 bâtonnets – Ø 3 mm), 1 minuteur, 1 panier à moufles.

Caractéristiques techniques

Arrivée d'air comprimé	max. 10 bars
Pression nominale	4 bars
Vitesse du piston	0 – 50 mm/sec.
Pression exercée sur le cylindre de remplissage	Env. 2 kN = 200 kgF (kilogramme-force)
Dimensions L x P x H en mm	400 x 290 x 265
Poids	env. 13,5 kg

Référence 6602 0450



Palajet Duoflask

Moufle double pour Palajet

Préparation et polymérisation de 2 prothèses dans le même moufle – c'est possible avec Palajet Duoflask associé à l'injecteur Palajet

Avantages

- Polymérisation simultanée de prothèses haut et bas, à partir du même mélange de résine
- Permet la réalisation de 2 prothèses en une fois
- Economie de plâtre
- Fait gagner du temps
- Un espaceur permet d'utiliser le moufle également pour une seule prothèse

Conditionnement :

1 moufle Palajet Duoflask, avec espaceur et distanceur

Référence 6471 5798



Palajet single flask

Moufle simple pour Palajet

La maquette en cire peut également être placée dans un moufle simple en vue de l'injection de résine avec Palajet.

Avantages

- Procédé familier
- Facile d'emploi
- Canaux d'alimentation plus courts

Référence 6471 0524



APPAREILS POUR LA PRODUCTION DE PROTHESES

Palamat elite

Polymérisateur sous pression

Le polymérisateur sous pression Palamat elite possède 4 différents programmes de températures pour la polymérisation des résines thermo-polymérisables ou polymérisables à basse température, sélectionnables. L'appareil peut recevoir jusqu'à 3 moufles Palajet et donc jusqu'à 6 prothèses peuvent être polymérisées simultanément. La cuve particulièrement vaste peut accueillir un articulateur, même de grande taille.

Avantages

- Utilisable avec différentes résines prothétiques
- Minuteur permettant une polymérisation sur mesure
- Temps de polymérisation programmables
- Accepte pratiquement toutes les tailles d'articulateurs
- Accepte jusqu'à 3 moufles Palajet
- Installation facile
- Utilisation conviviale, affichage par diodes

Programmes de polymérisation

- 45 °C
- 55 °C
- 100 °C
- 70 °C, puis 100 °C (Polymérisation au bain-marie Kulzer)

Conditionnement :

Palamat elite, avec housse de protection, tuyau d'air comprimé, embout et collier.

Caractéristiques techniques	
Voltage	230/240 V
Fréquence nominale	50/60 Hz
Consommation	650 W
Pression nominale	2 bars
Alimentation en air comprimé	3 à 10 bars
Pré-programmation	jusqu'à 10 h
Plage de températures	45 °C, 55 °C, 100 °C 70 puis 90° (Polymérisation au bain-marie Heraeus Kulzer)
Dimensions L×P×H en mm	340×225×340
Poids	5,5 kg
	Référence
230 V / 240 V	6605 7663



Flask Tray

Panier pour Palamat elite

Peut contenir 2 moufles Duoflask
Livré avec des pins pour fixer le(s) modèle(s) dans le panier

Avantages

- Flexible
- Résistant
- Moins de manipulations à effectuer
- Peu de risque de brûlure, pas de contact avec l'eau chaude



Conditionnement	Référence
Flask Tray, avec 12 pins	66056911

CONSOMMABLES POUR LA REALISATION DE PROTHESES

Aislar Vernis séparateur

Une isolation efficace est essentielle au bon ajustage de la prothèse. Aislar est une solution aqueuse à base d'alginate, sans formaldéhyde, utilisée pour isoler le plâtre vis-à-vis de la résine ou vis-à-vis d'un composite. Aislar satisfait à plusieurs exigences comme par exemple un temps de séchage rapide, une surface lisse et une isolation efficace.

Aislar est compatible avec tous les types de résines.

Avantages

- Excellent ajustage des prothèses
- Surfaces lisses
- Moins de grattage à faire
- Temps de séchage court
- Séparation optimale
- N'entrave pas la polymérisation des résines
- Sans formaldéhyde
- Non toxique
- Se conserve bien

Indications

- Isolation plâtre / résine
- Isolation plâtre / composite
- Isolation de tous les plâtres
- Compatible avec toutes les résines

Méthode de fabrication

- Appliquer 2 fines couches sur le plâtre (à chaud/à froid)

Conditionnement	Référence
1 x 80 ml	6470 8055
1 x 500 ml	6470 8057
2 x 1000 ml	6470 8058



Optosil liquide Silicone isolant

Indications

- Isolant élastomère à base de silicone permettant de protéger/isoler les dents prothétiques utilisées sur les maquettes lors des mises en moufle traditionnelles. Son emploi supprime en grande partie les travaux de grattage et de finition après le démouflage.

Conditionnement	Référence
Coffret contenant : 1 flacon d'Optosil liquide 1 flacon de granulés de rétention 1 activateur universel liquide 25ml	6600 0250



Palabond

Adhésif destiné à augmenter la liaison entre les dents artificielles en résine et les résines prothétiques

Avec l'agent de liaison incolore Palabond, fini les dents prothétiques qui se détachent ! Non seulement il augmente la liaison entre les dents et la résine, mais il améliore également la liaison avec la résine lors des réparations de prothèses.

Avantages

- Liaison sûre, même dans les cas difficiles
- Liaison sans hiatus et pérenne
- Incolore, invisible
- Compatible avec toutes les dents en résine et toutes les résines prothétiques

Indications

- Liaison entre la résine et les dents en résines
- Liaison entre la résine prothétique à ajouter et la résine composant la prothèse à réparer

Méthode de fabrication

- Dépolir les surfaces des dents avec une fraise diamantée gros grain
- Appliquer Palabond au pinceau (reste efficace pendant 10 minutes après l'application)
- Pas de photopolymérisation requise. Ajouter la résine.

Conditionnement	Référence
45 ml liquid	6470 8082



Aislar est un dispositif médical de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE0197.

ACCESSOIRES DU SYSTEME PALAJET

Godets d'injection en plastique PalaXpress
Utilisables avec l'injecteur Palajet

Conditionnement	Référence
Boîte de 12 manchons + 12 couvercles + 50 disques d'étanchéité	6471 0519
Boîte de 20 manchons + 20 couvercles	6471 4213



Doseur PalaXpress
Pour le dosage Poudre / Liquide de la résine

Conditionnement	Référence
1 doseur	6471 0521



Cylindre d'Injection Palajet (en métal)

Cylindre en métal avec couvercle, à visser sur l'injecteur Palajet, et destiné à accueillir un godet d'injection en plastique.

Conditionnement	Référence
1 cylindre d'injection	6471 0527

Cire canal PalaXpress
Pour la réalisation des tiges d'injection et les événements

Conditionnement	Référence
Boîte contenant: 32 bâtonnets, diam. 7 mm, 32 bâtonnets, diam. 3 mm	6471 0520



CARACTERISATION DE PROTHESES

Pala cre-active

Maquillants photopolymérisables pour la caractérisation des prothèses

Ces maquillants photopolymérisables pour résines prothétiques associés à l'agent de liaison Signum connector conviennent particulièrement à la caractérisation des prothèses partielles ou totales, ainsi qu'aux prothèses implantoportées. Les maquillants fluides Pala cre-active peuvent être mélangés aux masses Pala cre-active gingiva en tant qu'intensifs (pour rehausser la teinte).

Grâce à sa variété de consistances et de couleurs, il est possible de réaliser des gencives très caractérisées, avec des surfaces lisses ou sculptées dotées d'effets transparents, rouge clair ou rouge foncé.

Avantages

- Application simple et rapide
- Permet les corrections rapides
- Présenté en différentes viscosités (pâte, liquide)
- Maquillants fluides (Pala cre-active colourfluids) intensifs en 6 couleurs
- Masses Pala cre-active gingiva en 6 teintes
- Gratable et polissable

Indications

- Caractérisation de prothèses partielles et totales (en résine à base de méthacrylate de méthyle)
- Caractérisation de prothèses implantoportées
- Préparation de masques gingivaux

Méthode de fabrication

- Matériaux prêts à l'emploi
- Dépolir la surface de la résine avec une fraise diamantée gros grain

- Appliquer Signum connector
- Appliquer Pala cre-active au pinceau ou avec un instrument de modelage directement sur la résine polymérisée
- Polymériser dans une enceinte de photopolymérisation (UniXS, Heraflash, HiLite power)

Coffret Pala cre-active

Coffret contenant :	
12 x 3 g	Pala cre-active (white, polar, pink, red, maroon, gingiva pink, black, gum, gingiva shade 200, gingiva R50, gingiva light pink, gingiva clear)
1 x	Teintier
1 x	Pinceau
20 x	Canules en métal, 1,2 mm
5 x	Canules en plastique, 1,87 mm
Référence	6603 3445



Signum connector, 5 ml voir page 34

Agent de liaison composite/résine

Référence 6471 4211

Signum insulating gel voir page 34

Isolant hydrosoluble

Référence 6470 6307

Voir également SIGNUM cre-active page 36

Pala cre-active (recharges), Seringues 1x3 g

Teintes	Référence
Maquillants Colourfluids	
white (blanc)	6603 3447
polar (bleu)	6603 3448
pink (rose)	6603 3449
red (rouge)	6603 3450
maroon (marron)	6603 3461
black (noir)	6603 3462
Masses Gingiva	
gingiva pink (rose)	6603 3463
gingiva shade 200	6603 3464
gingiva R50	6603 3465
gingiva light pink	6603 3466
gingiva clear (transp.)	6603 3467
gum (rose en pâte)	6603 3468



Veinules Pala

Pour la préparation sur mesure de résines veinées en vue de la caractérisation de prothèses dentaires

Conditionnement	Référence
Sachet de 5g	6470 8090



Pala cre-active est un dispositif médical de classe IIa. Indication : restaurations esthétique en composite. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE0197.

MATERIAU DE FINITION DES PROTHESES DENTAIRES

Palaseal

Résine incolore photopolymérisable

Palaseal est un vernis photopolymérisable monocomposant (prêt à l'emploi) compatible avec toutes les résines prothétiques et les matériaux temporaires pour couronnes et bridges. Palaseal améliore le confort de port des prothèses.

Avantages

- Grande dureté de surface
- Résistant aux solvants des produits de nettoyage des prothèses
- Bonne liaison avec la résine prothétique
- Surface lisse
- Liaison durable à la résine prothétique

Indications

- Vernis de surface des prothèses en résine
- Vernis de surface des couronnes et bridges en matériau à base de PMMA
- Vernis de surface pour les modèles archivables

Méthode de fabrication

- Vernis monocomposant (prêt à l'emploi)
- Sécher la surface de la prothèse
- Dépolir au papier de verre, puis pré-polir à la ponce
- Polymériser dans une enceinte de photopolymérisation
- (UniXS, Heraflash, HiLite power)

Conditionnement	Référence
Coffret Combi-Pack	
2 x 15 ml Palaseal, 1 x 45 ml Palaclean 5 x pinceaux 1 x bloc de mélange	6470 8061
Emballage unitaire	
2x15 ml Palaseal	6470 8063



Palaclean

Nettoyant pour les pinceaux

Associé au vernis Palaseal, Palaclean est excellent pour le nettoyage des pinceaux.

Mise en œuvre

Faire tremper le pinceau pendant plusieurs minutes dans le liquide Palaclean, rincer brièvement à l'eau claire, puis sécher.

Conditionnement	Référence
Boîte contenant :	
1 x 45 ml Palaclean	6470 8064



AIDES A LA FABRICATION DES PROTHESES**Feuilles de plastique**

Pour mélanger proprement
les silicones de laboratoire
Et de manière générale pour créer
un plan de travail sans impuretés

Conditionnement	Référence
Sachet de 100 feuilles, diam. 20 cm	6470 8085

**Godet à résine Pala**

Pour le mélange impeccable
des résines prothétiques

Conditionnement	Référence
A l'unité	6470 8088

**Flacon vide en plastique,
avec bec verseur**

Flacon de service pour 100 g
de poudre environ

Conditionnement	Référence
x 5 flacons en plastique (100 g)	6470 8097

**Teintiers Pala**

Pour optimiser le choix de la teinte
de la résine Pala

Conditionnement	Référence
Teintier Pala	6471 2020
Teintier Pala Ultra	6604 7792

**Récipient doseur Pala**

Flacon de service, pour le dosage
de résine en grande quantité

Conditionnement	Référence
A l'unité	6470 8098

**Flacon vide en verre coloré marron**

Flacon de service pour 80 ml
de liquide monomère

Conditionnement	Référence
x 5 flacons en verre, marron (80 ml)	6470 8096

**Spatule de mélange Pala**

Pour le mélange Poudre/Liquide.
En métal, manche en bois.

Conditionnement	Référence
A l'unité	6470 8089

**Pinceaux pour isolant Aislar**

Pour l'application du vernis
séparateur

Conditionnement	Référence
x 5 pinceaux	6470 8092

**Feuilles de polyéthylène**

Pour la pressée de résines
thermodurcissables
(Paladon 65, par exemple)

Conditionnement	Référence
Sachet de 80 feuilles environ, 100 x 80 x 0,025 mm	6470 8087



Les professionnels dentaires cherchent à réaliser des prothèses d'un niveau de qualité élevé, pérennes, réalisées à partir de matériaux biocompatibles
 – La gamme des alliages Hera répond à tous ces critères. Heraeus Kulzer bénéficie de plus de 155 ans d'expérience dans la mise au point et la commercialisation de métaux précieux.

SOMMAIRE

— 5- HERA - ALLIAGES PRECIEUX ET NON PRECIEUX	
— 5.1 ALLIAGES PRECIEUX	→ Page 76
— 5.2 METAL ECOLE	→ Page 81
— 5.3 BLENDGOLD	→ Page 82
— 5.4 ELECTRODEPOSITION	→ Page 84
— 5.5 PRODUITS ANNEXES	→ Page 85
— 5.6 ALLIAGES NON PRECIEUX	→ Page 86
— Alliages non précieux pour céramique	→ Page 86
— Alliages non précieux pour châssis métalliques	→ Page 91
— 5.7 SOUDAGE	→ Page 93
— 6- HERA – PLATRES ET ACCESSOIRES	
— 6.1 PLATRES DENTAIRES	→ Page 94
— 6.2 ACCESSOIRES	→ Page 98
— 7-HERA – REVETEMENTS	
— 7.1 REVETEMENTS POUR METAUX PRECIEUX	→ Page 100
— 7.2 REVETEMENTS POUR COURONNES ET BRIDGES A ENFOURNEMENT DIRECT	→ Page 101
— 7.3 REVETEMENTS POUR CHASSIS METALLIQUES	→ Page 102
— 7.4 REVETEMENTS ET ACCESSOIRES POUR CERAMIQUE PRESSEE	→ Page 104
— 7.5 LIQUIDES	→ Page 105
— 8-HERA – CIRES ET PREFORMES	
— 8.1 CIRES ET PREFORMES KF	→ Page 107
— 8.2 CIRES A SCULPTER	→ Page 110
— 9- HERA – MATERIAUX DE DUPLICATION	
— 9.1 DUPLICATION	→ Page 111
— 10-MACHINES DE COULEE ET ACCESSOIRES	
— 10.1 MACHINES DE COULEE	→ Page 115
— 10.2 CYLINDRES, GARNITURES DE CYLINDRES ET ACCESSOIRES	→ Page 119
— 10.3 ACCESSOIRES DE FONTE ET COULEE DES ALLIAGES	→ Page 121
— 10.4 TRAITEMENT APRES COULEE	→ Page 124
— 10.5 PRODUITS DE BRASAGE ET DE SOUDAGE	→ Page 126



Si un prothésiste décide d'utiliser un produit de la gamme Hera pour réaliser ses armatures, c'est qu'il a de bonnes raisons. Au moins sept bonnes raisons. Sept composants choisis pour leur qualité, associés pour former la base solide de la gamme des alliages Hera.

Sept bonnes raisons à la base de résultats parfaits

Hera. Une gamme caractérisée par des alliages de grande qualité et des produits fabriqués avec ces mêmes alliages.

Les alliages précieux Hera englobent sept composants spéciaux qui représentent les valeurs d'Heraeus Kulzer. Combinés entre eux, ils forment la base des produits de pointe de la gamme des alliages Hera.

Hera
Pour de bonnes raisons



Heraeus Kulzer. La santé bucco-dentaire entre de bonnes mains.

Quand on parle d'alliages précieux, le nom d'Heraeus Kulzer revient sans cesse. Ceci n'est pas étonnant car nos alliages bénéficient de plus de 150 ans d'expérience dans la mise au point de métaux précieux. La conception et la fabrication réalisées chez Heraeus Kulzer soulignent sa compétence en la matière.

Notre gamme d'ors à couler et d'alliages céramisables contient assurément le bon alliage de très haute qualité pour chaque indication. Ce n'est pas un hasard si le monde dentaire parle de l'étalon or. Bio Herador N, l'un des alliages les plus utilisés, est un bon exemple: sa teinte or jaune et sa résistance sont les clés de son succès. Nos alliages non-précieux conviennent également dans toutes les indications. Ils sont faciles d'emploi, très résistants à la corrosion, faciles à gratter, aptes à la soudure laser ou conventionnelle. C'est toujours la qualité qui prime. Chaque lot fait l'objet d'examens détaillés et n'est homologué que s'il dépasse nos exigences drastiques internes; pour le bien des utilisateurs et des patients.

Plus de 155 années d'expérience.

L'une des sept bonnes raisons de choisir Hera.

Pour fabriquer des alliages précieux de grande qualité, il faut partir sur une bonne base. Et avec Hera, la base consiste en sept raisons valables. Comme l'expérience. Le saviez-vous: Hera est une marque qui représente Heraeus Kulzer depuis plus d'un siècle! Qui choisit Hera met sa confiance dans un spécialiste reconnu de solutions esthétiques dentaires. Un partenaire expérimenté à l'écoute des prothésistes.

www.heraeus-kulzer.com



TABLEAU DES ALLIAGES PRECIEUX : COMPOSITION

	Nom de l'alliage	Type	Coul.	Indications	Composition									
					Au %	Ag %	Pt %	Pd %	Cu %	Sn %	Zn %	In %	Ta %	Ir %

Alliages précieux pour céramique, selon la Norme DIN EN ISO 9693

à haute teneur en or	Bio Heram Plus	4		3, 4, 5, 15 ^{A)}	90.0	–	7.9	–	–	–	1.5	–	–	X	–	0.1 Fe, 0.1 Mn, 0.2 Rh, 0.1 Nb, X Ce
	Bio Heragold B2 ^(I)	4		3, 4, 5, 15 ^{A)}	88.7	–	9.49	–	–	–	1.5	–	–	X	–	0.1 Mn, 0.2 Rh
	Bio Heragold B ^(II)	4		3, 4, 5, 15 ^{A)}	86.2	–	11.5	–	–	–	1.5	–	0.3	–	0.4	0.1 Mn
	Heranordic 75	4		3, 4, 5, 15	75.0	1.3	–	17.9	–	1.0	0.2	4.5	–	0.05	0.05	–
	Bio Herador GG	3		3, 4	86.7	–	11.2	–	–	–	–	1.7	–	0.1	–	0.3 Fe
	Herador MP	4		3, 4, 5, 15 ^{A)}	85.9	–	11.7	–	–	–	1.5	X	–	X	–	0.1 Mn, 0.15 Rh, 0.5 Nb, X Fe
	Herador PF	4		3, 4, 5, 15 ^{A)}	77.7	–	19.5	–	–	–	2.0	–	0.3	0.5	–	–
	Herador C	4		3, 4, 5	86.6	–	10.8	–	–	–	–	1.7	0.3	–	–	0.6 Rh
	Herador H	4		3, 4, 5, 15	78.5	–	10.0	7.8	–	–	–	3.5	–	0.2	–	–
	Herador NH	4		3, 4, 5, 15	77.8	1.3	9.5	9.0	0.3	0.6	–	1.2	–	X	X	0.2 Fe
	Herador S	4		3, 4, 5, 15	84.2	–	7.7	5.3	–	–	–	2.4	–	X	X	0.3 Fe
	Herador G	3		3, 4	82.8	–	16.0	–	–	–	–	1.0	–	0.2	–	–
	Herador GG	3		3, 4	86.7	–	11.0	–	0.2	–	–	1.7	–	0.1	–	0.3 Fe
implants	Bio Supra Heram	4		3, 4, 5, 15	79.0	–	18.3	–	–	–	2.0	–	0.3	0.4	–	X Ce
à teneur en or réduite	Heraloy G ^(III)	4		3, 4, 5, 15	51.5	–	–	37.9	–	–	–	8.5	–	X	X	2.0 Ga
	Herabond	4		3, 4, 5, 15	51.5	18.0	–	26.6	0.2	2.7	–	0.9	–	X	X	–
	Herabond N	4		3, 4, 5, 15	39.0	19.4	1.0	35.0	–	5.0	–	0.5	–	X	X	–
	Herabond 2000	4		3, 4, 5, 15	62.5	9.0	–	24.9	–	3.3	0.2	–	–	–	0.1	–
base Palladium	Albabond B	4		3, 4, 5, 15	5.3	6.5	–	74.4	–	8.0	–	1.0	–	–	0.3	4.5 Ga
	Albabond A	4		3, 4, 5, 15	–	32.6	–	56.6	–	6.8	0.2	3.4	–	0.2	0.2	–
	Albabond E	4		3, 4, 5, 15	1.6	–	–	78.0	10.8	0.2	0.2	1.3	–	–	0.4	7.5 Ga
	Albabond EH	4		3, 4, 5, 15	2.0	–	–	78.6	9.8	–	0.2	–	–	–	0.4	8.8 Ga, 0.2 Ge

Alliages précieux universels, céramisables, selon les Normes DIN EN ISO1562, 8891 et 9693

Hera Sun	HeranormSun	4		1, 2, 3, 4, 5, 14, 15 ^{A)}	71.0	17.3	8.5	–	–	–	2.4	–	0.3	–	–	0.5 Rh
	MainbondSun	4		1, 2, 3, 4, 5 ^{B)} , 10, 14,	74.0	14.5	1.5	5.5	–	–	3.3	1.0	0.1	0.1	–	–
	AureaSun	4		15	55.0	23.0	12.5	2.5	–	–	4.5	2.0	0.1	–	0.4	–
	AlbaSun	4		1, 2, 3, 4, 5, 10, 14, 15 ^{A)}	2.0	58.0	–	32.9	–	2.0	3.5	1.5	–	X	X	–
Universels	Bio Heranorm	3		1, 2, 3, 4, 10, 14	72.5	16.3	8.5	–	–	0.5	2.0	–	0.2	–	–	–
	Mainbond EH	4		1, 2, 3, 4, 14	70.0	13.4	8.5	–	7.5	–	0.5	–	–	0.1	–	–
	Mainbond A	4		1, 2, 3, 4, 5 ^{B)}	74.1	9.0	8.9	–	4.4	–	2.0	1.5	–	0.1	–	–
	Keramikgold PKF	3		6, 14, 15 ^{A)}	75.0	12.5	9.0	–	–	–	2.0	–	0.45	X	–	1.0 Rh
	Hera KF	4		1, 2, 3, 4, 14, 15 ^{A)}	55.0	30.5	–	9.9	–	–	2.0	2.5	–	X	X	<<<–

Alliages classiques, à couler, à haute teneur en or, selon la Norme DIN EN ISO1562

à haute teneur en or	Bio Heragold C ^(IV)	4		1, 2, 3, 4, 5 ^{B)} , 10, 15	71.0	12.3	3.9	–	12.2	–	0.5	–	–	0.1	–	–
	Maingold SG	4		1, 2, 3, 4, 5 ^{B)} , 10, 15	71.0	12.3	2.0	1.9	12.2	–	0.5	–	–	X	X	–
	Maingold MP	4		1, 2, 3, 4, 5 ^{B)} , 10, 15 ^{A)}	72.0	13.7	3.6	–	9.8	–	0.8	–	–	0.1	–	–
	Maingold OG	4		4, 5 ^{B)} , 6, 10, 15	70.0	13.4	7.5	0.95	7.6	–	0.5	–	–	X	X	–
	Bio Maingold TK	3		1, 2, 3, 4, 5, 15 ^{A)} , 16 ^{C)}	84.5	–	10.1	–	–	–	4.5	–	0.5	–	0.4	–
	Bio Maingold IT	2		1, 2	77.0	13.0	1.0	–	8.5	–	0.2	0.2	–	0.1	–	–
	Bio Maingold I	1		1	91.7	2.8	3.45	–	–	–	2.0	–	–	X	–	–

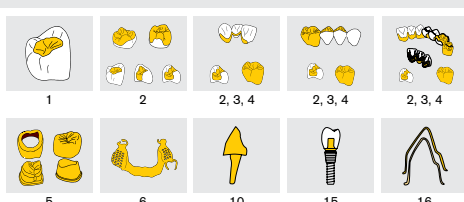
Alliages classiques, à couler, à teneur en or réduite, selon la Norme DIN EN ISO 8891

à teneur en or réduite	Hera SG	4		1, 2, 3, 4, 5 ^{B)} , 6, 10, 15	55.6	24.4	1.0	3.7	14.0	–	1.0	0.2	–	X	X	–
	Hera GG	4		1, 2, 3, 4, 5 ^{B)} , 6, 10, 15	59.3	22.9	0.6	3.7	13.0	–	0.4	–	–	X	X	–
	Hera PF	4		1, 2, 3, 4, 5 ^{B)} , 6, 10, 15	59.3	22.9	4.3	–	13.0	–	0.4	–	–	0.1	–	–

Métaux précieux en fil

Maingold NO	1		9, 11	73.0	19.4	5.0	2.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Maingold O	4		13	70.0	12.5	7.0	0.4	10.0	–	–	–	–	0.1	–	–	–
Heraplat	4		9	61.0	–	23.8	15.0	–	–	–	–	–	–	–	–	0.2 Rh

Utilisation



- 1 Inlays 0
- 2 Onlays
- 3 Couronnes
- 4 Bridges
- 5 Fraisage
- 6 Châssis métalliques
- 7 Liaison optimisée & esthétique
- 8 Dorure
- 9 Peut être coulé
- 10 Faux moignons
- 11 Bagues de couronnes
- 12 Facettes en or
- 13 Crochets
- 14 Céramisable avec des céramiques ayant un CET élevé et une basse fusion
- 15 Implants
- 16 Couronnes électrodéposées

Type, selon les Normes DIN EN ISO 1562 & 8891

- 1 = faible résistance
- 2 = résistance moyenne
- 3 = haute résistance
- 4 = très haute résistance

Couleur de l'alliage

- = blanc
- = jaune pâle
- = jaune
- = jaune or

Remarques

- X = X = teneur < 0.1%
- A) = Pour les bridges de grande portée et les superstructures, veiller à renforcer les embrasures jusqu'à l'obtention de sections de 8 à 10 mm² afin d'obtenir une armature solide. L'armature devra en outre être durcie.
- B) = Selon la teneur en cuivre, dans certains cas, un changement de teinte des couronnes peut survenir peu après la pose. Cependant, ce changement de teinte n'aura techniquement et physiologiquement aucune conséquence néfaste.
- C) = Exceptionnellement, Bio Maingold TK peut aussi être utilisé pour réaliser des couronnes télescopes traditionnelles avec des parois parallèles et pour la technique de coulée en bateau, à condition que les intersections avec les parois des couronnes, les zones proximales, les poutres et les zones soudées au laser soient particulièrement épaisses et que l'alliage soit ensuite durci. Pas indiqué pour les couronnes coniques, ni les répartiteurs de poussée.

Les noms des alliages peuvent différer d'un pays à un autre.

- (I) Bio Herador SG = Bio Heragold B2
- (II) Herador G = Heragold G
- (III) Herador N = Bio Heragold B
- (IV) Bio Maingold SG = Bio Heragold C

TABLEAU DES ALLIAGES PRECIEUX : DONNÉES TECHNIQUES, FONTE ET COULÉE

	Nom de l'alliage	Intervalle de fusion		Température de préchauffage	Température de coulée	Creuset	Densité	Dureté ⁽¹⁾			Limite élastique à 0,2% ⁽¹⁾		Allongement ⁽¹⁾		Module de Young
		Solidus	Liquidus					HV5			MPa ⁽²⁾		%		
		°C	°C					°C	°C		g/cm ³	w/k	v	s	

Alliages précieux pour céramique, selon la Norme DIN EN ISO 9693

à haute teneur en or	Bio Ceram Plus	1040	1100	850	1250	G	19.0	220	220 ³⁾	180	520	520 ³⁾	3	3 ³⁾	90
	Bio Heragold B2 ^(II)	1055	1130	850	1280	G	19.0	215	220	180	520	540	6	5	90
	Bio Heragold B ^(III)	1050	1130	850	1280	G	19.0	205	220	185	500	555	6	5	90
	Heranordic 75	1190	1220	900	1370	G	16.1	241	250	228	580	590	9	12	108
	Bio Herador GG	1010	1110	900	1260	G	19.2	160	170	125	330	460	13	7	90
	Herador MP	1060	1140	800	1290	G	18.9	220	210 ³⁾	190	580	560 ³⁾	6	6 ³⁾	94
	Herador PF	1050	1160	900	1310	G	19.1	225	255	195	600	640	4	3	100
	Herador C	1060	1135	850	1285	G	19.1	160	200	125	395	480	15	11	89
	Herador H	1150	1200	900 – 950 ⁴⁾	1350	G	17.6	220	270	200	600	710	8	5	118
	Herador NH	1160	1260	900 – 950 ⁴⁾	1410	G	17.7	205	255	185	540	650	9	7	109
	Herador S	1080	1150	900	1300	G	18.3	235	260	200	610	650	10	5	101
	Herador G	1130	1200	900	1350	G	19.4	150	190	120	370	480	11	9	95
	Herador GG	1020	1125	900	1275	G	19.2	150	170	125	330	460	13	7	90
implants	Bio Supra Ceram	1080	1175	900	1325	G	19.0	235	260	225	600	630	4	3	93
à teneur en or réduite	Heraloy G ^(III)	1130	1280	900	1430	K	14.5	250	260	210	550	600	23	14	132
	Herabond	1190	1230	900	1380	G	14.3	220	260	200	520	600	12	8	134
	Herabond N	1200	1250	900	1400	K	13.2	235	270	215	620	690	7	4	145
	Herabond 2000	1160	1275	900	1425	G	15.3	250	280	195	565	660	10	5	120
base Palladium	Albabond B	1120	1300	900	1450	K	11.7	225	240	225	460	470	41	40	128
	Albabond A	1165	1285	900	1440	K	11.4	205	235	220	460	540	26	18	122
	Albabond E	1100	1220	900	1370	K	11.4	270	295	295	670	680	28	27	130
	Albabond EH	1100	1210	900	1360	K	11.2	360	400	340	920	990	14	5	124

Alliages précieux universels, céramisables, selon les Normes DIN EN ISO1562, 8891 et 9693

Hera Sun	HeranormSun	1005	1040	800	1170	G	16.3	150/170	185	140	385	450	11	6	95
	MainbondSun	950	1030	750	1160	G	15.7	160/250	240 ³⁾	235	700	660 ³⁾	4	4 ³⁾	100
	AureaSun	960	1045	750	1175	G	14.7	150/205	230	190	470	490	5	4	110
	AlbaSun	1045	1105	800	1235	G	10.8	150/175	210	170	310	450	11	5	108
Universels	Bio Heranorm	970	1035	750	1170	G	16.5	125/160	190	130	400	420	12	7	90
	Mainbond EH	895	1010	700	1140	G	16.0	170/260	295	260	530	600	18	21	100
	Mainbond A	890	990	700	1120	G	16.7	150/190	230	180	440	500	9	6	96
	Keramikgold PKF	990	1050	800	1180	G	16.7	120/205	220	135	455	450	6	7	95
	Hera KF	985	1070	850	1200	G	14.1	155/170	255	205	300	640	20	6	93

Alliages classiques, à couler, à haute teneur en or, selon la Norme DIN EN ISO1562

à haute teneur en or	Bio Heragold C ^(IV)	875	920	700	1050	G	15.4	160	250	250	380	630	42	16	99
	Maingold SG	900	930	700	1060	G	15.4	160	250	230	380	670	45	20	99
	Maingold MP	905	960	700	1090	G	15.6	150	225	220	320	550	40	14	95
	Maingold OG	930	990	700	1120	G	15.7	180	295	245	380	730	37	13	102
	Bio Maingold TK	940	990	700	1120	G	18.1	140	210	170	260	540	13	6	83
	Bio Maingold IT	890	930	700	1160	G	15.8	120	165	130	225	290	50	40	91
	Bio Maingold I	935	1035	700	1160	G	18.5	70	140	140	115	295	34	16	85

Alliages classiques, à couler, à teneur en or réduite, selon la Norme DIN EN ISO 8891

à teneur en or réduite	Hera SG	840	895	700	1000	G	13.7	195	280	280	530	860	25	5	100
	Hera GG	870	920	700	1050	G	14.1	160	265	265	340	780	38	6	103
	Hera PF	820	890	700	1030	G	14.2	170	280	260	440	760	35	7	93

Métaux précieux en fil

Maingold NO	1100	1170	750 ⁵⁾	–	–	16.5	60	–	–	110	–	34	–	–
Maingold O	890	970	–	–	–	15.7	180	285	–	430	740	26	10	–
Heraplat	1360	1460	750 ⁵⁾	–	–	18.0	135	250	–	350	780	24	15	–

Contre-indications

En cas de sensibilisation (allergie) à l'un des composants d'un alliage : Reportez-vous à la composition en pourcents et en poids de nos alliages précieux dentaires figurant dans le tableau des alliages et sur les étiquettes jointes aux emballages. Grâce à la grande qualité des matières premières utilisées et au soin particulier apporté à leur élaboration, les alliages de Heraeus Kulzer sont d'une grande pureté. Nous mesurons pour chaque production les substances qui pourraient s'y adjoindre.

Effets secondaires

Dans des cas isolés de sensibilisation (allergies) ou présumés d'ordre électrochimiques, des sensibilités locales (sensibilités et irritation de la muqueuse buccale) ont été rapportées. Veuillez rapporter les effets secondaires à la commission locale en charge de les collecter.

Interactions avec d'autres alliages dentaires

Des phénomènes galvaniques peuvent apparaître au niveau de contacts proximaux ou antagonistes avec des prothèses réalisées dans un alliage différent. Si des sensibilités locales, présumées d'ordre électrochimique et dues à des contacts avec d'autres alliages, devaient apparaître et persistaient même après contrôle, il faudra réaliser les prothèses avec d'autres matériaux.

Remarques

w = après recuit et trempe
k = Alliage pour céramique : état après cuisson de la céramique
v = Etat après durcissement
s = Auto-durcissement après refroidissement lent en cylindre

Creuset

G = Graphite
K = Céramique

- 1) Mesures sur éprouvettes, selon les Normes DIN EN ISO1562 et 8891.
- 2) Selon les Normes DIN EN ISO 1562 et 8891 : 1MPa = 1N/mm², 1GPa = 1000 N/mm²
- 3) Ces alliages atteignent leurs propriétés physiques maximales lors de la céramisation, sans traitement de durcissement additionnel.
- 4) Normalement, la température de préchauffage doit être de 900 °C. Lors de problèmes pour couler des chapes aux parois très fines, nous conseillons de porter la température de préchauffage à 950°C.
- 5) Pour la coulée.

La version 11/98 du mode d'emploi applicable aux alliages classiques est celle en cours.
La version 04/2005 du mode d'emploi de HeraSun est valable pour les alliages HeraSun.
La version 05/2003 du mode d'emploi des alliages précieux pour céramique et HeraCeram est applicable à tous nos alliages pour céramique.

TABLEAU DES ALLIAGES PRECIEUX : CUISSON DE LA CERAMIQUE

	Nom de l'alliage	Coeff. d'expansion thermique	Cuisson d'oxydation/recuit léger			Traitement après cuisson d'oxydation	Refroidissement après cuisson de la céramique	Durcissement	
		25 – 500 °C ⁶⁾						°C	min
		µm/m*K							

Alliages précieux pour céramique, selon la Norme DIN EN ISO 9693

							Hera ^{eram}	Autres		
à haute teneur en or	Bio ^{eram} Plus	14.7	880 ⁽¹⁾	10	✓		s	⁽³⁾	880 ⁽⁵⁾	15 ⁽⁵⁾
	Bio Heragold B2 ⁽¹⁾	14.5	880 ⁽¹⁾	10	✓		s	⁽³⁾	450	15
	Bio Heragold B ⁽¹⁾	14.3	880 ⁽¹⁾	10	✓		s	⁽³⁾	450	15
	Heranordic 75	14.0	880 ⁽¹⁾	5	✓		s	s ⁽³⁾	600	15
	Bio Herador GG	14.5	880 ⁽¹⁾	10	✓		s	⁽³⁾	500	15
	Herador MP	14.3	880 ⁽¹⁾	5	–		s	⁽³⁾	450 ⁽⁵⁾	20 ⁽⁵⁾
	Herador PF	13.7	880 ⁽¹⁾	10	✓		s	s ⁽³⁾	500	15
	Herador C	14.4	880 ⁽¹⁾	10	–		s	⁽³⁾	500	15
	Herador H	13.9	880 ⁽¹⁾	5	–		s	s ⁽³⁾	600	15
	Herador NH	13.9	880 ⁽¹⁾	5	–		s	s ⁽³⁾	600	15
	Herador S	14.3	880 ⁽¹⁾	5	✓		s	⁽³⁾	500	15
	Herador G	13.9	880 ⁽¹⁾	5	✓		s	s ⁽³⁾	500	15
	Herador GG	14.5	880 ⁽¹⁾	5	✓		s	⁽³⁾	500	15
implants	Bio Supra ^{eram}	13.7	880 ⁽¹⁾	10	✓		s	s ⁽³⁾	450	10
à teneur en or réduite	Heraloy G ⁽¹⁾	13.9	880 ⁽¹⁾	5	–		s	s ⁽³⁾	650	15
	Herabond	14.5	880 ⁽¹⁾	5	–		s	⁽³⁾	650	15
	Herabond N	14.2	880 ⁽¹⁾	5	–		s	⁽³⁾	600	15
	Herabond 2000	14.2	880 ⁽¹⁾	5	–		s	n ⁽³⁾	600	15
base Palladium	Albabond B	13.5	880 ⁽¹⁾	10	–		s	s ⁽³⁾	600	15
	Albabond A	14.7	880 ⁽¹⁾	5	–		s	⁽³⁾	600	15
	Albabond E	13.7	880 ⁽¹⁾	5	–		s	s ⁽³⁾	650	15
	Albabond EH	13.8	880 ⁽¹⁾	5	–		s	s ⁽³⁾	650	15

Alliages précieux universels, céramisables, selon les Normes

							DIN EN ISO1562, 8891 et 9693			
Hera ^{sun}	HeranormSun	16.1	800	10	–		s	–	550 ⁽⁴⁾	15 ⁽⁴⁾
	MainbondSun	16.3	800	10	–		s	–	500 ⁽⁵⁾	10 ⁽⁵⁾
	AureaSun	16.1	800	10	–		s	–	500	15
	AlbaSun	16.6	800	10	–		s	–	550	15
Universels	Bio Heranorm	16.0	800 ⁽²⁾	10	✓		s	s ⁽³⁾	550	15
	Mainbond EH	16.0	800 ⁽²⁾	10	–		s	n ⁽³⁾	450	15
	Mainbond A	16.3	800 ⁽²⁾	10	–		s	n ⁽³⁾	500	15
	Keramigold PKF	15.7	800 ⁽²⁾	3	–		s	n ⁽³⁾	500	15
	Hera KF	16.7	800 ⁽²⁾	5	✓		s	⁽³⁾	450	15

Alliages classiques, à couler, à haute teneur en or, selon la Norme DIN EN ISO1562

à haute teneur en or	Bio Heragold C ^(1v)	–	750	5	–	–	–	–	350	15
	Maingold SG	–	750	5	–	–	–	–	350	15
	Maingold MP	–	750	30	–	–	–	–	450	15
	Maingold OG	–	750	5	–	–	–	–	450	15
	Bio Maingold TK	–	800	15	–	–	–	–	350	15
	Bio Maingold IT	–	750	15	–	–	–	–	300	15
	Bio Maingold I	–	750	15	–	–	–	–	400	15

Alliages classiques, à couler, à teneur en or réduite, selon la Norme DIN EN ISO 8891

à teneur en or réduite	Hera SG	–	750	15	–	–	–	–	400	15
	Hera GG	–	750	15	–	–	–	–	400	15
	Hera PF	–	750	15	–	–	–	–	400	15

Métaux précieux en fil

Maingold NO	–	800	2	–	–	–	–	–	–	–
Maingold O	–	750	2	–	–	–	–	–	400	15
Heraplat	–	1100	2	–	–	–	–	–	700	30

Remarques

- 1) Lors de céramisation à très haute température, la cuisson d'oxydation doit être effectuée à la température la plus élevée de la cuisson de la céramique. La température de 950°C ne doit pas être dépassée.
- 2) Cuisson d'oxydation selon les instructions du fabricant de la céramique.
- 3) Veuillez tenir également compte des instructions du fabricant de la céramique.
- 4) Durcir avant la cuisson (conditionnement pour les travaux fraisés): 930 °C, 15 min, refroidissement rapide.
- 5) Ces alliages atteignent leurs propriétés physiques optimales lors de la céramisation, sans durcissement additionnel.
- 6) 25-500°C (selon la Norme DIN EN ISO 9693)

Refroidissement après cuisson de la céramique (depuis la cuisson de la Dentine jusqu'à y compris la cuisson de glaçage)

s = refroidissement rapide

A la fin du cycle de cuisson, la table de cuisson portant le support et l'objet est complètement descendue et le support avec l'objet sont sortis aussitôt. On laisse ensuite refroidir le support de cuisson à côté du four, sur un support résistant au feu.

n = refroidissement normal (refroidissement sans stress)

A la fin du cycle de cuisson, la table de cuisson est complètement descendue et le support de cuisson est laissé dans la chaleur radiante pendant 2 à 3 minutes avant d'en être retiré.

l = refroidissement lent

En fonction de la programmation du four, on peut soit laisser redescendre lentement le four en 4 à 6 minutes à la température de départ, soit faire un palier de temporisation de 3 à 5 minutes à 800 °C environ (alliages haute fusion) ou à 700 °C environ (alliages basse fusion). **Les cuissons d'oxydation et de l'Opaque peuvent toujours bénéficier d'un refroidissement lent.**

Traitement de surface des armatures après la cuisson d'oxydation

= Dérochage dans Hera AM 99 / à 70 °C environ / pendant 10 min

= Sablage à l'oxyde d'alumine à 125µm (à 2 bars maximum)

TABLEAU DES ALLIAGES PRECIEUX : UTILISATION DES BRASURES ET FILS DE SOUDAGE LASER

	Nom de l'alliage	Avant la cuisson de la céramique				Après cuisson de la céramique				Alliage également utilisable en tant que fil de soudage Laser de 20 cm de long	
		Brasure	Température de travail °C*/		Couleur de la brasure	Brasure	Flux **	Temp. de travail °C*/***	Couleur de la brasure		
										Ø 0.5 mm	Ø 0.3 mm

Alliages précieux pour céramique, selon la Norme DIN EN ISO 9693

à haute teneur en or	Bio Ceram Plus	Herador PF Lot				1010	Herador / Maingold	PF Lot 800	Bio Heragold B2 ⁽²⁾	
	Bio Heragold B2 ⁽¹⁾	Herador PF Lot			1040	1010 ⁽⁵⁾	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
	Bio Heragold B ⁽¹⁾	Herador PF Lot			1040	1010 ⁽⁵⁾	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
	Heranordic 75	Herador Lot		1070		1060 S	Herador Lot V	800	Herador H	
	Bio Herador GG	–					Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	–
	Herador MP	Herador PF Lot			1040	1010 ⁽⁵⁾	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
	Herador PF	Herador PF Lot			1040	1010 ⁽⁵⁾	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
	Herador C	Herador PF Lot			1040	1010 ⁽⁵⁾	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
	Herador H	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador / Maingold	Lot 800	✓	✓
	Herador NH	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador / Maingold	Lot 800	✓	✓
	Herador S	Herador Lot		1070	1060	1060 S	Herador / Maingold	Lot 800	✓	–
	Herador G	Herador Lot				1060 S	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
Herador GG	–					Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓	
implants	Bio Supra Ceram	Herador (PF) Lot			(PF) 1040	1060 S	Herador / Maingold	PF Lot 800	Herador PF ⁽²⁾	
à teneur en or réduite	Heraloy G ⁽¹⁾	Herador Lot		1070	1060	1060 S	Herador Lot V ⁽¹⁾	800	✓	✓
	Herabond	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador Lot V ⁽¹⁾	800	✓	–
	Herabond N	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador Lot V ⁽¹⁾	800	Herabond ⁽²⁾	
	Herabond 2000	Herador Lot				1060 S	Herador / Maingold	Lot 800 / U-Lot 820	Herabond ⁽²⁾	
base Palladium	Albabond B	Herador Lot		1070	1060	1060 S	Herador Lot V ⁽¹⁾	800	✓	✓
	Albabond A	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador Lot V ⁽¹⁾	800	Albabond B ⁽²⁾	
	Albabond E	Herador Lot		1070	1060		Herador Lot V ⁽¹⁾	800	–	–
	Albabond EH	Herador Lot		1070	1060		Herador Lot V ⁽¹⁾	800	–	–

Alliages précieux universels, céramisables, selon les Normes DIN EN ISO1562, 8891 et 9693

Hera Sun	HeranormSun	HeraSun Lot 1		900		HeraSun Lot 2	710 ⁽⁶⁾	✓	✓
	MainbondSun	HeraSun Lot 1		900		HeraSun Lot 2	710 ⁽⁶⁾	✓	✓
	AureaSun	HeraSun Lot 1		900		HeraSun Lot 2	710 ⁽⁶⁾	✓	✓
	AlbaSun	HeraSun Lot 1		900		HeraSun Lot 2	710 ⁽⁶⁾	✓	✓
Universels	Bio Heranorm	HeraSun Lot 1		900		HeraSun Lot 2	710 ⁽⁶⁾	✓	✓
	Mainbond EH	Mainbond Lot		875		HeraSun Lot 2	710 ⁽⁶⁾	✓	✓
	Mainbond A	Mainbond Lot		875		HeraSun Lot 2	710 ⁽⁶⁾	✓	✓
	Keramikgold PKF	Spezial Lot		970		HeraSun Lot 2	710 ⁽⁶⁾		Bio Heranorm ⁽²⁾
	Hera KF	Mainbond Lot		875		HeraSun Lot 2	710 ⁽⁶⁾	✓	✓

Alliages classiques, à couler, à haute teneur en or, selon la Norme DIN EN ISO1562

high gold content	Bio Heragold C ⁽¹⁾	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750		✓	✓
	Maingold SG	Maingold Lot 850	Herador / Maingold Lot 800	Maingold / Hera Lot 750			Bio Heragold C ⁽²⁾
	Maingold MP	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750		✓	✓
	Maingold OG	Maingold Lot 850	Herador / Maingold Lot 800	Maingold / Hera Lot 750			Mainbond EH ⁽²⁾
	Bio Maingold TK	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750			Bio Heragold B ⁽²⁾
	Bio Maingold IT	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750			Bio Heragold C ⁽²⁾
	Bio Maingold I	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750			Bio Heragold C ⁽²⁾

Alliages classiques, à couler, à teneur en or réduite, selon la Norme DIN EN ISO 8891

reduced gold	Hera SG	Hera Lot 800		Maingold / Hera Lot 750			Hera GG ⁽²⁾
	Hera GG	Hera Lot 800		Maingold / Hera Lot 750		✓	✓
	Hera PF	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750		✓	✓

Métaux précieux en fil

Maingold NO	Maingold Lot 850	Herador / Maingold Lot 800	Maingold / Hera Lot 750		Fil standard ou ⁽⁴⁾	
Maingold O	Maingold Lot 850	Herador / Maingold Lot 800	Maingold / Hera Lot 750			
Heraplat	Brasure de l'alliage utilisé				(4)	(4)

Alliage précieux sur	Heraenium CE/EH/NF	Stahlgold Lot 750 ⁽⁷⁾	(4)	(4)
Alliage non-précieux sur	Heraenium CE/EH/NF	Stahlgold Lot 910	✓ ⁽³⁾	–

Remarques

- * La température de travail (en °C) fait partie du nom de la brasure.
- ** Flux recommandé pour : Métaux précieux / Métaux précieux = Hera UL 99
Métaux précieux / Non-précieux = Hera SLP 99
Non-précieux / Non-précieux = Hera SLP 99
- *** Pour le soudage dans le four à céramique, la température programmée doit être 50 °C au dessus de la température de travail de la brasure.
- 1) Herador Lot V800 doit être brasée sous vide. Utiliser un support de cuisson en graphite.
- 2) Alliage de substitution recommandé.
- 3) Fil de soudage laser exempt de carbone, Ø 0.5 mm.
- 4) Utiliser le métal précieux à couler correspondant.
- 5) Si utilisé avec HeraCeram.
- 6) Veiller à contrôler l'exactitude de la température. Ne pas dépasser 740 °C.
Vitesse maximum de montée en température : 55 °C/min.
- 7) Lors du brasage d'alliages à haute teneur en Palladium sur des alliages CoCrMo, préparer la surface de l'alliage céramique en y déposant de la brasure Herador Lot 1060. Puis brasier avec Stahlgold Lot 750.

Couleur de la brasure

- blanc
- jaune pâle
- jaune

METAL ECOLE

Training metal

Métal non-précieux pour pièces de montre

Training metal est un alliage de couleur jaune qui ne doit pas être utilisé en bouche, permettant de réaliser à moindres frais des travaux d'entraînement et des pièces de montre. Les caractéristiques de coulée et les propriétés mécaniques du Training Metal sont si semblables à celles des ors à couler de type 3 (selon EN ISO 22674) qu'on ne fait pas la différence lors de sa mise en œuvre.

Training metal peut être coulé avec n'importe quelle fronde classique. Training metal est exempt de béryllium, de nickel, de cadmium et de zinc.

Deux brasures avec des températures de travail de 800 °C et 700 °C sont disponibles.

Conditionnement	Référence
Coffret contenant : 30 g Training metal 1 g Training lot 800 1 g Training lot 700 Hera UL 99 flux (pâte à braser universelle) Hera SP 99 (pâte à braser spéciale)	6460 2012
Training metal, plot 1 g, à l'unité	6460 2013
Training metal, plaque, 200 x 75 mm	6460 2014
Training lot 800, température de travail 800 °C, sachet 3 g	6460 2015
Training lot 700, température de travail 700 °C, sachet 3 g	6460 2016



Données techniques :

Composition (% en poids)								
Cu	Sn	Co						
85.0	10.0	5.0						
Dureté	Limite élastique à 0,2 %	Dilatation	Densité	Intervalle de fusion Solidus	Intervalle de fusion Liquidus	Température de coulée	Température de préchauffe	Détrempe
HV5	MPa	%	g/cm ³	°C	°C	°C	°C	°C, Min.
125	280	53	8,8	860	1030	1160	700	750, 15

PRODUITS CONTENANT DES METAUX PRECIEUX

Blendgold Neu

Blendgold Neu améliore significativement la liaison métal précieux / céramique. Blendgold est un métal précieux présenté sous forme de pâte, composé d'or fin, d'un liant organique et de particules de céramique. L'or est présent sous forme de particules sphériques réunies entre-elles sous forme de pâte grâce au liant organique. A une température de cuisson de 820°C (900°C si appliqué sur de l'or électrodéposé Preciano), soit respectivement 243°C et 163°C sous le point de fusion de l'or (1063°C), les particules d'or sphériques se lient entre-elles pour former une couche d'or qui se lie également à la surface de l'armature en métal précieux.

Après cuisson de la céramique cosmétique, les particules de céramique contenues dans la pâte ressortent partiellement à la surface de la couche d'or. Lors des cuissons suivantes, elles fusionnent avec la céramique et créent ainsi une liaison mécanique qui s'ajoute à la liaison chimique.

Une application directe de Blendgold neu sur les alliages non-précieux n'est généralement pas possible, mais il est possible de l'appliquer sur une fine couche d'opaque cuite préalablement. Dans ce cas, Blendgold neu servira uniquement à améliorer le résultat esthétique.

Avantages

- Amélioration de la liaison métal précieux / céramique ; particulièrement recommandé dans la technique de l'électrodéposition
- Uniformisation de la surface de l'armature métallique
- Renforcement de surfaces trop fines à céramiser
- Obtention plus juste des teintes en céramique grâce au fond doré
- Augmentation de la précision des teintes au niveau cervical
- Brasage d'une feuille de platine dans une couronne en métal précieux (par exemple pour renforcer l'assise cervicale de la céramique)
- Masquage de points de soudure avant cuisson de la céramique
- Rebouchage de petites perforations dans une chape en métal précieux

Indications

- Renforcement de la liaison métal précieux / céramique
- Renforcement de l'esthétique
- Convient à la technique d'électrodéposition

Forme

Pâte de métal précieux et particules de céramique

Composition après usage

Or fin et particules de céramique

Conditionnement

Seringue de 4,8 g env.*

Référence 6460 2001



* calculé en grammes et correspondant au poids au moment du remplissage

* Prix variable en fonction du cours des métaux précieux

Blendgold Neu est un dispositif médical de classe IIa. Indication : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

PRODUITS CONTENANT DES METAUX PRECIEUX

Blendgold Spezial

Blendgold Spezial permet la dorure de parties métalliques visibles après la cuisson de la céramique.

Blendgold Spezial est une pâte constituée uniquement de particules sphériques d'or pur et d'un liant organique. Il se lie aux surfaces métalliques visibles et peut ensuite être poli.

Indications

- Dorure

Forme

Pâte de métal précieux

Composition après usage

Or pur

Conditionnement

Seringue de 4 g env.*

Référence **6460 2006**

Avantages

- Dorure après la cuisson de glaçage (bandeaux métalliques, couronnes coulées, faces occlusales)
- Uniformisation de la surface d'une armature métallique avant cuisson de la céramique
- Renforcement de toute surface trop fine destinée à un recouvrement cosmétique
- Masquage de points de soudure avant cuisson de la céramique
- Rebouchage de petites perforations dans une chape en métal précieux



* calculé en grammes et correspondant au poids au moment du remplissage

* Prix variable en fonction du cours des métaux précieux

Blendgold Spezial est un dispositif médical de classe IIa. Indication : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

BAIN D'OR

Preciano Bio

Bain d'or

8.0 g d'or dans 500 ml de solution,
avec activateur incorporé

Preciano Bio est un bain d'or conçu pour une utilisation avec les appareils Preciano IQ ou Preciano CL-GF. Ce bain d'or est non cyanhydrique et destiné à la fabrication de prothèses par le procédé de l'électrodéposition.

L'activateur est incorporé dans le bain d'or.



Activateur incorporé
Conservation jusqu'à 18 mois

Conditionnement	Référence
Boîte, 500 ml	6603 5322

AUTRES

Facettes en or*



*Composition

Formes	Dimensions mm	Matériel	Référence
Incisives			
moyenne, droite	6 x 10	49	6480 9500/1
moyenne, gauche	6 x 10	49	6480 9510/1
Canines			
moyenne, haut, droite	7 x 10	49	6480 9580/3 c
moyenne, bas, gauche	7 x 10	49	6480 9590/3 c
moyenne, haut, gauche	7 x 10	49	6480 9590/3 c
moyenne, bas, droite	7 x 10	49	6480 9590/3 c
Prémolaires			
grande, haut, droite	7,5 x 12	49	6480 9600/3 d
grande, bas, gauche	7,5 x 12	49	6480 9600/3 d
grande, haut, gauche	7,5 x 12	49	6480 9600/3 d
grande, bas, droite	7,5 x 12	49	6480 9600/3 d
Prémolaires			
haut	6,5 x 11	49	6480 9620/4
bas	6,5 x 9	49	6480 9630/4

Alliage CE 0197	Numéro no.	%						Application soudable	Intervalle de fusion		Dureté HV5 trempé	Limite élastique à 0,2 % trempé, MPa
		Au	Ag	Pt	Cu	Zn	Ir		Solidus °C	Liquidus °C		
Or platine	49	70,00	12,00	4,90	12,40	0,60	0,1		890	1010	210/310 HV5	480 (détrempé)* / 800

Preciano Bio est un dispositif médical de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

COMPOSITES DE COLLAGE

Attachment bond

Composite de collage

Attachment bond est un composite à polymérisation duale (auto- et photopolymérisable) destiné à fixer des attachements préfabriqués ou coulés. Attachment bond apporte de nombreux avantages au prothésiste, par rapport à une soudure :

- Economie de temps substantielle
- Economie de matériau
- Liaison sûre, passive, même aux endroits inaccessibles à la lumière

- **Dual** (auto- et photopolymérisable)
- **Durant la polymérisation le matériau passe du jaune vif au transparent**

Indications

Collage de :

Parties secondaires

- Couronnes coniques
- Couronnes télescopes
- Pièces d'attachements

Attachements préfabriqués

- Parties primaires et secondaires

Implants

- Superstructures implantaires

Conditionnement	Référence
2 seringues x 3 g (1x base + 1x catalyseur)	6470 7648



Durobond®

Composite de collage

Durobond est une alternative aux techniques usuelles de collage de parties secondaires préfabriquées sur une prothèse amovible. La basse viscosité permet d'accéder à de nouvelles applications. Durobond est un matériau à polymérisation duale (auto- et photopolymérisable).

- **Dual** (auto- et photopolymérisable)
- **Basse viscosité**

Indications

Composite pour le collage de parties secondaires préfabriquées sur la partie amovible d'une prothèse amovo-inamovible

Conditionnement	Référence
Coffret Durobond contenant : 2 seringues x 2,5 g (1x base + 1x catalyseur) 1 bloc de mélange; 1 spatule	6480 1600



ALLIAGES NON-PRECIEUX POUR CERAMIQUE

Heraenium P**Alliage Cobalt-Chrome, pour
céramique conventionnelle**

Heraenium P est un alliage cobalt-chrome compatible avec les céramiques conventionnelles comme HeraCeram, conforme aux normes EN ISO 9693-1 et 22674.

Heraenium P est un alliage non-précieux à haute teneur en cobalt et en chrome. Il est exempt de nickel.

Les prothésistes apprécient ses bonnes propriétés physiques, qui se traduisent par une excellente aptitude au polissage. Cet alliage doté d'un faible coefficient d'expansion thermique a été testé cliniquement. Il est résistant à la corrosion et est conforme aux exigences des normes EN ISO 9693-1 et EN ISO 22674.

Avantages

- Exempt de béryllium, de cadmium et de plomb
- Exempt de nickel
- Résistant à la corrosion
- Beau brillant
- CET (25 – 500 °C) = 13.8 µm/m•K (Compatible avec les céramiques conventionnelles)
- Soudage laser ou traditionnel possibles

Indications

- Chapes, couronnes
- Armatures de bridges de petite ou grande portée
- Recouvrement cosmétique en céramique (ex: HeraCeram) ou en composite (ex: Signum)

Conditionnements	Référence
Boîte 1 kg	6600 2217
Boîte 250g	6600 2431

Caractéristiques techniques

Composition (% en poids)	Co 59.0 Cr 25, Mo 4.0 W 10.0 Mn 0.8 Si 1.0 N 0.2
Type	5
Couleur	blanc
Densité (g/cm ³)	8,8
Intervalle de fusion (°C)	Solidus, 1305 Liquidus 1400
Température de coulée	1550°C
Dureté (HV 10)	Après cuisson de la céramique, 330
Limite élastique à 0,2%, (MPa)	Après cuisson de la céramique, 650
Résistance à la tension (MPa)	Après cuisson de la céramique, 910
Allongement (%)	Après cuisson de la céramique, 8
CET (25 – 500 °C) (µm/m•K)	13,8
Module de Young (GPa)	200



Heraenium P est un dispositif médical de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

ALLIAGES NON-PRECIEUX POUR CERAMIQUE

Heraenium Pw

Alliage Cobalt-Chrome, pour céramique conventionnelle

Heraenium Pw est un alliage cobalt-chrome compatible avec les céramiques conventionnelles comme HeraCeram, conforme aux normes EN ISO 9693-1 et 22674. Il est moins dur qu'Heraenium P.

Avantages

- Exempt de béryllium, de cadmium et de plomb
- Exempt de nickel
- Résistant à la corrosion
- Dureté moyenne (Moins dur qu'Heraenium P)
- Facile à gratter et à polir
- Beau brillant final
- CET (25 – 500 °C) = 14,3 $\mu\text{m}/\text{m}^{\circ}\text{K}$ (Compatible avec les céramiques conventionnelles)
- Soudage laser ou traditionnel possibles

Indications

- Chapes, couronnes
- Armatures de bridges de petite ou grande portée
- Recouvrement cosmétique en céramique (ex: HeraCeram) ou en composite (ex: Signum)

Caractéristiques techniques	
Composition (% en poids)	Co 55.2 Cr 24.0 W 15.0 Fe 4.0 Si 1.0 Mn 0.8 N < 0.1
Type	Type 4 après coulée; Type 5 après cuisson de la céramique
Couleur	blanc
Densité (g/cm ³)	8,9
Intervalle de fusion (°C)	Solidus, 1320 Liquidus 1400
Dureté (HV 10)	Après cuisson de la céramique, 290
Limite élastique à 0,2%, (MPa)	Après cuisson de la céramique, 530
Allongement (%)	Après cuisson de la céramique, 8
CET (25 – 500 °C) ($\mu\text{m}/\text{m}^{\circ}\text{K}$)	14,3
Module de Young (GPa)	208

Conditionnements	Référence
Boîte 1 kg	6602 1871
Boîte 250g	6602 1872



Heraenium Pw est un dispositif médical de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

ALLIAGES NON-PRECIEUX POUR CERAMIQUE

HeraeniumSun**Alliage Cobalt-Chrome, pour
céramique basse fusion**

Heraenium Sun est un alliage cobalt-chrome compatible avec les céramiques basse fusion, conforme aux normes EN ISO 22674 et 9693-1

Heraenium Sun, l'alliage cobalt-chrome du système HeraSun d'Heraeus Kulzer, est spécialement adapté à la céramique HeraCeram Sun. Doté de propriétés physiques particulières, il se travaille facilement et convient aux applications nécessitant l'emploi d'une céramique basse fusion.

Avantages

- Exempt de béryllium, de cadmium et de plomb
- Exempt de nickel
- Résistant à la corrosion
- Dureté moyenne, facile à meuler
- Soudage laser ou traditionnel possibles

Conditionnements	Référence
Boîte 1 kg	6602 0651
Boîte 250g	6602 0652

Caractéristiques techniques

Composition (% en poids)	Co 43.0 Fe 27.0 Cr 23.45 W 2.5 Mo 2.0 Si 1.0 Mn 0.8 N 0.15 C 0.1
Type	4
Couleur	blanc
Densité (g/cm ³)	8,2
Intervalle de fusion (°C)	Solidus, 1290 Liquidus 1380
Dureté (HV 10)	Après cuisson de la céramique, 280
Limite élastique à 0,2%, (MPa)	Après cuisson de la céramique, 490
Allongement (%)	Après cuisson de la céramique, 18
CET ^(25 – 500 °C) (µm/m•K)	16,2
Module de Young (GPa)	250

Remarque

- CET (25 – 500 °C), 16.2 µm/m•K
- Cet alliage ne peut être utilisé qu'avec des céramiques à basse fusion et à haute expansion.
- Alliage universel, sauf avec les "Major connectors."
- Lors de l'utilisation de la céramique HeraCeram Sun, il faut utiliser le Pre Opaque spécial HeraCeramSun (au lieu du Basic Opaque).
- Pas de cuisson d'oxydation requise.



HeraeniumSun est un dispositif médical de classe IIa. Indications : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

ALLIAGES NON-PRÉCIEUX POUR CÉRAMIQUE

Heraenum NA

Alliage Nickel-Chrome, pour céramique conventionnelle

Heraenum NA est un alliage nickel-chrome utilisable avec les céramiques conventionnelles comme HeraCeram, et les composites (ex.: Signum), conforme aux normes EN ISO 9693 et 22674

Heraenum NA est exempt de béryllium et de cadmium. Cet alliage non-précieux est résistant à la corrosion. Il est également facile à meuler grâce à sa dureté moyenne. Associé à une céramique conventionnelle, il permet de réaliser des prothèses parfaitement ajustées et esthétiques.

Heraeus Kulzer recommande le revêtement Moldavest exact pour la coulée de cet alliage, car il procure des pièces coulées précises, lisses et fiables.

Avantages

- Très résistant
- Exempt de béryllium
- Exempt de cadmium
- Dureté optimale
- CET adapté aux céramiques conventionnelles

Conditionnement	Référence
Boîte 1 kg	6460 0957



Caractéristiques techniques	
Composition (% en poids)	Ni 59.3 Cr 24.0 Mo 10.0 Fe 1.5 Mn 1.5 Ta 1.5 Si 1.2 Nb 1.0
Type	4
Couleur	blanc
Densité (g/cm³)	8,3
Intervalle de fusion (°C)	Solidus, 1190 Liquidus 1300
Casting temperature (°C)	1450
Dureté (HV 10)	Après coulée, 190 Après cuisson, 200
Limite élastique à 0,2%, (MPa)	Après cuisson de la céramique, 370
Résistance à la tension (MPa)	Après cuisson de la céramique, 710
Allongement (%)	Après cuisson de la céramique, 30
CET _(25 - 500 °C) (µm/m•K)	14,1
Module de Young (GPa)	222

Attention !

- Cet alliage non-précieux contient du nickel et ne doit pas être utilisé pour des personnes présentant une sensibilité connue au nickel.

Heraenum NA est un dispositif médical de classe IIa. Indication : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

ALLIAGES NON-PRECIEUX POUR CERAMIQUE

Heraenium S

Alliage Nickel-Chrome, pour céramique conventionnelle

Heraenium S est un alliage nickel-chrome utilisable avec les céramiques conventionnelles comme HeraCeram, et les composites (ex.: Signum), conforme aux normes EN ISO 9693 et 22674

Heraenium S est exempt de béryllium et de cadmium, présente une bonne résistance à la corrosion et il se travaille facilement grâce à sa dureté moyenne. Associé à une céramique conventionnelle, il permet de réaliser des prothèses parfaitement ajustées et esthétiques.

Heraeus Kulzer recommande le revêtement Moldavest exact pour la coulée de cet alliage, car il procure des pièces coulées précises, lisses et fiables.

Avantages

- Très résistant
- Exempt de béryllium
- Exempt de cadmium
- Dureté optimale
- CET adapté aux céramiques conventionnelles

Conditionnement	Référence
Boîte 1 kg	6600 1900



Caractéristiques techniques	
Composition (% en poids)	Ni 62.9 Cr 23.0 Mo 10.0 Fe 1.5 Si 2.0 Ce < 1
Type	3
Couleur	blanc
Densité (g/cm ³)	8,2
Intervalle de fusion (°C)	Solidus 1200 Liquidus 1350
Température de coulée (°C)	1500
Dureté (HV 10)	Après coulée, 180 Après cuisson, 200
Limite élastique à 0,2%, (MPa)	Après cuisson de la céramique, 335
Résistance à la tension (MPa)	Après cuisson de la céramique, 660
Allongement (%)	Après cuisson de la céramique, 23
CET (25 – 500 °C) (µm/m•K)	13,7
Module de Young (GPa)	224

ATTENTION !

- Cet alliage non-précieux contient du nickel et ne doit pas être utilisé pour des personnes présentant une sensibilité connue au nickel.

Heraenium S est un dispositif médical de classe IIa. Indication : prothèses dentaires. Produit réservé aux professionnels de santé, non remboursé par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

ALLIAGES NON-PRECIEUX POUR CHÂSSIS METALLIQUES

Heraenium CE Heraenium EH Heraenium NF Heraenium Laser

Les alliages Heraenium CE, EH, NF, Laser, sont des alliages de très haute qualité pour châssis métalliques. Ils sont exempts de nickel et leur composition garantit une excellente résistance à la corrosion, ainsi qu'une bonne élasticité. Ils possèdent de très bonnes propriétés mécaniques.

Leur coulabilité est remarquable et ils remplissent les moindres espaces du cylindre lors de la coulée. Les châssis réalisés avec l'un des alliages Heraenium sont faciles à polir, tant lors du passage au bain électrolytique que lors du brillantage. Ils sont conformes à la norme EN ISO 22674.

Heraenium CE

L'alliage classique de coulée sur modèle, qui présente une dureté et une élasticité optimales, comme l'atteste son utilisation clinique depuis de nombreuses années.

Avantages

- Excellente dureté, bonne élasticité
- Remarquable coulabilité et aptitude à remplir le cylindre

Heraenium EH

L'alliage haut de gamme pour les châssis métalliques, caractérisé par une élasticité et une résilience développées, associées à une grande maniabilité.

Avantages

- Remarquable élasticité
- Très grande résistance à la torsion
- Facile à travailler et à polir
- Apte au soudage laser

Heraenium NF

Alliage non-précieux pour châssis métalliques, dédié plus spécialement aux armatures très fines.

Comparé à Heraenium CE et Heraenium EH, sa composition particulière produit une augmentation de 15 à 20 % lors du test de limite d'élasticité à 0,2 %. Ceci le place comme étant le meilleur choix pour les armatures très fines.

Avantages

- Dureté très élevée (360 HV10)
- Limite élastique à 0,2 % élevée (720 MPa)
- 6 % d'allongement, donc excellente mémoire élastique

Conditionnement	Référence
Boîte 1 kg	6460 0955



Conditionnement	Référence
Boîte 1 kg	6460 0956



Conditionnement	Référence
Boîte 1 kg	6460 1179



Alliage CE 0197	Composition, % en poids								Densité en g/cm³	Intervalle de fusion		Température de coulée en °C	Dureté	Limite élastique à 0,2 %	Allongement en %
	Co	Cr	Mo	Mn	Si	C	N	Ta		Solidus °C	Liquidus °C				
Heraenium CE	63,5	27,8	6,6	0,6	1,0	0,3	0,2	–	8,0	1330	1380	1530	380	580	4
Heraenium EH	63,5	28,0	6,5	0,6	1,0	0,15	0,25	–	8,0	1330	1380	1530	310	620	7
Heraenium NF	63,35	29,0	5,0	0,6	1,0	0,25	0,3	0,5	8,0	1330	1380	1530	360	720	6
Heraenium Laser	63,5	28,0	6,5	0,6	1,05	<0,05	0,3	–	8,0	1330	1380	1530	340	610	12

Heraenium CE, Heraenium EH, Heraenium NF sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indication : prothèses dentaires. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

ALLIAGES NON-PRECIEUX POUR CHÂSSIS METALLIQUES

Heraenium Laser

Alliage non-précieux pour châssis métalliques conçu pour les prothésistes qui recherchent une élasticité élevée et une excellente compatibilité avec le soudage laser.

Heraenium Laser se distingue également par sa dureté et son exceptionnelle mémoire élastique.

Avantages

- Très dur
- Très faible teneur en carbone
- Soudage aisé, même en cas d'espace restreint
- Soudage laser direct possible avec ou sans apport de métal.

Conditionnement	Référence
Boîte 1 kg	6600 8790



Fil de soudage laser

Fil de soudage en alliage cobalt-chrome spécial, sans carbone.

Le parfait matériau de soudage pour les alliages Heraenium. Pour des soudures passives et sans fissures.

Caractéristiques techniques

Composition (% en poids)	Co 65.1 Cr 28.0 Mo 5.9 Mn 0.5 Si 0.5
-----------------------------	--

Conditionnement	Référence
Rouleau, Ø 0,35 mm, longueur totale 200 cm env.	6605 4811
Boîte de baguettes, Ø 0.5 mm, longueur totale 150 cm env.	6460 1149



SOUDURES POUR ALLIAGES NON-PRECIEUX

Heraenium P Lot 1

Soudure à base de cobalt-chrome, conforme à la norme EN ISO 9333

Avantages

- Soudure en baguettes pour tous les alliages non-précieux à base de cobalt-chrome, utilisable avec les céramiques haute fusion ayant un CET conventionnel, avant la cuisson.
- Particulièrement adaptée à Heraenium P et Heraenium Pw
- Exempte de béryllium et de cadmium

Données techniques

Composition (% en poids)	Co 38.7 Fe 29.0 Cr 21.8 Si 5.4 Mo 2.7 B 1.0 V 1.0 Mn 0.4
--------------------------	---

HeraeniumSun Lot

Soudure à base de cobalt-chrome, conforme à la norme EN ISO 9333

Avantages

- Soudure en baguettes pour tous les alliages non-précieux à base de cobalt-chrome, utilisable avec les céramiques basse fusion ayant un CET élevé, avant la cuisson.
- Particulièrement adaptée à Heraenium Sun

Données techniques

Composition (% en poids)	Co 27.1 Cr 21.8 Mo 2.7 Mn 0.4 Fe 41.6 Si 5.4 B 1.0
--------------------------	---

Heraenium NA Lot 1

Soudure à base de cobalt-chrome, conforme à la norme EN ISO 9333

Soudure pour tous les alliages non précieux à base de cobalt-chrome céramisables, utilisable avec les céramiques haute fusion ayant un CET conventionnel, avant la cuisson.

Données techniques

Composition (% en poids)	Au 58.9 Pd 22.0 Cu 15.0 In 1.0 Mn 3.0 Ir < 0.1 Ru < 0.1
--------------------------	--

Conditionnement**Référence**

Boîte de 4 g
Ø 1,2 mm, à l'unité

6600 4232

Conditionnement**Référence**

Boîte de 4 g
Ø 1,2 mm, à l'unité

6602 1898

Conditionnement**Référence**

Boîte de 4 g
Ø 1,2 mm, à l'unité

6460 2009



CE 0197	Avant cuisson de la céramique		Après cuisson de la céramique		Fil de soudage laser
	Soudure	Température de travail °C*/Couleur	Soudure	Température de travail °C*	ø 0,35 et 0,5 mm
Alliages non-précieux universels conformes aux normes EN ISO 22674 et EN ISO 9693-1					
Heraenium P	Heraenium P Lot 1	1180 / blanc	Stahlgold 750	750	Fil de soudage laser CoCr
Heraenium Pw	Heraenium P Lot 1	1180 / blanc	Stahlgold 750	750	Fil de soudage laser CoCr
Heraenium Sun	HeraeniumSun Lot 1	1185 / blanc	Stahlgold 750	750	Fil de soudage laser CoCr

	Couleur	Composition (% en poids)										Intervalle de fusion		Indications
		Co	Fe	Cr	Si	Mo	B	V	Mn	W	autres	Solidus °C	Liquidus °C	
		Soudure pour métaux non-précieux												
Heraenium P Lot 1		38.7	29.0	21.8	5.4	2.7	1.0	1.0	0.4	–	–	1040	1180	Soudage primaire, avant cuisson de la céramique
HeraeniumSun Lot 1		27.1	41.6	21.8	5.4	2.7	1.0	–	0.4	–	–	1095	1185	Soudage primaire, avant cuisson de la céramique

* consulter le tableau des alliages pour plus d'informations sur les alliages Heraeus Kulzer.

Heraenium P Lot 1, HeraeniumSun Lot, Heraenium NA Lot 1 sont des dispositifs médicaux de classe IIa. Indication : prothèses dentaires. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE 0197.

PLÂTRES DE CLASSE II

Moldafix

Plâtre spécial de mise en articulateur, type II, à faible expansion $\leq 0,03$ %.

Le plâtre Moldafix est destiné au montage de modèles en articulateur ou en occluseur. Après mélange, il est ferme et facile à modeler et à travailler.

Couleur

Blanc

Avantages

- Fixation sûre, sans déplacement de position
- Très faible expansion, $\leq 0,03$ %
- Stabilité dimensionnelle durable
- Temps de manipulation modulable, adaptable en faisant varier la quantité d'eau

Indications

- Mise en articulateur de modèles
- Socles de fraisage
- Bourrelets d'occlusion
- Clés

Conditionnement	Référence
Sac de 25 kg, blanc	6601 4771
Carton de 25 kg, blanc	6602 2400



Moldabaster

Plâtre de Paris, Classe II, prise normale

Le plâtre de Paris Moldabaster et sa version à prise rapide Moldabaster S sont particulièrement polyvalents. Moldabaster peut être mélangé avec Moldano ou Moldadur et peut être ainsi utilisé pour la mise en moufle de prothèses complètes et partielles, de CIV, de bridges provisoires ou de modèles de réparation peu onéreux.

Couleur

Blanc

Avantages

- Très bonne fluidité
- Bonne mouillabilité
- Mélange rapide
- Faible expansion, $< 0,2$ %
- Possibilité de mélange avec MOLDANO ou MOLDADUR pour réaliser des modèles de réparation économiques

Indications

- Modèles d'étude ou de situation en prothèse et en orthodontie
- Mélange avec des plâtres de classe III pour mise en moufle de prothèses totales ou partielles, CIV, provisoires en résine
- Mise en articulateur
- Clés

Conditionnement	Référence
Carton de 16 kg, blanc (4 x 4 kg)	6605 5362
Sac de 25 kg, blanc	6516 8983
Carton de 25 kg, blanc	6602 2397

Moldabaster S

Plâtre de Paris, Classe II, prise rapide

La version rapide du plâtre Moldabaster

Couleur

Blanc

Avantages

- Très bonne fluidité
- Bonne mouillabilité
- Prise rapide
- Faible expansion, $< 0,2$ %
- Possibilité de mélange avec MOLDANO ou MOLDADUR pour réaliser des modèles de réparation économiques

Indications

- Modèles d'étude ou de situation en prothèse et en orthodontie
- Mélange avec des plâtres de classe III pour mise en moufle de prothèses totales ou partielles, CIV, provisoires en résine
- Mise en articulateur
- Clés

Conditionnement	Référence
Sac de 25 kg, blanc	6516 9025
Carton de 25 kg, blanc	6602 2396

Gamme des plâtres Heraeus Kulzer							
	MOLDAFIX blanc Plâtre spécial Plâtre d'articulation	MOLDABASTER/ MOLDASTER S blanc Plâtre de Paris Classe II	MOLDANO bleu, jaune et blanc Plâtre dur Classe III	MODALDUR bleu et jaune Plâtre dur Classe III	MOLDASTONE marron clair Plâtre extra-dur Classe IV	MOLDASTONE CN marron clair, rose, vert, pêche, gris, champagne Plâtre extra-dur Classe IV	MOLDASYNT marron clair Plâtre extra-dur Classe IV

PLÂTRES DE CLASSE III

Moldano

Plâtre dur, classe III, naturel

Couleurs

Bleu, jaune, blanc

Avantages

- Consistance crémeuse, stable
- Très bonne compatibilité avec les empreintes à l'alginate
- Chargeable en hauteur
- Possibilité de couler jusqu'à 4 arcades
- Très bonne aptitude au modelage
- Un grand classique des plâtres de classe III

Indications

- Maîtres-modèles en prothèse complète et partielle, ainsi qu'en orthodontie
- Modèles antagonistes, de situation, de réparation, socles de modèles
- Mise en moufle de prothèses totales partielles, de CIV, de provisoires en résine



Moldadur

Plâtre dur, classe III, synthétique

Couleurs

Bleu, jaune

Avantages

- Consistance crémeuse, stable
- Très bonne compatibilité avec les empreintes à l'alginate
- Chargeable en hauteur
- Possibilité de couler jusqu'à 6 arcades
- Très bonne aptitude au modelage
- Très faible expansion de prise, comparable aux plâtres de classe IV (0.08 %)
- Excellente stabilité dimensionnelle

Indications

- Modèles de prothèse totales, partielles, d'orthodontie
- Modèles de travail, antagonistes, de situation, de réparation, socles de modèles sciés
- Mise en moufle de prothèses totales, partielles, provisoires en résine

Conditionnement	Référence
Sac de 25 kg	
Bleu	6511 3526
Blanc	6535 0226
Jaune	6601 4741
Carton de 25 kg	
Bleu	6602 2411
Blanc	6602 2413
Jaune	6602 2412
Carton de 18 kg, (4 sachets x 4,5 kg)	
Bleu	6587 0394
Blanc	6604 1806
Sachet 4,5 kg	
Bleu	6587 0882

Conditionnement	Référence
Sac de 25 kg	
Bleu	6505 2563
Jaune	6601 4742
Carton de 25 kg	
Jaune (sur demande spéciale)	6602 2399

PLÂTRES DE CLASSE IV

Moldastone

Plâtre extra-dur, classe IV, naturel

Couleur

Brun clair (Light brown)

Avantages

- Thixotropie très prononcée
- Bonne fluidité
- Chargeable en hauteur
- Possibilité de couler jusqu'à 2 arcades

Indications

- Maîtres-modèles pour couronnes, bridges, inlays, onlays, châssis métalliques
- Modèles antagonistes
- Electrodeposition

Conditionnement	Référence
Carton de 18 kg	
4 sachets x 4,5 kg	6587 0408



Moldasynt

Plâtre extra-dur, classe IV, synthétique

Couleur

Marron clair

Avantages

- Thixotrope
- Bonne fluidité
- Chargeable en hauteur
- Possibilité de couler jusqu'à 3 arcades
- Faible expansion (0,1%)

Indications

- Maîtres-modèles pour couronnes, bridges, inlays, onlays
- Modèles antagonistes
- Socles de modèles sciés

Conditionnement	Référence
Carton de 18 kg	
4 sachets x 4,5 kg	6587 0807



PLÂTRES DE CLASSE IV

Moldastone CN

Plâtre extra-dur, classe IV,
synthétique

Couleurs

Champagne, vert, gris, brun clair,
pêche, rose

Avantages

- Thixotrope
- Très bonne mouillabilité
- Mélange manuel également possible
- Très bonnes propriétés de fluage
- Chargeable en hauteur
- Possibilité de couler jusqu'à 3 arcades
- Faible expansion, < 0,1%
- Large choix de couleurs

Indications

- Maîtres-modèles pour couronnes, bridges, inlays, onlays
- Modèles antagonistes
- Socles de modèles sciés

Conditionnement	Référence
Carton de 18 kg, (4 sachets x 4,5 kg)	
Vert	6601 4743
Rose	6601 4744
Brun clair	6601 4745
Pêche	6602 0492
Gris	6602 0493
Champagne	6602 0494



SYSTEME DE PINS ET SPLITCAST

Pins Heraeus Kulzer

Les pins Heraeus Kulzer présentent de nombreux avantages :

- Les pins sont très fins et conviennent donc même pour des dies étroits
- Les pins sont relativement courts et permettent d'obtenir des modèles peu épais. Ils sont par ailleurs tout à fait adaptés aux plaques préformées du système Splitcast d'Heraeus Kulzer
- Les pins peuvent être collés toujours bien parallèles entre eux à l'intérieur des pertuis réalisés avec la foreuse
- Un étagement situé à l'extrémité conique garantit que les pins dépassent tous de la même longueur de l'arcade. Les pins sont visibles sur le dessous du modèle primaire.

Pins coniques

Des gaines métalliques enfilées sur les pins garantissent un guidage précis et évitent tout élargissement des pertuis et tout dommage du plâtre au fil des désinsertions et repositionnement des modèles positifs unitaires.

Conditionnement	Référence
Pins coniques*, en laiton 1 x 1 000 pins	6450 0910
Gaines, en laiton 1 x 1 000 gaines	6450 0912
Bagues de rétention, en plastique, pour pins coniques, 1 x 500 bagues	6460 1184
Foret pour pins, Ø 1,6 mm (fût Ø 3,0 mm), à l'unité	6450 0914
Foret pour pins, Ø 1,6 mm (fût Ø 3,0 mm), 1 x 6 forets	6450 0916
Colle pour pins, flacon 10 ml, 1 x 3 flacons	6450 0917

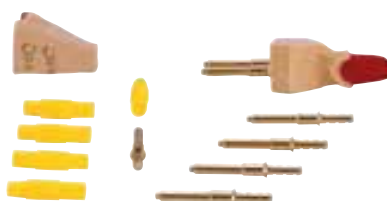
* des bagues de rétentions sont livrées en petite quantité avec les pins coniques.

Pins étagés avec gaine plastique

Les pins étagés avec gaine plastique s'utilisent exactement comme les pins coniques. Ils présentent les mêmes propriétés et avantages que ces derniers. Leur positionnement est cependant plus précis du fait de leurs plus grandes longueurs et précision de guidage au niveau du dernier tiers.

Les pins étagés sont moins sensibles aux débris de plâtre situés au niveau des faces de guidage des gaines. Les gaines en plastique facilitent considérablement le retrait initial de l'arcade après la prise du plâtre de soclage.

Conditionnement	Référence
Pins étagés, en laiton, avec gaine plastique 1x 1 000 unités	6450 1105

**Système CL-SCS****Système Splitcast**

Le système Splitcast CL-SCS sert à la confection de modèles avec socle aimanté primaire ou secondaire (au choix) pour les indications suivantes :

- Modèles avec dies amovibles
- Modèles complets
- Utilisation du Splitcast pour contrôler le montage correct des modèles mis dans l'articulateur et pour la comparaison d'enregistrements de centrée



Conditionnement	Référence
Plaques de fixation, 1 x 50 plaques	6450 0814
Aimants, 1 x 10 aimants	6450 0815
Réceptacles à aimant, 1 x 50 réceptacles	6450 0816
Plaque préformée, grande taille, rouge, 1 x 2 plaques	6450 0817
Joint caoutchouc, grande taille, noir, 1 x 5 plaques	6450 0821

ACCESSOIRES

Hera SWE 2000

Réducteur de tension superficielle

L'application d'Hera SWE 2000 améliore sensiblement la capacité d'étalement du plâtre à la surface des matériaux élastomères, des silicones de duplication ou des maquettes en cire, augmentant ainsi la précision des modèles obtenus.

Indications

Pour le traitement de :

- Matériaux d'empreinte élastomères
- Silicones de duplication,
- Maquettes en cire

Conditionnement	Référence
Flacon, 1 litre	6450 0983



Flacon Spray

Idéal pour appliquer les liquides en couche fine.

Conditionnement	Référence
1 flacon spray, vide	6450 0989

Hera IS KS 99

Isolant plâtre/socle en plâtre

Hera IS KS 99 est un agent séparateur particulièrement recommandé pour isoler les arcades dont le socle sera ensuite réalisé en plâtre.

Conditionnement	Référence
1 Flacon, 150 ml	6460 1390



Fripack 2 et Fripack 3

Emballage en plastique rigide, proposé en deux formats.

Fripack est l'emballage idéal pour protéger les empreintes, les modèles ou les prothèses.

Fripack est réutilisable et muni d'une fermeture à bouton-pression.

Conditionnement	Référence
Fripack 2, grande taille, ovale, 3 compartiments séparables	6450 1067
Fripack 3, rectangulaire, pour modèles de type Zeiser, 3 compartiments séparables	6450 1068



Fripack 2



Fripack 3

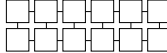
Petite boîte avec membrane



Emballage pour les inlays en porcelaine, prothèses, modèles, objets de petite taille.

Compartiments avec membrane élastique

- La garantie d'un emballage sûr
- Pas de risque d'oxydation
- Contrôle visuel du contenu

Echelle 1 : 1	Descriptif	Dimensions en mm L x P x H	Référence
	Boîte avec membrane pour inlays et petits objets, 1 x 12 boîtes	39 x 39 x 18 mm 	6480 1901

REVÊTEMENTS POUR METAUX PRECIEUX

Moldavest futura

Revêtement à liant phosphate, non graphité, pour couronnes et bridges en **métal précieux**. Enfournable directement à température finale ou chauffe par paliers.

Avantages

- Fluidité remarquable
- Excellente précision, même pour des cas difficiles
- Surfaces extrêmement lisses (moins de retouches, moins de finitions)
- Produit éprouvé

Indications

- Coulée de couronnes et bridges en alliage précieux
- Enfournement direct à température finale ou chauffe par paliers

Liquide BS 2

Liquide standard pour **Moldavest futura**

Conditionnement	Référence
Flacon de 900 ml	6601 9996
Bidon de 3 litres	6601 9997
Bidon de 10 litres	6601 9998



Neo Duroterm 7

Revêtement de précision à liant plâtre, non graphité, pour la coulée d'**ors à couler classiques**.

Avantages

- Expansion totale facilement contrôlée
- S'utilise à l'eau
- Consistance crémeuse, pour un bon enrobage de toutes les maquettes en cire
- Démoulage facile sous l'eau du robinet
- Pas besoin de sabler
- Particulièrement indiqué pour les inlays et les onlays
- Surfaces remarquablement lisses

Indications

- Coulée d'ors à couler classiques
- Chauffe par paliers

Conditionnement	Référence
Carton de 5,6 kg (35 sachets x 160 g), SANS le liquide	6600 9780
Carton de 4,5 kg (75 sachets x 60 g), SANS le liquide	6601 3511



Liquide BS 1

Liquide spécial pour **Moldavest futura**, pour couronnes coniques et télescopes.

Conditionnement	Référence
Flacon de 900 ml	6601 9993
Bidon de 3 litres	6601 9994
Bidon de 10 litres	6601 9995



Conditionnement	Référence
Carton de 16,8 kg (4 sacs x 4,2 kg)	6587 1277



REVÊTEMENTS POUR COURONNES & BRIDGES A ENFOURNEMENT DIRECT

Heravest Speed

Revêtement à liant phosphate, non graphité, pour couronnes et bridges, pour **métaux précieux et non-précieux**. Enfournable directement à température finale.

Avantages

- Gain de temps
- Surfaces extrêmement lisses
- Très précis
- Conseillé pour la coulée différée (métaux précieux) : 900°C, 700°C

Indications

- Couronnes et bridges en métal précieux ou non-précieux
- Enfournement direct à température finale

Conditionnement	Référence
Carton de 5,6 kg (35 sachets x160 g)	6460 1514
Carton de 4,5 kg (75 sachets x60 g)	6603 6741



Liquide BS 1

Liquide spécial pour **Heravest Speed**.

Conditionnement	Référence
Flacon de 900 ml	6601 9993
Bidon de 3 litres	6601 9994
Bidon de 10 litres	6601 9995



Conditionnement	Référence
Carton de 5,6 kg (35 sachets x 160 g), SANS le liquide	6600 9785
Carton de 4,5 kg (75 sachets x 60 g), SANS le liquide	6601 350



Moldavest Exact

Revêtement à liant phosphate, non graphité, pour couronnes et bridges en métal non-précieux. Enfournable directement à température finale ou chauffe conventionnelle par paliers.

Avantages

- Fluidité remarquable
- Excellente précision, même pour des cas difficiles
- Surfaces extrêmement lisses
- Produit éprouvé

Indications

- Couronnes et bridges en **métal non-précieux**
- Enfournement direct à température finale ou chauffe par paliers

Liquide BS 1

Liquide spécial pour **Moldavest Exact**.

Conditionnement	Référence
Flacon de 900 ml	6601 9993
Bidon de 3 litres	6601 9994
Bidon de 10 litres	6601 9995



REVÊTEMENTS POUR CHÂSSIS METALLIQUES

Moldavest master

Revêtement de précision à liant phosphate, non graphité, pour la coulée de châssis métalliques en Cobalt-Chrome et en métal précieux. Chauffe conventionnelle par paliers.

Avantages

- Fluidité remarquable
- Excellente précision
- Surfaces lisses
- Produit éprouvé

Indications

- Utilisable avec les gélatures et les silicones de duplication
- Pour la coulée de châssis métalliques
- Chauffe conventionnelle par paliers

Conditionnement	Référence
Carton de 20,25 kg (45 sachets x 450 g), SANS le liquide	6600 9782



Moldavest master run

Revêtement de précision à liant phosphate, non graphité, pour la coulée de châssis métalliques en Cobalt-Chrome et en métal précieux. Enfournable directement à température finale.

Avantages

- Fluidité remarquable
- Excellente précision
- Surfaces lisses
- Produit éprouvé

Indications

- Utilisable uniquement avec les silicones de duplication
- Pour la coulée de châssis métalliques
- Enfournement à température finale

Conditionnement	Référence
Carton de 20,25 kg (45 sachets x 450 g), SANS le liquide	6600 9783



Liquide BS 1

Liquide spécial pour **Moldavest master** et **Moldavest master run**.

Conditionnement	Référence
Flacon de 900 ml	6601 9993
Bidon de 3 litres	6601 9994
Bidon de 10 litres	6601 9995



REVÊTEMENTS POUR CHÂSSIS MÉTALLIQUES

Levotherm

Revêtement de précision à liant phosphate, non graphité, pour la coulée de châssis métalliques en Cobalt-Chrome ou en métal précieux. Chauffe par paliers.

Avantages

- Dur en 30 minutes
- Résistant aux chocs
- Excellente précision
- Granulométrie fine, surfaces lisses
- Utilisable avec ou sans liquide d'expansion
- En sachets pré-dosés
- Un grand classique

Indications

- Utilisable avec les gélatures et les silicones de duplication
- Pour la coulée de châssis métalliques
- Chauffe conventionnelle par paliers

Liquide Levotherm

Liquide d'expansion spécial pour le revêtement **Levotherm**

Levogel

Gélatine de duplication

Levogel est une gélatine de duplication économique, car réutilisable de nombreuses fois. Complément idéal de Levotherm pour l'obtention de châssis parfaitement ajustés.

Avantages

- Réversible, réutilisable
- Reproduction précise des détails
- Parfaite compatibilité avec Levotherm
- Teinte violette (détails très lisibles)
- Consistance ferme et élastique
- Économique

Conditionnement	Référence
Carton de 7,5 kg (50 sachets x150 g), SANS le liquide	6587 2281
Carton 9 kg (20 sachets x 450 g), SANS le liquide	6560 6484



Conditionnement	Référence
Flacon de 1 litre	6560 6492

Conditionnement	Référence
Seau de 6 kg	6560 6468



REVÊTEMENTS & ACCESSOIRES POUR CERAMIQUE PRESSEE

Heravest Press

Revêtement de précision à liant phosphate, non graphité, pour la coulée de céramique pressée. Enfournable directement à température finale.

Avantages

- Excellente précision
- Très résistant
- Facile à démouler

Indications

- Coulée de céramique pressée
- Enfournement direct à température finale

Conditionnement	Référence
Carton de 5,6 kg (56 sachets x 100 g)	6602 0402



Liquide BS 1

Liquide spécial pour **Moldavest master** et **Moldavest master run**.

Conditionnement	Référence
Flacon de 900 ml	6601 9993
Bidon de 3 litres	6601 9994
Bidon de 10 litres	6601 9995



Piston Heravest à usage unique

Piston compatible avec toutes les céramiques pressées, utilisable sans préchauffage dans le moufle de chauffe. Les pistons à usage unique font gagner du temps car il est inutile de les nettoyer. Diamètre: 16 mm.

Avantages

- Très solide
- Gain de temps (pas de nettoyage du piston)
- Simple d'emploi

Indications

- Pour toutes les céramiques pressées

Conditionnement	Référence
1x 50 pistons Heravest, Ø 16 mm	6604 3951



Cylindre pour céramique pressée

Conditionnement	Référence
100 g (x 1, Ø 30 mm, H 55 mm)	6601 7844
200 g (x 3, Ø 48 mm, H 55 mm)	6601 6631



LIQUIDES POUR REVÊTEMENTS

Liquides pour les revêtements Heraeus Kulzer

Les liquides sont à mélanger avec la poudre et peuvent être communs à plusieurs revêtements.

Liquide BS 1

Liquide spécial pour :

- **Heravest Speed**
- **Heravest Press**
- **Moldavest exact**
- **Moldavest master**
- **Moldavest master run**

Liquide spécial pour couronnes coniques et télescopes, pour :

- **Moldavest futura**

Conditionnement	Référence
Flacon de 900 ml	6601 9993
Bidon de 3 litres	6601 9994
Bidon de 10 litres	6601 9995



Liquide BS 2

Liquide standard pour :

- **Moldavest futura**

Conditionnement	Référence
Flacon de 900 ml	6601 9996
Bidon de 3 litres	6601 9997
Bidon de 10 litres	6601 9998



Investment Special Liquide BS 3

Liquide spécial permettant d'obtenir une plus grande expansion, pour :

- **Moldavest exact**

Conditionnement	Référence
Flacon de 900 ml	6602 0131

Liquide Levotherm

Liquide d'expansion spécial pour le revêtement **Levotherm**

Conditionnement	Référence
Flacon de 1 litre	6560 6492

Les liquides craignent le gel et doivent être protégés en conséquence: ne pas stocker à une température inférieure à 5°C.
En tenir compte pour les commandes !

Type de revêtement	Couronnes et bridges en métal précieux			Céramique pressée	Couronnes et bridges en métal non précieux	Coulée sur modèle		
Méthode de chauffe								
à enfournement direct								
à chauffe conventionnelle par paliers								
Indications								
Inlays								
Orlays								
Couronnes, petits bridges								
Couronnes coniques, télescopes								
Bridges de grande portée								
Châssis								
(en métal précieux ou non-précieux)								
Mise en cylindre recommandée								
Cylindre métallique avec garniture								
Sans cylindre								
Autres								
Données techniques								
(malaxage, mise en cylindre)								
Ratio de mélange (poudre : liquide)	g/ml	100 : 22	100 : 25	100 : 22	100 : 22	100 : 18	100 : 18	100 : 14
Temps de malaxage sous vide	sec	60	90	60	60	60	60	60
Temps de manipulation, à 22 °C env.	min	7	5-6	6	4	4	4	4-3
Temps de prise	min							
Début de la prise (Nicat)	min	9,5*	9*	9,5*	9,5*	5,5*	5,5*	3,5*
Ruictité	mm	125-135*	140-150*	130-140*	130-140*	145-155*	125-135*	90-120*
Résistance à la compression	MPa	3,0*	5,0*	4,0*	4,0*	15,0*	15,0*	20*
Expansion thermique linéaire (conforme à 75%)	%	1,0	0,8	1,0	0,95	0,9	0,85	1,00
*** Expansion globale linéaire	%	1,9	1,75	1,9	2,55	1,7	2,05	1,2
Chauffe								
Température finale	°C	950	950	850	950	1030	1030	1050
Température d'enfournement	°C	850	950	850	950	chauffe par paliers	950-1000	chauffe par paliers
Recom. pour la technique de coulée diluée	°C	-	900-700	-	-	-	-	-

* Revêtement à l'air phosphaté, testé selon la Norme DIN EN ISO 9004

** Revêtement à l'air plâtre, préchauffé jusqu'à 200 °C (écriture indiquée pour les alliages ayant un point de fusion élevé ; indiqué uniquement pour les us classiques à couler), testé selon la Norme DIN EN ISO 7490

*** Manchette de coupe, forme en plaque ou en silicone

**** utilisable avec les alliages précieux et non-précieux

Toutes les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes. Vous trouverez les informations complémentaires sur la manière de contrôler l'expansion sur les modes d'emploi respectifs des revêtements.

CIRES KF

Cire KF, avec affineur de grain incorporé

Cires de modelage pour la coulée sur modèle (châssis métalliques, bridges collés, etc.) contenant un affineur de grain.

Les caractéristiques mécaniques d'alliages tels que Heraenium CE, Heraenium EH, Heraenium NF et Heraenium Laser, sont substantiellement améliorées en présence d'un agent affineur de grain au moment de la solidification du métal.

Les cires KF de modelage et les préformes en cire KF renferment cet agent affineur de grain. Durant la phase de préchauffe, la cire s'écoule par le cône de coulée du cylindre alors que l'agent affineur de grain reste à l'intérieur du cylindre de sorte qu'au moment de la solidification, l'alliage cobalt-chrome sera plus homogène et doté d'un grain plus fin.

Avantages

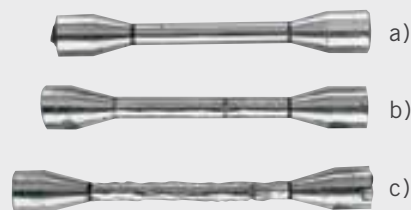
- Réduction du risque de casse de parties fines telles que les crochets
- Amélioration des propriétés élastiques
- Amélioration de la polissabilité

Effet de la cire KF sur l'allongement à la rupture de Heraenium CE

- a) état initial
b) sans cire KF
c) avec cire KF



Structure de la coulée de Heraenium CE sans cire KF (à gauche) et avec cire KF (à droite)



Cire KF à modeler, dure

Cette cire à modeler dure est comparable aux cires utilisées pour les couronnes et les bridges.

Avantages

- Ne coule pas
- Facile à meuler
- Stable dimensionnellement

Conditionnement	Référence
Boîte de 65 g	6460 1002



Cire KF à modeler, dureté moyenne

Cette cire à modeler de dureté moyenne est comparable à la cire des préformes KF.

Conditionnement	Référence
Boîte de 40 g	6450 0779



Cire KF en fil

Cire en fil pour la confection des tiges de coulée.

Conditionnement	Référence
Bobine de 250 g	
Ø 2.5 mm	6450 0783
Ø 3.5 mm	6450 0784



PREFORMES KF

Cire KF en plaques, lisse

Conditionnement	Référence
Boîte de 15 plaques	
Epaisseur 0,22 mm	6450 0761
Epaisseur 0,30 mm	6450 0762
Epaisseur 0,40 mm	6450 0763
Epaisseur 0,50 mm	6450 0764



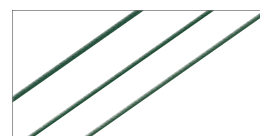
Cire KF en plaques, grosses nervures

Conditionnement	Référence
Boîte de 15 plaques	
Epaisseur 0,35 mm	6450 0769
Epaisseur 0,40 mm	6450 0770
Epaisseur 0,50 mm	6450 0771
Epaisseur 0,60 mm	6450 0772



Cire KF profile, fils

Conditionnement	Référence
Boîte de 25 g, Ø 0,8 mm	6450 0780
Boîte de 25 g, Ø 1,0 mm	6450 0781
Boîte de 35 g, Ø 1,2 mm	6450 0782



Cire KF en plaques, fines nervure

Conditionnement	Référence
Boîte de 15 plaques	
Epaisseur 0,35 mm	6450 0765
Epaisseur 0,40 mm	6450 0766
Epaisseur 0,50 mm	6450 0767
Epaisseur 0,60 mm	6450 0768



Cire KF profilée, barre linguale

Conditionnement	Référence
Boîte de 65 g	
Barres profilées 4,0 x 2 mm	6450 0777
Barres profilées 4,3 x 2,2 mm	6450 0778



Cire KF profilée, bande perforée

Conditionnement	Référence
Bobine de 250 g	
Boîte de 25 bandes	6460 0000



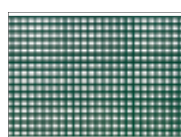
Cire KF profilée, grille de rétention, trous ronds

Conditionnement	Référence
Boîte de 20 plaques	6460 1001



Cire KF profilée, grille de rétention, trous carrés

Conditionnement	Référence
Boîte de 20 plaques	6460 0003



Cire KF profilée, rétentions en peigne

Conditionnement	Référence
Boîte de 10 cartes de 8 éléments chacune	6460 0004



**Cire KF profilée,
crochets prémolaires**

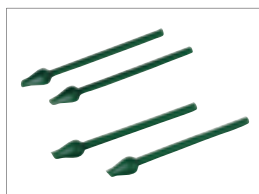
Conditionnement	Référence
Boîte de 10 cartes de 20 éléments chacune	6460 0008

**Cire KF profilée,
crochets circulaires, rectilignes**

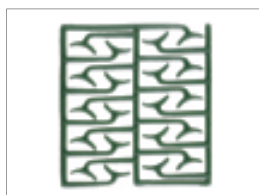
Conditionnement	Référence
Boîte de 10 cartes de 20 éléments chacune	6460 0009

**Cire KF profilée,
canaux d'alimentation**

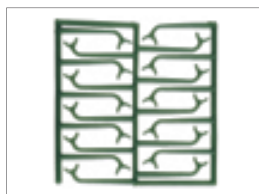
Conditionnement	Référence
Boîte de 50 pièces	
Grand : Tige Ø 2,9mm, Tête Ø 5,9mm	6460 1000
Petit : Tige Ø 2,5mm, Tête Ø 5,4mm	6460 0999

**Cire KF profilée,
crochets Bonyhard, grands**

Conditionnement	Référence
Boîte de 10 cartes de 20 éléments chacune	6460 0006

**Cire KF profilée,
crochets Bonyhard, petits**

Conditionnement	Référence
Boîte de 10 cartes de 20 éléments chacune	6460 0005

**Cire KF profilée,
crochets molaire**

Conditionnement	Référence
Boîte de 10 cartes de 20 éléments chacune	6460 0007

**Colle à préformes**

Améliore l'adhésion des préformes en cire sur les revêtements pour la coulée sur modèle, comme par exemple Moldavest master, Moldavest master run ou Levotherm.

Conditionnement	Référence
Flacon 30 ml, avec bouchon applicateur	6603 4522



CIRES A SCULPTER

Cire Gründler

Conditionnement	Référence
Boîte de 50 g	6450 0758



Cire à sculpter universelle

Conditionnement	Référence
Boîte de 45 g	6450 0757

Prepon

Cire en perles

Teinte

Verte

Prepon est une cire en perles destinée au modelage de maquettes de couronnes et bridges, et qui présente des qualités hors pair.

Avantages

- Facile à doser, grâce aux perles de taille identique
- Cire synthétique: qualité constante
- Fond uniformément et rapidement
- Economique à l'usage
- Parfaitement adaptée à l'utilisation des spatules chauffantes électriques

Indications

- Idéale pour la technique de modelage par addition
- Sculptable, grattable et fraisable
- Donne après transformation des surfaces lisses et irréprochables
- Faible rétraction, absence de déformation de la maquette terminée, grande précision
- Calcinable sans résidus

Conditionnement	Référence
Boîte de 100 g	6541 1624



SILICONES DE DUPLICATION

Heraform Type A+B Silicone de duplication

Ce silicone à réaction d'addition non chargé est utilisable pour la duplication de modèles. Les composants A et B sont à mélanger à parts égales (ratio 1:1).

Avantages

- Grande précision, excellente fidélité, bonne fluidité.
- Le coût en matériau peut être diminué en y incorporant jusqu'à 15 % de granules
- Grande stabilité dimensionnelle (A-silicone)
- Dureté Shore A: 20

Conditionnement	Référence
2 kg Heraform blanc/orange 1 kg Part A + 1 kg Part B	6450 0811
6 kg Heraform blanc/orange 3 kg Part A + 3 kg Part B	6450 0798
10 kg Heraform blanc/orange 5 kg Part A + 5 kg Part B	6460 0982



Heraform RS Type A+B Silicone de duplication

Silicone de duplication à réaction d'addition, à mélanger dans le ratio 1:1.

- Heraform RS est beaucoup plus dur que l'Heraform classique
- Résistant au déchirement
- Très bonne mouillabilité
- Pratiquement sans rétraction
- Granulation possible, afin de réduire le coût
- Dureté Shore A: 26

Conditionnement	Référence
2 kg Heraform RS, blanc/vert 1 kg Part A + 1 kg Part B	6460 1110
10 kg Heraform RS, blanc/vert 5 kg Part A + 5 kg Part B	6450 1111



DUPLICATION

Cuvette de duplication variable

La cuvette de duplication variable est constituée des éléments suivants :

1. Socle permettant de fermer la cuvette
2. Plateau de fixation, pour duplication de modèle sans socle
3. Plaque de modèle, pour soutenir le modèle lors de la duplication de modèle sans socle
4. Manchette en plastique, qui donne la forme
5. Pièce ajustable, pour stabiliser la manchette en silicone
6. Manchette en silicone, pour la coulée du socle du modèle

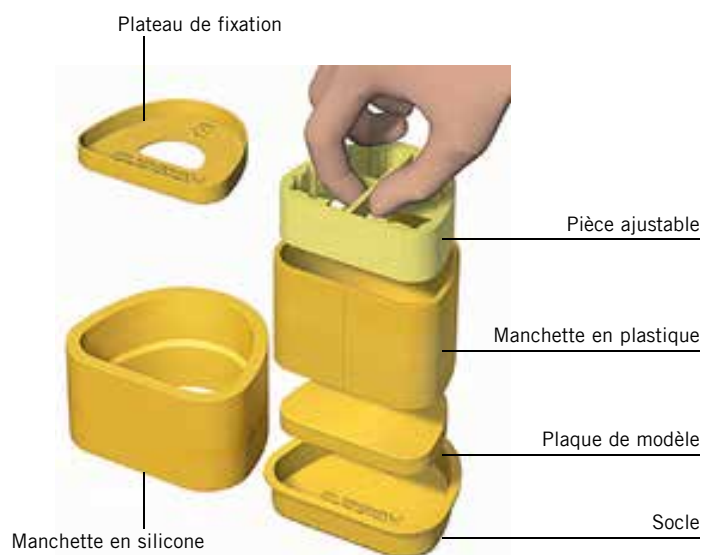
Tous les éléments sont disponibles en deux tailles afin de s'adapter au mieux au modèle de travail pour réduire la quantité de matériau à utiliser.

Indications

Deux types de duplication peuvent être réalisés avec la cuvette de duplication variable :

- Duplication du modèle et du socle (modèle avec Splitcast, par exemple). 100 à 140 g de silicone seront nécessaires, selon la taille du modèle.
- Duplication économique, en utilisant le plateau de fixation avec la manchette en silicone et le matériau de mise de dépouille. 60 à 90 g de silicone seront nécessaires, selon la taille du modèle).

Conditionnement	Référence
Socle Taille B	6450 0731
Socle Taille C	6450 0732
Plateau de fixation Taille B	6450 0743
Plateau de fixation Taille C	6450 0744
Plaque de modèle Taille B	6450 0740
Plaque de modèle Taille C	6450 0741
Manchette en plastique Taille B	6450 0734
Manchette en plastique Taille C	6450 0735
Pièce ajustable Taille B	6450 0737
Pièce ajustable Taille C	6450 0738
Manchette en silicone Taille B	6450 0746
Manchette en silicone Taille C	6450 0747



GEL DE DUPLICATION

Levogel

Gélatine de duplication

Levogel est une gélatine de duplication économique, car réutilisable de nombreuses fois. Complément idéal de Levotherm pour l'obtention de châssis parfaitement ajustés.

Avantages

- Réversible, réutilisable
- Reproduction précise des détails
- Parfaite compatibilité avec Levotherm
- Teinte violette (détails très lisibles)
- Consistance ferme et élastique
- Economique

Conditionnement	Référence
Seau de 6 kg	6560 6468



Doseur et cuillère Alginate

Description
1 doseur + cuillère
Référence
660 49368



Alginoplast® – ALGINATE

Alginoplast est facile d'emploi et permet la duplication rapide de modèles. Il est compatible avec tous les plâtres dentaires.

Avantages

- Sans poussière et bonne mouillabilité
- Elasticité et limite élastique élevées
- Viscosité ferme, ne coule pas
- Parfum mentholé

Alginoplast Fast Set (prise rapide)

Conditionnement	Référence
20 kg	
2 x (20 x 500 g)	6560 2047



Bol à alginate

Description
1 bol à alginate
Référence
6523 4064



Spatule à alginate

Description
1 spatule à alginate
Référence
6523 4072

Hydralginat

Conservateur pour les empreintes aux alginates

Une fois traitée avec Hydralginat, puis placée dans l'un des sachets Autogrip fournis avec le produit, l'empreinte en alginate peut être conservée jusqu'à 3 jours. Compatible avec tous les alginates.

Avantages

- Prêt à l'emploi
- Pas de surépaisseur (pénètre dans l'alginate)
- Compatible avec tous les alginates
- Favorise l'étalement du plâtre à la surface de l'alginate
- Livré avec 100 pochettes à fermeture hermétique
- Permet de différer la coulée des empreintes en alginate

Conditionnement	Référence
Spray 200 ml, avec 100 pochettes Autogrip	6600 5224



DUPLICATION ET CLES

Optosil® / Xantopren®

Silicone par condensation

Optosil P plus et Xantopren sont des matériaux d'empreinte présents depuis de nombreuses années sur le marché dentaire. Utilisés classiquement en tant que Putty et basse viscosité, ils sont simples d'emploi et procurent une reproduction précise des détails.

Optosil P Plus

Viscosité Putty, dureté Shore A: 68

Indications

- Clés (en remplacement du plâtre)
- Protection des dents lors des mises en moufle

Conditionnement	Référence
Carton de 4 x 900 ml (= 4 x 1,38 kg env.)	6561 5777
Seau de 6850 ml (= 10.5 kg env.)	6561 5750



Xantopren

Conditionnement	Référence
L blue, basse viscosité (bleu)	
Pack de 4 tubes x 140 ml, 2 blocs de mélange inclus	6587 1358
VL plus, très basse viscosité	
Pack de 4 tubes x 140 ml, 1 godet de mélange inclus	6587 1455



Activateur pour Optosil et Xantopren

Conditionnement	Référence
Activator Universal Plus	
Pâte Optosil/Xantopren activateur universel 1 tube 60 ml	6603 7443
Activator Universal Plus	
Liquide Optosil/Xantopren activateur universel 1 flacon 25 ml	6603 7445

Memosil® 2

Silicone par addition, transparent

Memosil 2 présente une dureté finale élevée et peut être désinséré sans risque de cassure. La présentation en cartouche d'auto-mélange assure un produit homogène et une proportion de mélange correcte. Sa transparence permet la photopolymérisation à travers le matériau.

Indications

- Clé occlusale pour les composites photopolymérisables
- Clé en secteur antérieur pour prothèses provisoires, facettes
- Clé de transfert pour attaches orthodontiques (brackets) réalisée sur modèle en plâtre. Les brackets peuvent être ainsi facilement fixés au cabinet dentaire.

Conditionnement	Référence
Réassort en cartouche (50 ml)	
3 x (2 x 50 ml) Memosil 2 36 x embouts mélangeurs verts (1:1)	6600 4969
Embouts mélangeurs verts (1:1)	
48 embouts mélangeurs	6600 1989
Pistolet de mélange	
Dispensing Gun 2 (1:1/2:1) A l'unité	6600 1970



Optosil P Plus, Xantopren L Blue, Xantopren VL Plus, Activator Universal Plus sont des dispositifs médicaux de classe I. Indications : empreinte dentaire. Produits réservés aux professionnels de santé, non remboursés par la sécurité sociale. Lire attentivement les instructions figurant dans la notice ou sur l'étiquetage avant toute utilisation. Fabricant : Heraeus Kulzer GmbH. CE.

MACHINES DE COULEE

Techniques de coulée

un savoir-faire que nous possédons

Heraeus Kulzer a introduit la technique de coulée par vide et par pression dans les laboratoires dentaires dès 1969 et n'a cessé d'en améliorer les performances. Au fil des années, nos machines de coulée sont devenues polyvalentes, compactes et adaptées aux besoins de chaque laboratoire.

Avantages :

- Des coulées fiables obtenues à partir du procédé utilisant le vide et la pression.
- Pas de perte de métal lors des coulées
- Nécessite moins de métal (pas de masselotte requise)
- Fonte douce et sûre, coulée sous vide
- Pièces coulées denses, avec des surfaces lisses et un grain fin
- Pas d'inclusion de graphite ou de particules de céramique dans le métal coulé

Heracast iQ

Machine de coulée par vide et par pression à induction.

Heracast iQ est la machine de coulée la plus aboutie en termes de technicité et de qualité. Elle répond précisément aux attentes des laboratoires les plus exigeants.

Branchez et coulez – à la pointe de la technologie de la coulée et dotée de communication interactive

Un simple raccordement au réseau électrique (220–230V) et à un compresseur, et Heracast iQ est prête pour le service. La pompe à vide et le circuit de refroidissement sont intégrés. Lors de la mise en route, toutes les fonctions sont d'abord contrôlées automatiquement, après quoi Heracast iQ est prête pour la coulée.



Couler devient un plaisir !

Heracast iQ est équipée d'un écran de commandes qui permet à l'utilisateur de communiquer interactivement avec la machine et qui lui demande toutes les informations nécessaires et le guide. Les fausses manœuvres sont donc pratiquement exclues. Le mécanisme de la chambre de coulée facilite la mise en place du cylindre et sa coulée. Un puissant générateur RF amène les alliages précieux ou non-précieux progressivement et rapidement à leur température de coulée. Pour bien des alliages, Heracast iQ permet de choisir soit le déclenchement automatique de la coulée pendant la fusion principale, soit le déclenchement manuel. Chaque coulée ne nécessite que 3 à 5 minutes. De cette manière, couler devient un plaisir !

Tout en un

Heracast iQ s'installe sur un plan de travail. La pompe à vide et le circuit de refroidissement sont intégrés. C'est donc une machine "tout en un".

Avantages principaux :

- Coulée fiable, de qualité constante et reproductible
- Destinée à la coulée des tous les alliages précieux et non précieux (excepté le titane et les alliages contenant du béryllium ou de l'aluminium)
- Machine compacte, à brancher sur du 230 V
- Pompe à vide et circuit de refroidissement intégrés
- Menu en 6 langues au choix (dont le français)
- Mémoire permettant de saisir jusqu'à 100 noms d'alliages précieux et leurs paramètres de coulée
- Séquence de coulée rapide (3 à 5 minutes par coulée, env.)
- Economique à l'achat comme à l'usage

Conditionnement

Heracast iQ, avec raccord pour air comprimé diam. 13 mm, collier 12 à 20 mm, 10 m de tuyau pour air comprimé diam. 13 x 3 mm, autocollant "Attention! Haute Fréquence"



Fig. 1) = Choix du creuset



Fig. 2) = Pré-fusion



Fig. 3) = Fusion principale



Fig. 4) = Communication interactive avec l'utilisateur

MACHINES DE COULEE

Heracast iQ

Machine de coulée par vide
et par pression à induction.



Caractéristiques techniques

Chauffe	Induction (RF)
Raccordement électrique	200 – 250 V 1P/N/PE 50/60 Hz
Puissance	2,6 kVA
Pompe à vide	Oui (intégré)
Circuit de refroidissement	Oui (intégré)
Alimentation air comprimé	4 à 7 bars
Température de coulée maxi.	1750 °C
Capacité de coulée	130 g d'alliage en creuset graphite 100 g d'alliage en creuset céramique 60 g d'alliage en creuset céramique pour non-précieux
Dimensions L x P x H en mm	760 x 460 x 450
Poids	65 kg
Mise à jour du logiciel	Via RS232 Interface
Langue	Allemand, Anglais, Français, Italien, Espagnol
Commande	Par bouton de commande rotatif et touches

Conditionnement

Heracast iQ, avec raccord pour air comprimé diam. 13 mm, collier 12 à 20 mm, 10 m de tuyau pour air comprimé diam. 13 x 3 mm, autocollant "Attention! Haute Fréquence"

Référence

6600 4331

Starter kit (coffret d'accessoires de base)

Consommables pour Heracast iQ/EC

(Ces produits peuvent être commandés séparément)

- Boîte à creusets, 1 pièce
- Creusets en céramique pour alliages précieux, 1 boîte
- Inserts en graphite pour creusets en céramique, 1 boîte
- Creusets en céramique pour alliages non-précieux, 1 boîte
- Cylindre métallique, taille X3, 3 pièces
- Cylindre métallique, taille X6, 3 pièces
- Cylindre métallique, taille X9, 3 pièces
- Cône de coulée, taille X3, 1 pièce
- Cône de coulée, taille X6, 1 pièce
- Cône de coulée, taille X9, 1 pièce
- Hera SP 99, pastilles de flux, petite taille, 1 boîte
- Pelle pour plots de coulée, 1 pièce
- Accessoire de positionnement, héli-cylindre en plexiglas, 1 pièce

6600 5470

Set de Maintenance (manodétendeur)

(nécessaire en cas d'air comprimé humide ou souillé ou si la pression est supérieure à 7 bars)

6600 5499

Bonbonne (réserve d'air)

(nécessaire en cas de section trop petite de la canalisation d'air comprimé)

6600 8921



MACHINES DE COULEE ET ACCESSOIRES

Heracast EC

**Machine de coulée par vide
et par pression économique.**

A part son faible poids, son aspect séduisant et son prix, Heracast EC offre un haut niveau de sécurité lors de sa manipulation grâce à un ingénieux système d'ouverture et de fermeture de la chambre, ainsi qu'au fait qu'aucune pièce externe n'est en mouvement durant la coulée. Tout se passe à l'intérieur de la chambre de coulée. La facilité d'utilisation apporte une sécurité supplémentaire: l'utilisateur saisit tous les paramètres sur un écran via un bouton de commande rotatif. Le risque de fausse manœuvre est donc pratiquement exclu.

La machine peut couler des alliages précieux ou non-précieux (excepté le titane ou les alliages contenant du béryllium ou de l'aluminium). En mode intermittent, Heracast EC permet d'effectuer jusqu'à 7 coulées en une séquence.

Avantages

- Machine à poser sur un plan de travail, ne pèse que 60 kg
- Astucieux mécanisme de fermeture
- Peut couler jusqu'à 130 g d'alliage précieux ou 60 g de métal non-précieux
- Economique à l'achat comme à l'usage
- Circuit de refroidissement intégré
- Machine compacte et peu encombrante :
(Largeur) 650 x (Prof.) 500 mm

Caractéristiques techniques	
Chauffe	Induction
Raccord électrique	200 – 230 V (+/-10 %)
Puissance	2,3 kVA
Pompe à vide	Requis (externe)
Circuit de refroidissement	Oui (intégré)
Compressed-air supply	4 à 7 bars
Max. casting temperature	1750 °C
Casting capacity	130 g d'alliage en creuset de graphite 100 g d'alliage en creuset en céramique 60 g d'alliage en creuset en céramique pour alliages non-précieux
Dimensions en mm (LxHxP)	650 x 550 x 450
Poids	60 kg
Mise à jour du logiciel	Via RS 232 interface
Langue	Allemand, Anglais, Japonais
Commande	Par bouton de commande rotatif et 2 touches

Conditionnement	Référence
Heracast EC, avec accessoires	6604 1213
Starter kit (coffret d'accessoires de base)	6600 5470
Set de maintenance (manodétendeur)	6600 5499
Bonbonne	6600 8921
Pompe à vide CL-P Type 7	6600 2450



POMPE A VIDE

Pompe à vide CL P
Type 7 50/60 Hz, 230 V

Avec huile minérale de catégorie supérieure, qui autorise l'espacement dans le temps de la maintenance (remplacement de l'huile) et qui contribue aux performances de la pompe. Nous recommandons d'utiliser cette pompe avec le four à céramique Heramat C, la machine de coulée Heracast EC et les machines de coulée de la gamme Combilabor.

Avantages

- Compacte
- Silencieuse
- Hautes performances

Caractéristiques techniques

Raccordement électrique	AC 200–240 V 50/60 Hz
Puissance	0,1 kVA
Vide maximum	10 mbars
Dimensions LxHxP en mm	150×150×240
Poids	5,75 kg

Référence **6600 2450**



CYLINDRES, GARNITURES DE CYLINDRES, ACCESSOIRES

Cylindres métalliques et cônes correspondants

Les cylindres métalliques d'Heraeus Kulzer sont en acier poli. Les cônes en caoutchouc dur et munis d'une base en laiton sont disponibles pour toutes les tailles de cylindres Heraeus Kulzer. Les tailles des cylindres sont compatibles avec les machines de coulée Heraeus Kulzer. Heraeus pouring devices.

Conditionnement	Référence
Cylindre X1, Ø 30 mm	6450 0692
Cylindre X3, Ø 48 mm	6450 0694
Cylindre X6, Ø 65 mm	6450 0696
Cylindre X9, Ø 80 mm	6450 0698
Cône de coulée X1, caoutchouc dur	6450 0706
Cône de coulée X3, caoutchouc dur	6450 0708
Cône de coulée X6, caoutchouc dur	6450 0710
Cône de coulée X9, caoutchouc dur	6450 0712



Cylindres en silicone et cônes de coulée assortis

Pour garantir leur expansion totale, certains revêtements nécessitent l'emploi de cylindres spéciaux en silicone.

Les cylindres en silicone d'Heraeus Kulzer sont de même taille que les cylindres en métal, si bien que les cylindres en revêtement obtenus sont de tailles parfaitement compatibles avec les frondes usuelles et les machines de coulée Heraeus Kulzer. Des cônes de coulée en plastique jaune sont proposés dans les tailles équivalentes aux cylindres en silicone.

Conditionnement	Référence
Cylindre en silicone, rond, X1	6450 0726
Cylindre en silicone, rond, X3	6450 0727
Cylindre en silicone, rond, X6	6450 0728
Cylindre en silicone, rond, X9	6450 0729
Cône de coulée, rond, X1	6450 0718
Cône de coulée, rond, X3	6450 0719
Cône de coulée, rond, X6	6450 0720
Cône de coulée, rond, X9	6450 0721



Garnitures de cylindres de coulée

Les garnitures de cylindres d'Heraeus Kulzer sont en matériau non-tissé souple, sans amiante et biodégradable. Elles sont proposées soit en rouleau, soit en feuilles prédécoupées dans chacune des quatre tailles de cylindres.

Conditionnement	Référence
Garniture pour cylindre X1, Boîte de 200 feuilles	6450 0702
Garniture pour cylindre X3, Boîte de 200 feuilles	6450 0703
Garniture pour cylindre X6, Boîte de 100 feuilles	6450 0704
Garniture pour cylindre X9, Boîte de 100 feuilles	6450 0705
Garniture pour cylindre, en dévidoir en carton, Rouleau de 25 m	6450 0700



10 HERA® — MACHINES DE COULEE ET ACCESSOIRES

10.2 CYLINDRES, GARNITURES DE CYLINDRES, ACCESSOIRES

CYLINDRES, GARNITURES DE CYLINDRES, ACCESSOIRES

Manchette de crêpe

Permet la réalisation sur mesure de cylindres en papier, de taille et de formes adaptées à la pièce à couler ou au modèle en revêtement.

Conditionnement	Référence
Rouleau de 25 m, en dévidoir en carton	6450 0802



Cône de coulée M

Cône de coulée utilisable en vue de la mise en revêtement pour la coulée sur modèle (châssis métalliques).

Conditionnement	Référence
x10 cônes	6450 0803

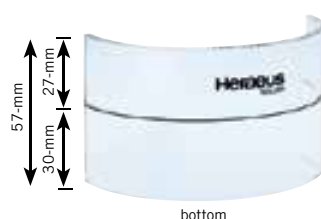


ACCESSOIRES DE FONTE ET DE COULEE DES ALLIAGES

Accessoire de positionnement

L'accessoire de positionnement sert à déterminer la position correcte de la barre de nourrice transversale dans le cylindre de coulée.

Conditionnement	Référence
Hémi-cylindre en plexiglas, à l'unité	6460 0012



Pelle pour plots de coulée

Petite pelle en acier inoxydable pour le dépôt des plots de métal dans le creuset en toute sécurité.

Conditionnement	Référence
Pelle, à l'unité	6600 2415



Boîte à creusets

Pour reposer les creusets encore chauds et le rangement des creusets à utiliser ultérieurement.

Conditionnement	Référence
Boîte à creusets pour CL-IG/IM, CL-I 95, Heracast iQ et EC	6450 0509



Pince à cylindre

Conditionnement	Référence
Pince à cylindre, Longueur: 55 cm à l'unité	6450 0513



Conditionnement	Référence
Boîte à creusets pour Heracast RC, S / RCL CL-G 94/CL-G 77/ CL-G et CL-G 97	6450 0508



ACCESSOIRES DE FONTE ET DE COULEE DES ALLIAGES

Creusets en graphite

De tous les matériaux à base de carbone constituant les creusets destinés à la fonte des alliages à haute teneur en or, le graphite est celui qui présente les meilleures caractéristiques. Grâce à un procédé de fabrication spécial, les creusets en graphite d'Heraeus Kulzer sont exempts de tout additif qui pourrait nuire aux alliages. Ils présentent une grande solidité, une résistance élevée aux changements de température, une excellente conductibilité calorifique et se consomment de manière uniforme, ce qui permet l'obtention de l'atmosphère protectrice désirée au-dessus du métal en fusion, ainsi que l'assurance d'une longévité correcte du creuset.

Conditionnement	Référence
Creusets en graphite pour Heracast RC, CL-G et CL-G 97 Ø 18 mm, longueur 63 mm Boîte de 12 creusets	6450 0675
Creusets en graphite pour CL-G 77 et CL-G 94 Ø 24 mm, longueur 83 mm Boîte de 10 creusets	6450 0678
Creusets en graphite pour CL-G 2002 Ø 24 mm, longueur 100 mm Boîte de 10 creusets	6450 0681
Inserts en graphite Utilisables avec les creusets en céramique dans toutes les machines de coulée à induction (CL-IG, CL-I 95 et Heracast iQ et EC) Boîte de 10 creusets	6450 0684

Creusets en céramique

L'argile naturelle s'avère être la meilleure des solutions pour les alliages base-palladium et les métaux non-précieux. Un mélange savamment dosé de différentes sortes d'argiles provenant de carrières bien spécifiques garantit que ces creusets en céramique résistent aux hautes températures de fusion de ces alliages et ne dégagent aucune substance qui pourrait les endommager.

De plus, ces creusets possèdent une excellente tenue aux variations thermiques et résistent à l'adhésion de la poudre de flux sur le matériau céramique même après de nombreux usages. La surface interne des creusets est lisse, afin de favoriser l'écoulement de l'entière quantité de métal fondu. D'un point de vue industriel, les creusets en argile naturelle d'Heraeus Kulzer sont nettement supérieurs aux creusets fabriqués à partir d'autres matériaux.



Conditionnement	Référence
Creusets en céramique pour Heracast RC, CL-G et CL-G 97 Ø 18 mm, longueur 63 mm Boîte de 12 creusets	6450 0674
Creusets en céramique pour CL-G 77 et CL-G 94 Ø 24 mm, longueur 83 mm Boîte de 10 creusets	6450 0677
Creusets en céramique pour CL-G 2002 Ø 24 mm, longueur 100mm Boîte de 10 creusets	6450 0680
Creusets en céramique pour CL-IG, CL-I 95, Heracast iQ et EC pour métaux précieux , Boîte de 6 creusets	6450 0683
Creusets en céramique pour CL-IG, CL-I 95, Heracast iQ et EC pour métaux non-précieux , Boîte de 6 creusets	6450 0685

Avec les machines de coulée Heracast iQ, Heracast EC, CL-I 95 et CL-IG, les alliages à haute teneur en or doivent être fondus dans des inserts en graphite. Pour les machines de coulée par induction CL-IG, CL-I 95, Heracast iQ et Heracast EC, différents creusets en céramique existent, soit pour les alliages précieux, soit pour les métaux non-précieux.

ACCESSOIRES DE FONTE ET DE COULEE DES ALLIAGES

O-rings

Joint d'étanchéité pour plaque d'appui, en matériau non tissé

Les joints d'étanchéité s'enfilent sur les creusets cylindriques Heraeus Kulzer. Ils empêchent que du fondant ou des fragments de métal ne se répandent à l'intérieur du moufle de chauffe, prolongeant ainsi la vie de ce dernier.

Conditionnement	Référence
50 joints pour CL-G, CL-G 97, Heracast RC	6450 0790
50 joints pour CL-G 77, CL-G 94, CL-G 2002	6450 0791



Joint d'étanchéité pour plaque d'appui, en graphite

Une incroyable longévité !

Les joints d'étanchéité en graphite présentent l'avantage de durer très longtemps. Ils supportent jusqu'à 100 coulées, se distinguent par leur faible combustion et conservent leur forme. Ils se placent au contact de la plaque d'appui, autour des creusets cylindriques, afin d'empêcher que du fondant ou des particules de métal ne se répandent à l'intérieur du moufle de chauffe, prolongeant ainsi la vie de ce dernier.

Avantages

- Grande longévité, jusqu'à 100 coulées
- Pas de perte de métal
- Garde sa forme
- Fabriqué à partir de feuilles de graphite : exempt de fibres.

Conditionnement	Référence
Boîte de 5 joints pour Heracast RC, CL-G, CL-G 97	6600 9032
Boîte de 5 joints pour CL-G 77, CL-G 94, CL-G 2002	6600 9033



Hera SP 99

Pastilles de flux

Le flux Hera SP 99 en pastilles est indispensable pour la fonte et la coulée des alliages précieux pour céramique à teneur en or réduite à l'aide de creusets en céramique. L'utilisation pertinente et dans une quantité appropriée du flux Hera SP 99 garantit une réduction impeccable de la couche d'oxydes et une coulée optimale.

Conditionnement	Référence
Boîte de 1 000 pastilles, grande taille, pour Heracast RC CL-G/77/2002, CL-G 94/97	6450 0979
Boîte de 1 000 pastilles, petite taille, pour CL-IG, CL-I 95, Heracast iQ et EC	6450 0982



TRAITEMENT APRES COULEE

Hera AB 99**Produit de dérochage****Pour alliages précieux pour céramique, y compris les alliages base-palladium**

Pour éliminer la couche d'oxydes d'alliages précieux pour céramique, y compris d'alliages base-palladium. La céramique n'est pas attaquée par Hera AB 99.

Avantages

- Elimination efficace et réelle des oxydes, même sur les alliages base-palladium
- Pas de repolissage des faces occlusales modelées anatomiquement, gain de temps

Conditionnement	Référence
Flacon 1 litre	6450 0985

**Hera AM 99****Produit de dérochage****Pour or à couler et alliages Bio Herador**

Ce produit de dérochage en poudre élimine facilement et efficacement les oxydes des ors à couler ou des alliages Bio Herador.

Avantages

- Elimination efficace et réelle des oxydes
- Pas de repolissage des faces occlusales modelées anatomiquement, gain de temps

Conditionnement	Référence
Boîte contenant 3 x sachets 65 g	6450 0973

HeraPol**Bain de polissage électrolytique**

Pour obtenir des armatures de châssis métalliques en cobalt-chrome d'un bel éclat.

Conditionnement	Référence
3 x flacons 500 ml, en emballage carton	6450 0961

**Hera GPP 99****Pâte à polir l'or**

La pâte à polir GPP 99 a été spécialement conçue pour le brillantage d'alliages mous à haute teneur en or.

Conditionnement	Référence
Pain de 300 g	6460 1356



TRAITEMENT APRES COULEE

Oxyde d'alumine

Abrasif (Al₂O₃ – oxyde d'alumine) indiqué pour le nettoyage et l'uniformisation des surfaces de pièces coulées ou la préparation de surfaces d'armatures à recouvrir de céramique.

Conditionnement	Référence
Carton de 25 kg	
50 µm	6450 0651
125 µm	6450 0654
250 µm	6450 0659
Seau de 6 kg	
50 µm	6460 0971
125 µm	6460 0968
250 µm	6460 0969



Disques à séparer

Les disques à séparer sont disponibles dans les épaisseurs 0,2 et 0,3 mm. Ils sont donc particulièrement indiqués pour la section économique d'alliages précieux.

Conditionnement	Référence
Boîte de 100 disques, Ø 22 mm	
Epaisseur 0,2 mm	6460 0394
Epaisseur 0,3 mm	6460 1061



Billes de verre

Les billes de verre sont utilisées pour le sablage des ors classiques à couler. Elles procurent aux surfaces un brillant mat.

Conditionnement	Référence
Carton de 25 kg, 50 µm	6450 0657



Abrasif M spécial

L'abrasif M spécial est destiné à l'élimination soigneuse de l'oxydation à la surface des châssis coulés en CoCr.

Conditionnement	Référence
Carton de 24 kg, 250 µm	6450 0660



PRODUITS DE BRASAGE ET DE SOUDAGE

Hera UL 99

Pâte à braser universelle

Hera UL 99 est une pâte à braser universelle qui convient pour tous les alliages précieux et tout particulièrement pour le brasage des alliages précieux pour céramique. Hera UL 99 protège de l'oxydation, même à haute température. Après brasage, les résidus de flux peuvent être éliminés avec Hera AM 99.

Conditionnement	Référence
Boîte de 30 g	6450 0971



Hera SLP 99

Pâte à braser spéciale

Hera SLP 99 est une pâte à braser pour la brasure d'alliages Cobalt-Chrome et Nickel-Chrome. Mais elle peut également être utilisée pour braser un alliage précieux avec un alliage non-précieux.

Conditionnement	Référence
Boîte de 30 g	6450 0968



Heravest L

Solder investment

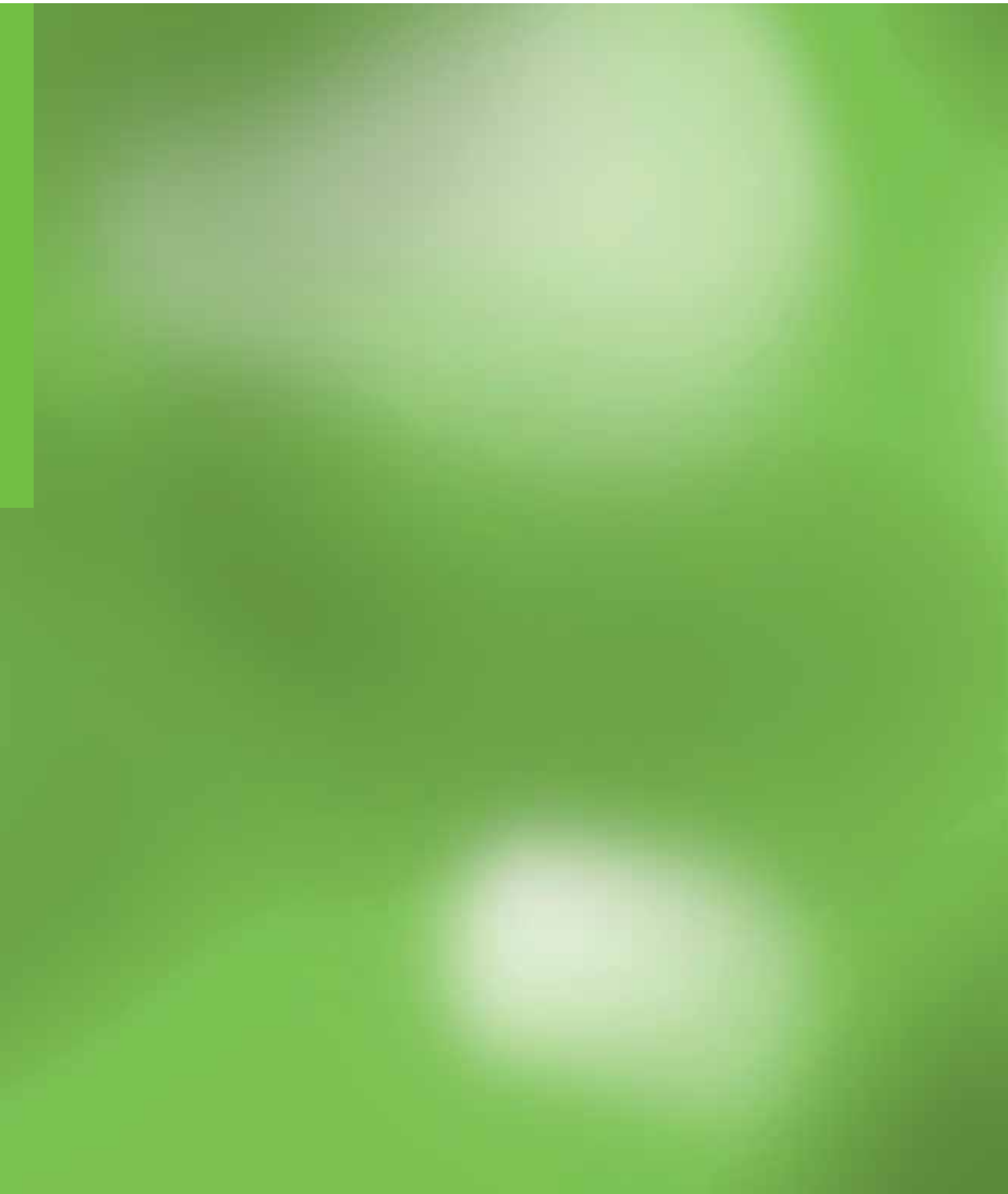
Heravest L se distingue par sa consistance épaisse lors de la confection du modèle et par sa résistance aux températures élevées. On peut commencer à poser la flamme dessus immédiatement après la prise. L'expansion de prise de Heravest L est très faible.

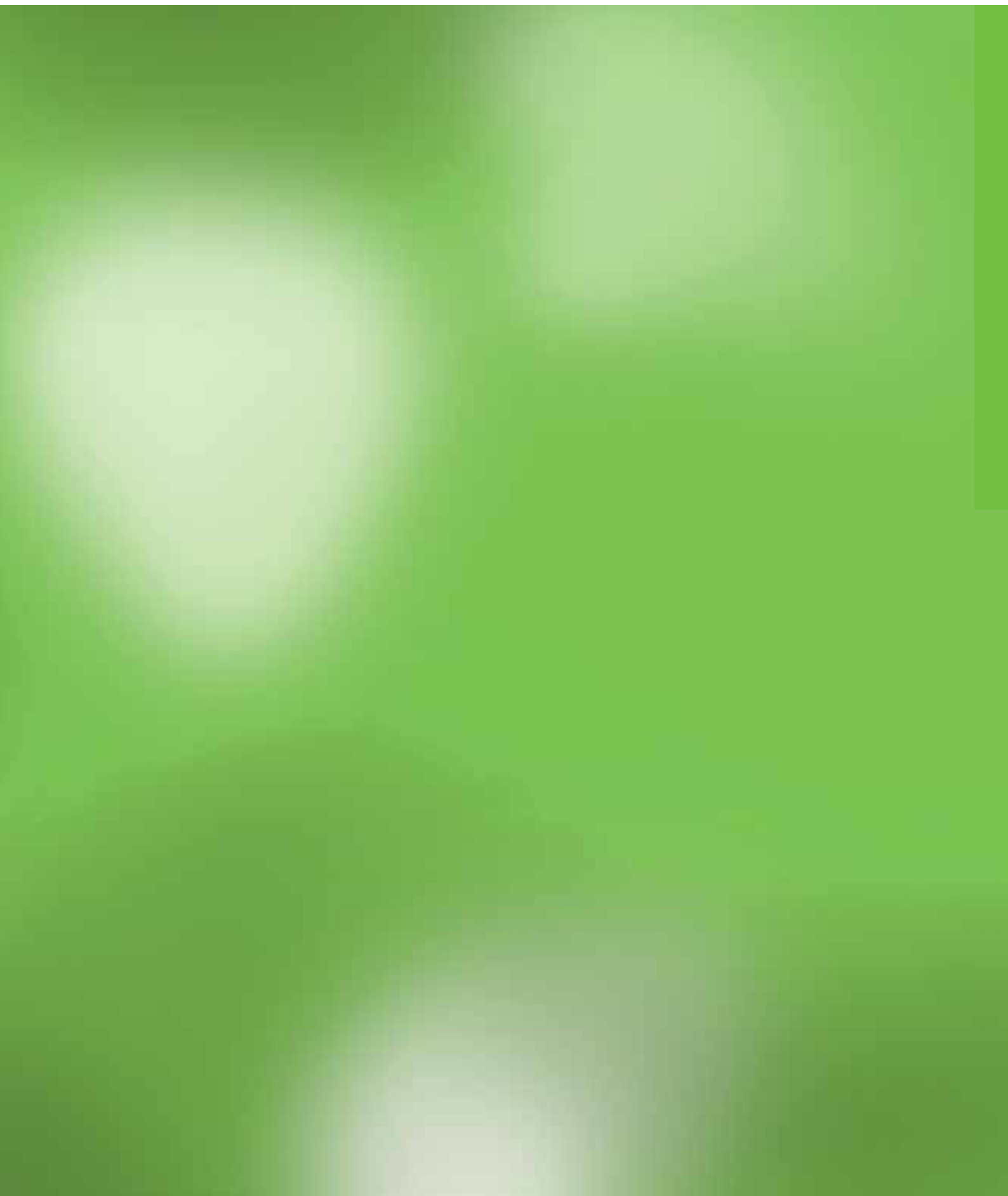
Conditionnement	Référence
Sac de 4,5 kg	6450 0631



NOTES

NOTES





A

Abrasifs pour sablage	125
Accessoires PalaXpress	69
Accessoires pour céramique	104
Accessoires pour dents prothétiques	50
Accessoires pour Palajet	66
Activateur Universel pour C-Silicone	114
Agent de dérochage	125
Agent réducteur de tension superficielle	99
Agent tensio-actif	99
Aislar	68
Alginate	113
Alginoplast	113
Alliage école	81
Alliages Cobalt-Chrome	91, 92
Alliages Nickel-Chrome	89
Alliages non précieux	81, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92
Alliages non précieux pour céramique	86, 87, 88, 89, 90
Alliages précieux	77 à 80
Armoires à dents	50
Artic 6	49
Artic 8	49
Articulateur Contact A	65
Attachment Bond	85

B

Baguette CoCr pour soudage laser	82
Baguette Or pur pour soudage Laser	83
Bain électrolytique	124
Bains d'or Preciano	84
Basic	48
Blendgold Neu	82
Blendgold Spezial	83
Bloc de mélange Signum	35
Blocset	37
Boîte à creusets	121
Boîtes de prothèse	73, 99
Bol pour alginate	113
Brasure pour métal non précieux	81, 83

C

CAD-CAM	6 à 15
Canules	35
Cara	6 à 10
c&b liquid	34
c&b Opaque	22
Carte de formes vivante Basic	48
Carte de formes vivante Classic	47
Carte de formes vivante Idealis	46
Carte de formes vivante Mix & Match	46
Carte de formes vivante Mondial	46
Carte de formes vivante premium	46
CFAO	6 à 15
Cire à sculpter	107, 110
Cire canal	69
Cire en perles	110
Cire KF	107

Cires	107, 110
Classic	152
CL-P type 7	118
Cobalt Chrome pour céramique	86, 87
Cobalt Chrome pour châssis métalliques	91, 92
Colle à pins	98
Colle pour attachements	85
Composites de laboratoire	16 à 37
Cônes de coulée	119, 120
Connector	34
Contact A	65
Corindon	125
Coulée (accessoires)	121 à 123
Coulée (machines)	115 à 117
Cre-active	21, 70
Creusets de coulée	122
Cuvettes de duplication	112
Cylindre pour céramique pressée	104
Cylindres d'injection Palajet	69
Cylindres de coulée en métal	119
Cylindre de coulée en silicone	119

D

Dentalon Plus	29
Dents Artic	49
Dents Basic	48
Dents Classic	47
Dents Idealis	44
Dents Mondial	45, 46
Dents Premium	42, 43
Dents prothétiques en résine	42 à 50
Dispensing Gun 2	114
Dispersing Gun 10:1	30
Disques à séparer	125
Données techniques des alliages	77 à 80
Doseur alginate	113
Doseur résine	69
Duplication (gel, silicone)	103, 111, 113, 114
Durobond	85

E

Embouts mélangeurs Memosil 2	114
Enceinte de polymérisation	33
Enceinte de pré-polymérisation	32
Equipements	32, 66, 67, 115

F

Feuilles de polyéthylène	72
Feuilles de pressée	72
Fil Co Cr pour soudage Laser	92
Fil pour soudage laser	92
Flacon plastique, vide	72
Flacon spray	99
Flacon verre, vide	72
Flask Tray (panier pour Palamat elite)	67
Flexitime	12
Flexitime bite	14

Flexitime Fast & Scan	12, 13
Flexitime Monophase Pro Scan	14
Flux	123
Fraises	35
Fraises K1	27
Fripack	99

G

Garniture de cylindres	119
Garniture de tiroirs	35
Gélatine de duplication	103, 113
Godet à résine en porcelaine	72

H

Hera AB 99	124
Hera AM 99	124
Hera GPP 99	124
Hera IS KS 99	99
Hera SLP 99	126
Hera SWE 2000	99
Hera UL 99	126
Heracast EC	117
Heracast iQ	116
Heraenium CE	91
Heraenium EH	91
Heraenium Laser	91
Heraenium NA	89
Heraenium NA Lot 1	93
Heraenium NF	91
Heraenium P	86
Heraenium P Lot 1	93
Heraenium Pw	87
HeraeniumSun	88
HeraeniumSun Lot 1	93
Heraenium S	90
Heraform Type A+B	111
Heraform RS Type A+B	111
Herapol	124
Heravest L	126
Heravest Press	104
Heravest Speed	101
HiLite power	33
HiLite pre 2	32
HP Diamond	34
HP Paste	34
Hydralginat	113

I

I-Bridge	10
Injecteur pneumatique de résines	86
Inserts en graphite	112
Insulating Gel	34
Insulating Pen	34
Isolant plâtre / plâtre	99
Isolant plâtre / résine	62, 68
Isolant résine / résine	34
Isolants	34, 62, 68, 99

L

Levogel	103, 113
Levotherm	103
Liquide c&b	34
Liquide réducteur de tension	99
Liquide BS 1	100, 101, 102, 104
Liquide BS 2	100, 105
Liquide pour Levottherm	103
Liquides pour revêtements	100, 101, 102, 103, 104, 105

M

Machine de coulée	115, 116, 117
Manchette de crêpe	101
Manodétendeur/Manomètre	116, 117
Maquillants pour composites	21
Maquillants pour résines	70
Meliodent	62
Meliodent Heat Cure	62
Meliodent Orthodontic	62
Meliodent Rapid Repair	62
Meliosepe Universal	62
Memosil 2	114
Métal école	81
Moldabaster	94
Moldabaster S	94
Moldadur	95
Moldafix	94
Moldano	95
Moldastone	96
Moldastone CN	97
Moldasynt	96
Moldavest exact	101
Moldavest future	100
Moldavest master	102
Moldavest master run	102
Mondial	45, 46
Moufles Palajet	66

N

Neo Duroterm 7	100
Nickel Chrome pour céramique	89

O

Opaques pour composites	22
Optocal	47
Optognath	47
Optosil P Plus	114
Optosil liquide	68
Optostar	47
O-rings	123
Oxyde d'alumine	125

P

Palabond	68
Palabox	73
Palaclean	71
Pala cre-active	70
Paladon 65	56
Paladon ultra	52
Paladur	57
Palajet	66
Palajet Duoflask	66
Palamat elite	67
PalaMeter	73
Palapress	54
Palapress vario	55
Palaseal	71
Palatray XL	64
Palavit 55 VS	28
Palavit G	63
Palavit L	63
Palavit M	63
PalaXpress	53
PalaXpress ultra	52
Panier Palamat elite	67
Pastilles de flux	123
Pâte à braser	126
Pâte à polir les composites	34
Pâte à polir l'or	124
Pekatray	64
Pince à cylindre	121
Pinceaux	27, 36, 71, 72
Pinceaux Aislar	72
Pins Heraeus Kulzer	98
Pistolet mélangeur pour silicone	30, 114
Plaques photopolymérisables pour PEI	64
Plâtre	94-97
Plâtre de Paris (classe II)	94
Plâtre dur (classe III)	95
Plâtre extra dur (classe IV)	96
Polissage électrolytique	124
Polymérisateur sous pression	67
Pompe à vide	118
Preciano Gold	84
Preciano Bio Goldbad universal	84
Préformes pour châssis métalliques	108, 109
Premium	42, 43
Prepon	110
PreVISION Temp	30
Produit de dérochage	124
Produits à base de métaux précieux	82, 83
Produits pour appareils d'électrodéposition	84

R

Réducteur de tension superficielle	99
Résine pour bridges provisoires	30
Résines à basse température	54, 55
Résines à cuire	52, 56, 62
Résines autopolymérisantes	57, 82
Résine calcinable	63
Résines de modelage	63
Résines pour PEI	63
Résines prothétiques	51-63
Revêtements	100-105

S

Signum	16-37
Signum ceramic bond	27
Signum ceramis	23
Signum composite	22
Signum cre-active	21
Signum Hilite pre 2	32
Signum liquid	34
Signum matrix	21, 24
Signum metal bond	25
Signum opaque	22
Signum tool kit	35
Signum zirconia bond	26
Silicone de laboratoire	114
Silicones de duplication	111
Soudure Laser	92
Spatule pour alginate	113
Spatule pour résine	72
Splitcast CL-SCS	98
Spray réducteur de tension	99
Système de pins	98
Système Splicast CL-SCS	98

T

Tableau des alliages précieux	77-80
Teintier dents prothétiques	48-50
Teintier résines	72
Teintiers Signum	23, 24, 36
Tige de coulée en cir	107
Tool Kit Signum	35
Training Metal	81

V

Veinules pour résine	70
Vernis séparateur plâtre / résine	62, 68

NOTES

NOTES

NOTES

NOTES

NOTES

NOTES

NOTES

NOTES

NOTES

NOTES

Heraeus Kulzer France SAS

Les Conquérants - Bât. Everest
1, avenue de l'Atlantique
91976 Les Ulis - ZA Courtabœuf Cedex
Tél: 01 69 19 48 85
Fax: 01 69 28 78 22
dentaire@kulzer-dental.com
www.heraeus-kulzer.fr

**Regardez les vidéos
sur nos produits :**



Conformément à la Directive Européenne 93/42/CEE, nos dispositifs médicaux comportent un marquage CE correspondant à leur classe. 07/2014.